

北京市农业农村局 北京市财政局 文件

京政农发〔2023〕3号

北京市农业农村局 北京市财政局 关于进一步做好2022-2023年度农机购置与 应用补贴工作的通知

各区农业农村局、区农业（农业技术综合）服务中心，区财政局，首农食品集团有限公司：

为进一步明确和规范本市农机购置与应用补贴工作，优化服务，强化监管，最大限度发挥政策效益，各区级农机化管理部门、财政部门要高度重视并做好农机购置与应用补贴相关工作，现就相关事项通知如下。

一、严格审核、资金兑付办理时限

1. 区级农机管理部门在收到购机者补贴申请后，应于2个工作日内做出是否受理的决定，对因资料不齐全等原因无法受理

的，应注明原因，并按原渠道退回申请；对符合条件可以受理的，应于13个工作日内（不含公示时间）完成相关核验工作，并在农机购置与应用补贴信息公开专栏实时公布补贴申请信息，公示时间为5个工作日。区级财政部门在审核同级农机管理部门提交的兑付申请等材料后，于15个工作日内通过国库集中支付方式（财政授权支付或直接支付）向符合要求的购机者兑付资金。

2. 区级农机管理、财政部门务必按照时限要求，严格落实责任分工，做好补贴申请审核与资金兑付工作。同时加强沟通联系，相互了解补贴申请审核、资金兑付办理时限的相关情况。对因乡镇政府未按时限要求兑付资金等问题，及时向有关乡镇政府通报，督促其按时限要求兑付补贴资金。

二、进一步便利购机者提交补贴申请

1. 各区（单位）要全面推行补贴政策跨年度连续实施，除因涉嫌违反农机购置与应用补贴政策，被市级及以上农机管理部门、财政部门组织查处外（区级农机管理、财政部门发现违规线索要及时调查，并向市级农机管理、财政部门报告），购机者购买符合补贴资质要求的农机产品后，可按规定通过手机APP等渠道提出补贴申请，任何单位和个人不得限制。

2. 区级农机管理部门、财政部门要加强补贴申请审核，严格工作程序，优化办理流程。各级农机管理部门、财政部门不得“层层加码”，要求购机者提供相关政策或文件规定以外的证明或材料，确保购机者能够及时录入补贴申请，进一步便利购机者提交

补贴申请。

三、严惩违规，严格异常情形报告制度

1. 加强省际联动处理，对在一个省份发生较重、严重违规行为的农机产销企业，及时联动，直接采信有关处理决定，并结合实际进一步深入调查处理。

2. 严厉打击采用提交不实投档信息、产品信息、销售信息和虚购报补、重复报补、以小抵大等违规手段骗套取补贴行为，或涉事产销企业拒不配合调查、提供虚假调查材料等行为，查实后先暂停参与违规行为企业的全部产品补贴资格和经销补贴产品资格，再根据违规情节按规定严处。对补贴违规行为查处后，从分类标准、推广鉴定（认证或采信）、补贴范围、分类分档、补贴额测定、机具投档、机具核验七个环节梳理相关情况，进行违规全流程分析，若发现相关环节存在风险隐患，及时完善相关工作。

3. 严格执行异常情形报告制度。在农机购置与应用补贴工作过程中，在补贴申请、机具投档、核验、鉴定、违规处理和售后服务等方面，如发现存在涉嫌违反国家或北京市农机购置与应用补贴政策规定的异常情形，要及时上报上级农机管理部门。具体见附件1。

四、创新政策实施方式，推进优机优补

1. 按照《农业农村部农业机械化总站关于修订〈2021—2023年全国农机购置补贴机具种类范围〉的通知》（农机化总站〔2022〕

4号)要求,结合本市农业产业实际需求,调整中央和市级补贴品目范围,其中中央补贴品目范围为22大类46个小类120个品目,市级补贴品目范围为7大类15小类84个品目。具体见附件2。

2.根据《农业农村部办公厅财政部办公厅关于印发<2021—2023年农机购置补贴实施指导意见>的通知》(农办计财〔2021〕8号)和《北京市农业农村局北京市财政局关于印发<2021—2023年北京市农机购置补贴实施方案>的通知》(京政农发〔2021〕102号)等相关文件要求,第二次调整中央和市级补贴额度,原则上中央补贴测算比例按照不高于平均销售价格的30%进行测算,市级补贴测算比例按照不高于平均销售价格的50%进行测算。按照要求,拖拉机等保有量过多或技术含量低的机具按照平均销售价格的20%进行测算。具体见附件3、附件4。考虑到2022年12月1日起全国实行农业用柴油机械“国四”排放标准,拖拉机和收获机械等柴油动力机具另行发布补贴额度。

3.探索开展“优机”确定工作,提高优机优补确定的科学性、精准性和客观性,力争形成可操作、可复制、可推广的实践经验。继续优化和创新农机购置与应用补贴“三合一”系统办理补贴,探索电子签名、视频核验等方式,最终实现补贴办理“一次不跑”。探索以接入“三合一”系统的物联网终端生成的农机作业监测大数据为基本依据,通过数据分析机具实际作业性能,结合检验检测结果和评估意见等,综合确定“优机”具体机型。积极探索现

场演示评价和工厂化条件审核等，实现“优机优补”。积极探索将智慧农场、设施农业和粮食烘干等成套设备纳入中央农机新产品购置补贴试点范围。

- 附件：1. 北京市农机购置与应用补贴政策实施异常情形报告制度
2. 2021-2023 年度北京市农机购置与应用补贴种类范围（第二次调整）
3. 2021-2023 年度北京市中央资金农机购置与应用补贴额一览表（第二次调整）
4. 2021-2023 年度北京市市级资金农机购置与应用补贴额一览表（第二次调整）



2023年1月11日

（此件主动公开）

北京市农机购置与应用补贴政策实施 异常情形报告制度

第一章 总 则

第一条 农机购置与应用补贴政策实施过程中，在补贴申请、机具投档、核验、鉴定、违规处理和售后服务等方面，如发现存在涉嫌违反国家或北京市农机购置与应用补贴政策规定的异常情形，应当按照本制度及时向上级农机管理部门报告。

第二条 农机购置与应用补贴异常情形报告应当遵循实事求是、依法依规、及时准确的原则。

第二章 农机购置与应用补贴异常情形与报告程序

第三条 发现以下异常情形，应及时向上级农机管理部门报告：

(一) 市农业农村局农业机械化管理处

1. 归档过程中如发现鉴定（认证）结果存在明显错误等情况的；

2. 产销企业未主动报告发现影响补贴政策实施的异常情形，且未主动采取防范补救措施，造成严重影响的；

3. 采用非法手段骗套补贴资金，对补贴政策实施造成严重影响的；

4. 组织煽动购机者闹事、制造群体性事件的；
5. 可能涉嫌违规但不属于《农业部办公厅财政部办公厅关于印发〈农业机械购置补贴产品违规经营行为处理办法（试行）〉的通知》（农办财〔2017〕26号）中规定类型的；
6. 其他需要报告的异常情形。

（二）区级农机管理部门

1. 单人多台套、短期内大批量、同人连年购置同类机具、大批量购置区域需求较少机具，且经区级农机管理部门核实涉嫌套补骗补的；

2. 机具关键配置、实际铭牌与农机购置与应用补贴申请办理服务系统或农机安全监理行政许可管理信息系统登载不一致，篡改产品信息或证明文件，涉嫌以非补贴产品冒充补贴产品的；

3. 中央财政实际补贴比例超过50%或市级财政实际补贴比例超过80%，且经区级农机管理部门调查涉嫌违规的；

4. 涉嫌虚开发票的；

5. 组织煽动购机者闹事、制造群体性事件的；

6. 农机购置与应用补贴申请办理服务系统中涉嫌违规被封闭的产品，在本地区有补贴申请且需进一步深入调查的；

7. 补贴机具产销企业售后服务不及时，且造成大面积投诉的；补贴产品存在重大质量问题的；购机者与补贴机具产销企业发生纠纷，且拒不执行司法判决或仲裁结果的；

8. 其他需要报告的异常情形。

(三) 市农业机械试验鉴定推广站

1. 在本市出现重大质量问题, 或出现集中的质量投诉后生产者未在规定期限内解决的;

2. 在申请本市鉴定过程中, 发现相关产品有重大争议、机具品目界定不清、符合鉴定大纲要求但质量结构等明显低于市场销售的主流产品等相关情况的;

3. 通过本市鉴定的产品, 在证后监督过程中发现超出大纲允许范围的;

4. 国家产品质量监督抽查或市场质量监督检查中不合格的;

5. 伪造、冒用或使用过期的本市农机鉴定证书和标志的;

6. 其他需要报告的异常情形。

第四条 发现异常情形后, 按照如下程序报告:

(一) 分析研判。异常情形发现后, 应及时组织分析异常情形特点, 提出可能对农机购置与应用补贴政策实施带来的影响, 拟定处理意见, 提交本单位主管负责同志审定。

(二) 书面报告。本单位主管负责同志审定后, 以书面形式向上级农机管理部门报告。

第三章 附 则

第五条 对本市发现的异常情形, 在其他省份政策实施过程中也可能存在违规风险的, 在综合分析研判后向农业农村部农业机械化管理司报告。

第六条 本制度由市农业农村局农业机械化管理处负责解

释。区级农机管理部门可根据本制度,制定本辖区内的农机购置与应用补贴政策实施异常情形报告制度。

第七条 本制度自发布之日起施行。

2021-2023 年度北京市农机购置与应用 补贴种类范围 (第二次调整)

一、中央财政补贴品目范围 (22 大类 46 个小类 120 个品目)

1. 耕整地机械

1.1 耕地机械

1.1.1 犁

1.1.2 旋耕机

1.1.3 微型耕耘机

1.1.4 耕整机

1.1.5 深松机

1.1.6 开沟机

1.1.7 挖坑 (成穴) 机

1.2 整地机械

1.2.1 耙 (限圆盘耙、驱动耙)

1.2.2 埋茬起浆机

1.2.3 起垄机

1.2.4 筑埂机

1.2.5 灭茬机 (不含平茬机、宿根整理机)

- 1.2.6 铺膜机
- 1.3 耕整地联合作业机械（可含施肥功能）
 - 1.3.1 联合整地机
 - 1.3.2 深松整地联合作业机
- 2. 种植施肥机械
 - 2.1 种子播前处理和育苗机械设备
 - 2.1.1 种子催芽机
 - 2.1.2 苗床用土粉碎机
 - 2.1.3 育秧（苗）播种设备
 - 2.1.4 营养钵压制机
 - 2.2 播种机械（可含施肥功能）
 - 2.2.1 条播机
 - 2.2.2 穴播机
 - 2.2.3 单粒（精密）播种机
 - 2.2.4 根（块）茎种子播种机
 - 2.3 耕整地播种作业机械（可含施肥功能）
 - 2.3.1 旋耕播种机
 - 2.3.2 铺膜（带）播种机
 - 2.3.3 秸秆还田整地播种机
 - 2.4 栽植机械
 - 2.4.1 插秧机
 - 2.4.2 抛秧机

- 2.4.3 移栽机
- 2.5 施肥机械
 - 2.5.1 施肥机
 - 2.5.2 撒（抛）肥机
 - 2.5.3 侧深施肥装置
- 3. 田间管理机械
 - 3.1 中耕机械
 - 3.1.1 中耕机
 - 3.1.2 田园管理机
 - 3.2 植保机械
 - 3.2.1 喷雾机
 - 3.3 修剪防护管理机械
 - 3.3.1 修剪机
 - 3.3.2 枝条切碎机
 - 3.3.3 埋藤机
 - 3.3.4 农用升降作业平台
- 4. 灌溉机械
 - 4.1 喷灌机械
 - 4.1.1 喷灌机
 - 4.2 微灌设备
 - 4.2.1 微喷灌设备
 - 4.2.2 灌溉首部

5. 收获机械

5.1 粮食作物收获机械

5.1.1 割晒机

5.1.2 玉米剥皮机

5.1.3 脱粒机

5.1.4 谷物联合收割机

5.1.5 玉米收获机

5.1.6 薯类收获机

5.2 油料作物收获机械

5.2.1 花生收获机

5.3 糖料作物收获机械

5.3.1 甜菜收获机

5.4 果菜茶烟草收获机械

5.4.1 叶类采收机

5.4.2 果类收获机

5.4.3 瓜类采收机

5.4.4 根（茎）类收获机

5.5 秸秆收集处理机械

5.5.1 秸秆粉碎还田机

5.6 收获割台

5.6.1 玉米收获专用割台

6. 设施种植机械

- 6.1 食用菌生产设备
 - 6.1.1 菌料灭菌设备
 - 6.1.2 菌料装瓶（袋）机
- 7. 田间监测及作业监控设备
 - 7.1 田间作业监控设备
 - 7.1.1 辅助驾驶（系统）设备
- 8. 种植业废弃物处理设备
 - 8.1 农田废弃物收集设备
 - 8.1.1 残膜回收机
 - 8.2 农作物废弃物处理设备
 - 8.2.1 生物质气化设备
 - 8.2.2 秸秆压块（粒、棒）机
- 9. 饲料（草）收获加工运输设备
 - 9.1 饲料（草）收获机械
 - 9.1.1 割草（压扁）机
 - 9.1.2 搂草机
 - 9.1.3 打（压）捆机
 - 9.1.4 草捆包膜机
 - 9.1.5 青（黄）饲料收获机
 - 9.1.6 打捆包膜机
 - 9.2 饲料（草）加工机械
 - 9.2.1 铡草机

- 9.2.2 青贮切碎机
- 9.2.3 饲料（草）粉碎机
- 9.2.4 颗粒饲料压制机
- 9.2.5 饲料混合机
- 9.2.6 饲料膨化机
- 9.2.7 全混合日粮制备机
- 9.3 饲料（草）搬运机械
 - 9.3.1 饲草捆收集机
- 10. 畜禽养殖机械
 - 10.1 畜禽养殖成套设备
 - 10.1.1 蜜蜂养殖设备
 - 10.2 畜禽繁育设备
 - 10.2.1 孵化机
 - 10.3 饲养设备
 - 10.3.1 喂（送）料机
- 11. 畜禽产品采集储运设备
 - 11.1 畜禽产品采集设备
 - 11.1.1 挤奶机
 - 11.1.2 生鲜乳速冷设备
 - 11.1.3 散装乳冷藏罐
 - 11.2 畜禽产品储运设备
 - 11.2.1 储奶罐

- 12. 畜禽养殖废弃物及病死畜禽处理设备
 - 12.1 畜禽粪污资源化利用设备
 - 12.1.1 清粪机
 - 12.1.2 畜禽粪污固液分离机
 - 12.1.3 畜禽粪便发酵处理设备
 - 12.1.4 畜禽粪便干燥设备
 - 12.1.5 畜禽粪便翻堆设备
 - 12.1.6 沼液沼渣抽排设备
 - 12.2 病死畜禽储运及处理设备
 - 12.2.1 病死畜禽处理设备
- 13. 水产养殖机械
 - 13.1 水产养殖成套设备
 - 13.1.1 网箱养殖装置
 - 13.2 投饲机械
 - 13.2.1 投（饲）饵机
 - 13.3 水质调控设备
 - 13.3.1 增氧机
 - 13.3.2 水质调控监控设备
- 14. 种子初加工机械
 - 14.1 种子初加工机械
 - 14.1.1 种子清选机
- 15. 粮油糖初加工机械

- 15.1 粮食初加工机械
 - 15.1.1 粮食清选机
 - 15.1.2 谷物（粮食）干燥机
 - 15.1.3 碾米机
 - 15.1.4 粮食色选机
 - 15.1.5 磨粉机
 - 15.1.6 磨浆机
- 15.2 油料初加工机械
 - 15.2.1 油菜籽干燥机
 - 15.2.2 油料果（籽）脱（剥）壳机
- 16. 果菜茶初加工机械
 - 16.1 果蔬初加工机械
 - 16.1.1 果蔬分级机
 - 16.1.2 果蔬清洗机
 - 16.1.3 水果打蜡机
 - 16.1.4 果蔬干燥机
 - 16.1.5 脱蓬（脯）机
 - 16.1.6 干坚果脱壳机
 - 16.1.7 果蔬冷藏保鲜设备
- 17. 农用动力机械
 - 17.1 拖拉机
 - 17.1.1 轮式拖拉机

- 17.1.2 履带式拖拉机
 - 18. 农用搬运机械
 - 18.1 农用运输机械
 - 18.1.1 轨道运输机
 - 19. 农用水泵
 - 19.1 农用水泵
 - 19.1.1 潜水电泵
 - 19.1.2 地面泵（机组）
 - 20. 设施环境控制设备
 - 20.1 设施环境控制设备
 - 20.1.1 拉幕（卷帘）设备
 - 20.1.2 加温设备
 - 20.1.3 湿帘降温设备
 - 21. 农田基本建设机械
 - 21.1 平地机械（限与拖拉机配套）
 - 21.1.1 平地机
 - 22. 其他农业机械
 - 22.1 其他农业机械
 - 22.1.1 水井钻机
- 二、市级财政单独补贴品目范围（7 大类 15 小类 84 个品目）**
- 1. 设施农业设备
 - 1.1 温室大棚设备

- 1.1.1 高效设施农业成套设备
- 1.1.2 日光温室成套设备
- 1.1.3 基质栽培设备
- 1.1.4 保温被
- 1.1.5 电动卷膜成套设备
- 1.1.6 虫情测报设备
- 1.1.7 拉幕系统
- 1.1.8 环控系统
- 1.1.9 二氧化碳发生（补施）设备
- 1.1.10 臭氧发生器
- 1.1.11 加热系统
- 1.1.12 补光灯
- 1.1.13 杀虫灯（含杀虫板）
- 1.1.14 电动喷雾机
- 1.1.15 轨道运输（采摘）车
- 1.1.16 温室植物光环境系统
- 1.2 食用菌生产设备
 - 1.2.1 菌料制备设备（含菌料压块机）
 - 1.2.2 菌料混合机
 - 1.2.3 食用菌自动套袋套环封盖装筐机
 - 1.2.4 食用菌压块机
- 2. 畜牧水产养殖机械

- 2.1 畜禽饲养机械
 - 2.1.1 生物安全防控设备
 - 2.1.2 畜禽精准饲喂设备
 - 2.1.3 养殖环境调控设备
 - 2.1.4 粪污处理与利用设备
 - 2.1.5 养殖废气处理设备
 - 2.1.6 奶牛发情监测器
 - 2.1.7 孵化环控设备
 - 2.1.8 肉（蛋）鸡笼养成套设备
 - 2.1.9 种猪饲喂机器人
 - 2.1.10 仔猪建档车和电子耳标
 - 2.1.11 保育饲喂机器人
 - 2.1.12 育肥饲喂机器人
 - 2.1.13 猪宝
- 2.2 水产养殖机械
 - 2.2.1 孵化箱
 - 2.2.2 恒温箱
 - 2.2.3 水体净化处理系统
 - 2.2.4 工厂化养殖系统
- 3. 种子初加工机械
 - 3.1 种子初加工机械
 - 3.1.1 种子加工成套设备

- 3.1.2 种子无人化包装追溯物流码垛生产线
- 4. 农产品加工成套设备
 - 4.1 果蔬加工设备
 - 4.1.1 果蔬烘干系统
 - 4.1.2 果蔬加工系统
 - 4.2 水产品加工设备
 - 4.2.1 水产品加工成套设备
 - 4.3 根茎类作物加工设备
 - 4.3.1 薯类加工设备
 - 4.4 食用菌加工机械
 - 4.4.1 食用菌加工成套设备
 - 4.5 豆类加工机械
 - 4.5.1 豆类、粮油贮藏成套系统
 - 4.5.2 大豆豆渣输送成套系统
 - 4.5.3 大豆固态制品成型设备
- 5. 排灌成套设备
 - 5.1 喷灌机械设备
 - 5.1.1 智能水肥一体化系统
 - 5.1.2 山区用灌溉设备（农田、果树）
 - 5.1.3 地埋伸缩式喷灌系统
 - 5.2 微灌机械设备
 - 5.2.1 滴灌系统

6. 农用搬运机械

6.1 农用运输机械

6.1.1 田间搬运机

6.2 农用装卸机械

6.2.1 码垛机

7. 其他机械

7.1 其他机械

7.1.1 割灌机

7.1.2 自卸青贮挂车

7.1.3 捡石机

7.1.4 移动保鲜库

7.1.5 果蔬智能化立体储运系统

7.1.6 果蔬脱水机

7.1.7 气象站

7.1.8 土壤墒情仪

7.1.9 防鸟防雹设备

7.1.10 摇蜜机

7.1.11 蜂速分蜜机

7.1.12 蜂蜜提纯机

7.1.13 板栗加工成套设备

7.1.14 生物质能设备

7.1.15 生物质气化设备（含沼气发生设备）

- 7.1.16 粪肥输送设备
- 7.1.17 有机肥加工成套设备
- 7.1.18 包装机
- 7.1.19 移树机（果树）
- 7.1.20 捆树机（果树）
- 7.1.21 速冻（冷却）设备
- 7.1.22 农残速测仪
- 7.1.23 农用北斗作业监测终端
- 7.1.24 果蔬残体（设施农业废弃物）处理设备
- 7.1.25 叶菜类收获机
- 7.1.26 土壤立体栽培系统
- 7.1.27 全自动钵苗蔬菜移栽成套设备
- 7.1.28 植物工厂
- 7.1.29 薯类杀秧机
- 7.1.30 坚果智能分选系统
- 7.1.31 鲜食玉米成套加工设备

附件 3

2021-2023 年度北京市中央资金农机购置与应用补贴额一览表
(第二次调整)

大类	小类	品目	档次名称	基本配置和参数	中央资金最高补贴额(元)	备注
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 35cm 以下, 3-4 铧翻转犁	单体幅宽 < 35cm; 铧体个数 3-4 铧	1270	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 35cm 以下, 5 铧及以上翻转犁	单体幅宽 < 35cm; 铧体个数 ≥ 5 铧	1950	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 35cm 及以上, 3-4 铧翻转犁	单体幅宽 ≥ 35cm; 铧体个数 3-4 铧	2960	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 35-45cm, 5-6 铧翻转	35cm ≤ 单体幅宽 < 45cm; 铧体个数 5-6 铧	3120	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 45cm 及以上, 5-6 铧翻转犁	单体幅宽 ≥ 45cm; 铧体个数 5-6 铧	4640	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 35-45cm, 7 铧及以上翻转犁	35cm ≤ 单体幅宽 < 45cm; 铧体个数 ≥ 7 铧	3410	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.1 犁	单体幅宽 45cm 及以上, 7 铧及以上翻转犁	单体幅宽 ≥ 45cm; 铧体个数 ≥ 7 铧	4940	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	单轴 1-1.5m 旋耕机	单轴; 1m ≤ 耕幅 < 1.5m	330	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	单轴 1.5-2m 旋耕机	单轴; 1.5m ≤ 耕幅 < 2m	930	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	单轴 2-2.5m 旋耕机	单轴; 2m ≤ 耕幅 < 2.5m	1800	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	单轴 2.5m 及以上旋耕机	单轴; 耕幅 ≥ 2.5m	2300	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	双轴 1-1.5m 旋耕机	双轴; 1m ≤ 耕幅 < 1.5m	600	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	双轴 1.5-2m 旋耕机	双轴; 1.5m ≤ 耕幅 < 2m	1350	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	双轴 2-2.5m 旋耕机	双轴; 2m ≤ 耕幅 < 2.5m	3100	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	双轴 2.5m 及以上旋耕机	双轴; 耕幅 ≥ 2.5m	3400	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	1.2-2m 履带自走式旋耕机	型式: 履带自走式; 1.2m ≤ 耕幅 < 2m	8900	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.2 旋耕机	2m 及以上履带自走式旋耕机	型式: 履带自走式; 耕幅 ≥ 2m; 配套动力标	18100	

1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	2-3 铲耩式深松机	定功率 $\geq 35\text{kW}$ ；最小离地间隙 $\geq 280\text{mm}$ 深松部件 2、3 个；深松铲结构型式：耩铲式； 铲间距 $\geq 180\text{mm}$	1400	耩铲式深松机 机档次的深松结构型式既包含耩式式的单一型式，也包含耩铲式和偏柱式的混合型式，相关产品均可按深松部件和铲间距要求投档。
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	4-5 铲耩式深松机	深松部件 4、5 个；深松铲结构型式：耩铲式； 铲间距 $\geq 180\text{mm}$	1700	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	6 铲及以上耩铲式深松机	深松部件 6 个及以上；深松铲结构型式：耩铲式； 铲间距 $\geq 180\text{mm}$	2500	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	2-3 铲偏柱式、全方位式深松机	深松部件 2、3 个；深松铲结构型式：偏柱式 或全方位式；铲间距 $\geq 330\text{mm}$	1600	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	4-5 铲偏柱式、全方位式深松机	深松部件 4、5 个；深松铲结构型式：偏柱式 或全方位式；铲间距 $\geq 330\text{mm}$	2700	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 3 深松机	6 铲及以上偏柱式、全方位式深松机	深松部件 6 个及以上；深松铲结构型式：偏柱式 或全方位式；铲间距 $\geq 330\text{mm}$	3400	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 4 开沟机	开沟深度 50cm 及以上配套轮式拖拉机开沟机	配套轮式拖拉机；开沟深度 $\geq 50\text{cm}$	2000	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 5 耕整机	功率 3.5kW 以下汽油机耕整机	汽油发动机；配套功率 $< 3.5\text{kW}$	480	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 5 耕整机	功率 3.5kW 及以上汽油机耕整机	汽油发动机；配套功率 $\geq 3.5\text{kW}$	750	
1. 耕整地机械	1. 1 耕地机械	1. 1. 5 耕整机	功率 4kW 以下风冷柴油机耕整机	风冷柴油发动机；配套功率 $< 4\text{kW}$	550	

1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.5 耕整机	功率4kW及以上风冷柴油机耕整机	风冷柴油发动机；配套功率≥4kW	750	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.5 耕整机	水冷柴油耕整机	水冷柴油发动机；配套功率≥3.5kW	750	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.6 微型耕耘机	功率4.0kW以下微耕机	配套功率<4kW	490	
1. 耕整地机械	1.1 耕地机械	1.1.6 微型耕耘机	功率4.0kW及以上微耕机	配套功率≥4kW	560	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	2-3m 圆盘耙	2m≤作业幅宽<3m	900	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	3-3.5m 圆盘耙	3m≤作业幅宽<3.5m	2400	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	3.5-4.5m 圆盘耙	3.5m≤作业幅宽<4.5m	2400	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	4.5-6.5m 圆盘耙	4.5m≤作业幅宽<6.5m	2700	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	6.5m及以上圆盘耙	作业幅宽≥6.5m	5700	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	3-4m 驱动耙	3m≤作业幅宽<4m	9600	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.1 耙(限圆盘耙、驱动耙)	4m及以上驱动耙	作业幅宽≥4m	11000	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	1500-2000mm 埋茬起浆机；单轴	1500mm≤耕幅<2000mm；单轴	930	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	2000-2500mm 埋茬起浆机；单轴	2000mm≤耕幅<2500mm；单轴	1800	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	2500mm及以上埋茬起浆机；单轴	耕幅≥2500mm；单轴	2300	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	1000-1500mm 埋茬起浆机；双轴	1000mm≤耕幅<1500mm；双轴	600	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	1500-2000mm 埋茬起浆机；双轴	1500mm≤耕幅<2000mm；双轴	1600	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	2000-2500mm 埋茬起浆机；双轴	2000mm≤耕幅<2500mm；双轴	3100	
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.2 埋茬起浆机	2500mm及以上埋茬起浆机；双轴	耕幅≥2500mm；双轴	3400	

1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.3 起垄机	1-2m 起垄机	1m≤作业幅宽<2m	900
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.3 起垄机	2-4m 起垄机	2m≤作业幅宽<4m	1200
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.3 起垄机	4m 及以上起垄机	作业幅宽≥4m	5200
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.4 筑埂机	筑埂高度25cm及以上且配套动力36.7kW及以上的筑埂机	筑埂高度≥25cm; 配套动力≥36.7kW	2000
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.4 铺膜机	不带旋耕作业的起垄地膜覆盖机	带施肥、覆土、起垄等复式作业功能, 起垄高度≥10cm, 不带旋耕作业。	900
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.4 铺膜机	带旋耕作业的起垄地膜覆盖机	带旋耕、施肥、覆土、起垄等复式作业功能, 起垄高度≥10cm	1800
1. 耕整地机械	1.2 整地机械	1.2.4 铺膜机	作业幅宽在120cm及以上的普通地膜覆盖机	机引式, 作业幅宽≥120cm	270
1. 耕整地机械	1.3 耕整地联合作业机械(可含施肥功能)	1.3.1 深松整地联合作业机	2-3m 深松联合整地机	2m≤作业幅宽<3m	2700
1. 耕整地机械	1.3 耕整地联合作业机械(可含施肥功能)	1.3.1 深松整地联合作业机	3-6m 深松联合整地机	3m≤作业幅宽<6m	5000
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.1 条播机	6 行及以下条播机	播种行数≤6 行	740
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.1 条播机	7-11 行条播机	7 行≤播种行数≤11 行	840
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.1 条播机	12-18 行条播机	12 行≤播种行数≤18 行	1100
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.1 条播机	19 行及以上条播机	播种行数≥19 行	3510

2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.1 条播机	6 行及以下免耕条播机	播种行数 ≤ 6 行; 作业幅宽 $\geq 1m$	790	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.1 条播机	7-11 行免耕条播机	7 行 \leq 播种行数 ≤ 11 行	2250	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.1 条播机	12-18 行免耕条播机	12 行 \leq 播种行数 ≤ 18 行	3330	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.1 条播机	19-24 行免耕条播机	19 行 \leq 播种行数 ≤ 24 行	4600	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.1 条播机	25 行及以上免耕条播机	播种行数 ≥ 25 行	4600	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	2-3 行穴播机	播种行数 2、3 行	630	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	4-5 行穴播机	播种行数 4、5 行	1300	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	6 行及以上穴播机	播种行数 ≥ 6 行	1700	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	普通小粒种子播种机	普通排种器	300	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	2-3 行免耕穴播机	播种行数 2、3 行	840	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	4-5 行免耕穴播机	普通排种器; 播种行数 4、5 行	1470	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.2 穴播机	6 行及以上免耕穴播机	普通排种器; 播种行数 ≥ 6 行	2520	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密)	2-3 行机械式精密播种机	结构型式: 机械式; 播种行数 2、3 行	790	

	含施肥功能)	播种机				
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	4-5 行机械式精量播种机	结构型式: 机械式; 播种行数 4、5 行	1600	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	6-10 行机械式精量播种机	结构型式: 机械式; 6 行 ≤ 播种行数 ≤ 10 行	1950	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	11 行及以上机械式精量播种机	结构型式: 机械式; 播种行数 ≥ 11 行	3100	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	2-3 行气力式精量播种机	结构型式: 气力式; 播种行数 2、3 行	1160	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	4-5 行气力式精量播种机	结构型式: 气力式; 播种行数 4、5 行	1700	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	6-10 行气力式精量播种机	结构型式: 气力式; 6 行 ≤ 播种行数 ≤ 10 行	4800	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	11 行及以上气力式精量播种机	结构型式: 气力式; 播种行数 ≥ 11 行	6400	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	2-3 行免耕精量播种机	精量排种器; 播种行数 2、3 行	840	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	4-5 行免耕精量播种机	精量排种器; 播种行数 4、5 行	1470	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	6 行及以上免耕精量播种机	精量排种器; 播种行数 ≥ 6 行	3560	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	2-3 行牵引式免耕穴播机	精量排种器; 播种行数 2、3 行; 牵引式	9600	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械 (可含施肥功能)	2.1.3 单粒 (精密) 播种机	4-5 行牵引式免耕穴播机	精量排种器; 播种行数 4、5 行; 牵引式	12400	

2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.3 单粒(精密)播种机	6 行及以上牵引式免耕穴播机	精量排种器; 播种行数 ≥ 6 行; 牵引式	12400	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.3 单粒(精密)播种机	6 行及以上气力式小粒种子播种机	播种行数 ≥ 6 行; 施肥、播种等复式作业; 排种器: 气力式	2900	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	2-3 行根茎作物播种机	2 行 \leq 播种行数 ≤ 3 行	1950	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	4 行及以上根茎作物播种机	播种行数 ≥ 4 行	4000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	手扶式大蒜播种机, 播种行数 3 行及以下	手扶式, 播种行数 ≤ 3 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	2000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	手扶式大蒜播种机, 播种行数 4 行及以上	手扶式, 播种行数 ≥ 4 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	4000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	自走式大蒜播种机, 播种行数 5 行及以下	自走式, 播种行数 ≤ 5 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	7000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	自走式大蒜播种机, 播种行数 6-9 行	自走式, 6 行 \leq 播种行数 < 10 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	19000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	自走式大蒜播种机, 播种行数 10 行及以上	自走式, 播种行数 ≥ 10 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	29830	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	悬挂或牵引式大蒜播种机, 播种行数 5 行及以下	悬挂或牵引式, 播种行数 ≤ 5 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	6000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	悬挂或牵引式大蒜播种机, 播种行数 6-9 行	悬挂或牵引式, 6 行 \leq 播种行数 < 10 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	15000	
2. 种植施肥机械	2.1 播种机械(可含施肥功能)	2.1.4 根(块)茎种子播种机	悬挂或牵引式大蒜播种机, 播种行数 10 行及以上	悬挂或牵引式, 播种行数 ≥ 10 行, 漏播率 $\leq 1.5\%$, 正芽率 $\geq 80\%$	29830	
2. 种植施肥机械	2.2 耕整地播种作	2.2.1 铺膜(带)播	2-3 行普通排种器铺膜播种机	普通排种器; 播种行数 2、3 行	500	

	业机械(可含施肥功能)	种机			
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	4-5行普通排种器铺膜播种机	普通排种器; 播种行数 4、5 行	1300
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	6 行及以上普通排种器铺膜播种机	普通排种器; 播种行数 ≥ 6 行	1500
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	2-3 行精量排种器铺膜播种机	精量排种器; 播种行数 2、3 行	1300
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	4-5 行精量排种器铺膜播种机	精量排种器; 播种行数 4、5 行	2300
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	6-10 行精量排种器铺膜播种机	精量排种器; 6 行 ≤ 播种行数 ≤ 10 行	4400
2. 种植施肥机械	2. 2 耕整地播种作业机械(可含施肥功能)	2. 2. 1 铺膜(带)播种机	11 行及以上精量排种器铺膜播种机	精量排种器; 播种行数 ≥ 11 行	7500
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	4 行手扶步进式水稻插秧机	手扶步进式; 4 行	3380
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	6 行及以上手扶步进式水稻插秧机	手扶步进式; 6 行及以上	5030
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	6 行及以上独轮乘坐式水稻插秧机	独轮乘坐式; 6 行及以上	4500
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	4-5 行四轮乘坐式水稻插秧机	四轮乘坐式; 4、5 行	13800
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	6-7 行四轮乘坐式水稻插秧机	四轮乘坐式; 6、7 行	26260

2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 1 插秧机	8 行及以上四轮乘坐式水稻插秧机	四轮乘坐式; 8 行及以上	30800
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 2 移栽机	1-2 行自走式秧苗移栽机	自走式, 行数 1-2 行	7000
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 2 移栽机	3 行及以上自走式秧苗移栽机	自走式, 行数 ≥ 3 行	9000
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 2 移栽机	1-2 行牵引式秧苗移栽机	牵引、悬挂式, 行数 1-2 行	4000
2. 种植施肥机械	2. 3 栽植机械	2. 3. 2 移栽机	3 行及以上牵引式秧苗移栽机	牵引、悬挂式, 行数 ≥ 3 行	5550
2. 种植施肥机械	2. 4 施肥机械	2. 4. 1 施肥机	配套动力 14. 7kW 及以上施肥机	配套动力 $\geq 14. 7kW$	270
2. 种植施肥机械	2. 4 施肥机械	2. 4. 2 撒(抛)肥机	履带式撒肥机	1、额定功率/转速: 4. 7kW/1800rpm; 2、撒肥方式: 圆盘旋转式; 3、撒肥量调节方式: 排出口开口量调节; 4、撒肥叶片数量: 5 片; 5、撒肥幅宽 $\geq 4m$;	72500
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	2. 2kW \leq 配套功率 $< 4kW$	2. 2kW \leq 配套功率 $< 4kW$	550
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	功率 $\geq 4kW$	功率 $\geq 4kW$	750
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	幅宽 1m 以下中耕机	作业幅宽 $< 1m$	400
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	幅宽 1-2m 中耕机	$1m \leq$ 作业幅宽 $< 2m$	600
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	幅宽 2-3m 中耕机	$2m \leq$ 作业幅宽 $< 3m$	600
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 1 中耕机	幅宽 3m 及以上中耕机	作业幅宽 $\geq 3m$	800
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 2 田园管理机	功率 4. 0kW 以下田园管理机	配套功率 $< 4kW$	490
3. 田间管理机械	3. 1 中耕机械	3. 1. 2 田园管理机	功率 4. 0kW 及以上田园管理机	配套功率 $\geq 4kW$	560
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	动力喷雾机	功率 $\geq 1. 5kW$; 最大流量 $\geq 10L/min$	120
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	4-12m 悬挂式喷杆喷雾机	$4m \leq$ 喷杆长度 $< 12m$; 药箱 $\geq 400L$; 型式: 悬挂式	780
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	12-18m 悬挂式喷杆喷雾机	$12m \leq$ 喷杆长度 $< 18m$; 药箱 $\geq 600L$; 型式: 悬挂式	1300
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	18m 及以上悬挂式喷杆喷雾机	喷杆长度 $\geq 18m$; 药箱 $\geq 800L$; 型式: 悬挂式	4400
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	18m 及以上牵引式喷杆喷雾机	喷杆长度 $\geq 18m$; 药箱 $\geq 2000L$; 型式: 牵引	7680

								式	
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		11-18 马力自走式两轮转向喷杆喷雾机				11 马力 < 功率 < 18 马力; 药箱 ≥ 200L; 喷杆长度 ≥ 8m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 两轮驱动、四轮驱动; 两轮转向	2400
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		18-50 马力自走式两轮转向喷杆喷雾机				18 马力 ≤ 功率 < 50 马力; 药箱 ≥ 400L; 喷杆长度 ≥ 8m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 两轮驱动、四轮驱动; 两轮转向	12700
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		50-100 马力自走式两轮转向喷杆喷雾机				50 马力 ≤ 功率 < 100 马力; 药箱 ≥ 700L; 喷杆长度 ≥ 10m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 两轮驱动、四轮驱动; 两轮转向	14400
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		100 马力及以上自走式两轮转向喷杆喷雾机				功率 ≥ 100 马力; 药箱 ≥ 1000L; 喷杆长度 ≥ 20m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 两轮驱动、四轮驱动; 两轮转向	20200
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		11-18 马力自走式四轮转向喷杆喷雾机				11 马力 < 功率 < 18 马力; 药箱 ≥ 200L; 喷杆长度 ≥ 8m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 四轮驱动; 四轮转向	5400
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		18-50 马力自走式四轮转向喷杆喷雾机				18 马力 ≤ 功率 < 50 马力; 药箱 ≥ 400L; 喷杆长度 ≥ 8m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 四轮驱动; 四轮转向	15700
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		50-100 马力自走式四轮转向喷杆喷雾机				50 马力 ≤ 功率 < 100 马力; 药箱 ≥ 700L; 喷杆长度 ≥ 10m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 四轮驱动; 四轮转向	17300
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机		100 马力及以上自走式四轮转向喷杆喷雾机				功率 ≥ 100 马力; 药箱 ≥ 1000L; 喷杆长度 ≥ 20m; 离地间隙 ≥ 0. 8m; 型式: 自走式; 四轮驱动; 四轮转向	21300

3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	药箱容积 $\geq 300L$, 喷幅 $\geq 20m$, 自走式风送喷雾机	自走式, 药箱容积 $\geq 300L$, 喷幅 $\geq 30m$	2600	
3. 田间管理机械	3. 2 植保机械	3. 2. 1 喷雾机	药箱容积 $\geq 350L$, 喷幅半径 $\geq 6m$, 牵引式风送喷雾机	牵引式, 药箱容积 $\geq 350L$, 喷幅/水平射程 $\geq 12m$	1620	
3. 田间管理机械	3. 3 修剪防护管理机械	3. 3. 1 枝条切碎机	固定式枝条切碎机	功率 $\geq 5kW$; 切削直径 $\geq 5cm$ 。	1500	
3. 田间管理机械	3. 3 修剪防护管理机械	3. 3. 1 枝条切碎机	1. 3t/h 及以上锤片式枝条切碎机	电机功率 $\geq 25kW$ (柴油机 ≥ 34 马力, 符合我市排放标准); 机腔宽度 $\geq 25cm$; 木材进口尺寸 $\geq 25 \times 25cm$; 主轴转速 $\geq 2500r/min$, 带移动脚轮。	1965	
3. 田间管理机械	3. 3 修剪防护管理机械	3. 3. 1 枝条切碎机	7-10cm 固定式枝条切碎机	7cm \leq 粉碎最大直径 $< 10cm$; 粉碎效果: 片状 1-2cm; 粒状可直接还田。	4500	
3. 田间管理机械	3. 3 修剪防护管理机械	3. 3. 2 埋藤机	工作幅宽 $\geq 60cm$ 埋藤机	工作幅宽 $\geq 60cm$	1000	
4. 灌溉机械	4. 1 喷灌机械	4. 1. 1 喷灌机	管径 65mm 以下卷盘式喷灌机	卷盘式: 管径 $< 65mm$; 配水软管, 软管 $\geq 300m$	3200	
4. 灌溉机械	4. 1 喷灌机械	4. 1. 1 喷灌机	管径 65-75mm 卷盘式喷灌机	卷盘式: 65mm \leq 管径 $< 75mm$; 配水软管, 软管 $\geq 300m$	6700	
4. 灌溉机械	4. 1 喷灌机械	4. 1. 1 喷灌机	管径 75-85mm 卷盘式喷灌机	卷盘式: 75mm \leq 管径 $< 85mm$; 配水软管, 软管 $\geq 300m$	8700	
4. 灌溉机械	4. 1 喷灌机械	4. 1. 1 喷灌机	管径 85mm 及以上卷盘式喷灌机	卷盘式: 管径 $\geq 85mm$; 配水软管, 软管 $\geq 300m$	12800	
4. 灌溉机械	4. 2 微灌机械	4. 2. 1 微喷灌设备	流量小于 30m ³ , 自动控制施肥微灌设备	流量 $< 30m^3/h$ (自动排污, 自动施肥). 含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌溉施肥一体化设备以及营养液消毒设备等	300	
4. 灌溉机械	4. 2 微灌机械	4. 2. 1 微喷灌设备	流量大于 30m ³ , 自动控制施肥微灌设备	流量 $\geq 30m^3/h$ (自动排污, 自动施肥). 含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌	500	

4. 灌溉机械	4.2 微灌机械	4.2.2 灌溉首部	流量小于30m ³ , 自动控制施肥灌溉首部	灌溉肥一体化设备以及营养液消毒设备等 流量<30m ³ /h(自动排污,自动施肥).含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌溉施肥一体化设备以及营养液消毒设备等	300	
4. 灌溉机械	4.2 微灌机械	4.2.2 灌溉首部	流量大于30m ³ , 自动控制施肥灌溉首部	灌溉肥一体化设备以及营养液消毒设备等 流量≥30m ³ /h(自动排污,自动施肥).含灌溉水增压设备、过滤设备、水质软化设备、灌溉施肥一体化设备以及营养液消毒设备等	450	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.1 割晒机	不带动力割晒机	背负式、悬挂式; 作业幅宽≥4m	950	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.1 割晒机	自走式割晒机	自走式; 作业幅宽<4m	700	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.2 玉米剥皮机	5对辊以上玉米剥皮机	辊筒对数≥6(配套拖拉机)	410	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率300kg/h及以上稻麦脱粒机	生产率≥300kg/h	270	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率300kg/h以下稻麦脱粒机	生产率<300kg/h	140	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率3-5t/h玉米脱粒机	3t/h≤生产率<5t/h	200	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率5-10t/h玉米脱粒机	5t/h≤生产率<10t/h	450	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率10-30t/h玉米脱粒机	10t/h≤生产率<30t/h	1000	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.3 脱粒机	生产率30t/h及以上玉米脱粒机	生产率≥30t/h	2000	

5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	2-3kg/s 自走轮式谷物联合收割机	2kg/s ≤ 喂入量 < 3kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	11700
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	3-4kg/s 自走轮式谷物联合收割机	3kg/s ≤ 喂入量 < 4kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	12900
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	4-5kg/s 自走轮式谷物联合收割机	4kg/s ≤ 喂入量 < 5kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	13500
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	5-6kg/s 自走轮式谷物联合收割机	5kg/s ≤ 喂入量 < 6kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	35600
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	6-7kg/s 自走轮式谷物联合收割机	6kg/s ≤ 喂入量 < 7kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	37900
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	7kg/s 及以上自走轮式谷物联合收割机	喂入量 ≥ 7kg/s; 自走轮式; 喂入方式: 全喂入	40300
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	0.6-1kg/s 自走履带式谷物联合收割机 (全喂入), 包含 1-1.5kg/s 自走履带式水稻联合收割机 (全喂入)	0.6kg/s ≤ 喂入量 < 1kg/s, 1kg/s ≤ 喂入量 < 1.5kg/s; 自走履带式; 喂入方式: 全喂入	7500
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	1-1.5kg/s 自走履带式谷物联合收割机 (全喂入), 包含 1.5-2.1kg/s 自走履带式水稻联合收割机 (全喂入)	1kg/s ≤ 喂入量 < 1.5kg/s, 1.5kg/s ≤ 喂入量 < 2.1kg/s; 自走履带式; 喂入方式: 全喂入	9200
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	1.5-2.1kg/s 自走履带式谷物联合收割机 (全喂入), 包含 2.1-3kg/s 自走履带式水稻联合收割机 (全喂入)	1.5kg/s ≤ 喂入量 < 2.1kg/s, 2.1kg/s ≤ 喂入量 < 3kg/s; 自走履带式; 喂入方式: 全喂入	12960
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	2.1-3kg/s 自走履带式谷物联合收割机 (全喂入), 包含 3-4kg/s 自走履带式水稻联合收割机 (全喂入)	2.1kg/s ≤ 喂入量 < 3kg/s, 3kg/s ≤ 喂入量 < 4kg/s; 自走履带式; 喂入方式: 全喂入	24600
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	3-4kg/s 自走履带式谷物联合收割机 (全喂入)	3kg/s ≤ 喂入量 < 4kg/s, 水稻机喂入量 ≥	28800

5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	喂入), 包含 4kg/s 及以上自走履带式水稻联合收割机 (全喂入)	4kg/s; 自走履带式; 喂入方式: 全喂入	31300	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	3 行 35 马力及以上半喂入联合收割机 (全喂入)	收获行数: 3 行; 喂入方式: 半喂入; 功率 ≥ 35 马力	18000	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.4 谷物联合收割机	4 行及以上 35 马力及以上半喂入联合收割机	收获行数 ≥ 4 行; 喂入方式: 半喂入; 功率 ≥ 35 马力	50000	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.5 薯类收获机	0.7m 以下分段式薯类收获机	分段收获; 作业幅宽 $< 0.7m$	380	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.5 薯类收获机	0.7-1m 分段式薯类收获机	分段收获; $0.7m \leq$ 作业幅宽 $< 1m$	660	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.5 薯类收获机	1-1.5m 分段式薯类收获机	分段收获; $1m \leq$ 作业幅宽 $< 1.5m$	2470	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.5 薯类收获机	1.5m 及以上分段式薯类收获机	分段收获; 作业幅宽 $\geq 1.5m$	3040	
5. 收获机械	5.1 粮食作物收获机械	5.1.5 薯类收获机	薯类联合收获机	联合收获, 包含挖掘、清选分离、输送等装置, 工作幅宽 $\geq 1m$	16000	
5. 收获机械	5.2 油料作物收获机械	5.2.1 花生收获机	手扶式花生收获机	手扶式, 配套功率 $\geq 4kW$	280	
5. 收获机械	5.2 油料作物收获机械	5.2.1 花生收获机	幅宽 0.8 米以下花生收获机	悬挂式或牵引式, 幅宽 < 0.8 米	740	
5. 收获机械	5.2 油料作物收获机械	5.2.1 花生收获机	幅宽 0.8-1.5 米花生收获机	悬挂式或牵引式, 0.8 米 \leq 幅宽 < 1.5 米	950	
5. 收获机械	5.2 油料作物收获机械	5.2.1 花生收获机	幅宽 1.5 米及以上花生收获机	悬挂式或牵引式, 幅宽 ≥ 1.5 米	1900	

5. 收获机械	机械	5. 2. 1 花生收获机	履带式花生联合收获机	自走履带式, 含挖掘、摘果、清选、集果等功能; 工作幅宽 $\geq 500\text{mm}$	23000	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	轮式花生联合收获机	自走轮式, 含挖掘、摘果、清选、集果等功能; 工作幅宽 $\geq 500\text{mm}$	21000	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	自走式花生捡拾收获机	配套动力 $\geq 88\text{kW}$ 、捡拾幅宽 $\geq 2.5\text{m}$, 自走式, 具有捡拾、摘果、清选、集果等功能。	27600	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	其他花生捡拾收获机	捡拾幅宽 $\geq 1.5\text{m}$, 牵引式、悬挂式等, 具有捡拾、摘果、清选、集果等功能。	5000	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	配套动力 3-7kW 花生摘果机	花生摘果机, $3\text{kW} \leq \text{配套动力} < 7\text{kW}$	570	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	配套动力 7-11kW 花生摘果机	花生摘果机, $7\text{kW} \leq \text{配套动力} < 11\text{kW}$	660	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	配套动力 11-15kW 花生摘果机	花生摘果机, $11\text{kW} \leq \text{配套动力} < 15\text{kW}$	1200	
5. 收获机械	5. 2 油料作物收获机械	5. 2. 1 花生收获机	配套动力 15kW 及以上花生摘果	花生摘果机, 配套动力 $\geq 15\text{kW}$	2900	
5. 收获机械	5. 3 糖料作物收获机械	5. 3. 1 甜菜收获机	1 行甜菜收获机	行数: 1	12000	
5. 收获机械	5. 3 糖料作物收获机械	5. 3. 1 甜菜收获机	2 行及以上甜菜收获机	行数 ≥ 2	20690	
5. 收获机械	5. 3 糖料作物收获机械	5. 3. 1 甜菜收获机	甜菜联合收获机	联合收获	35000	
5. 收获机械	5. 4 果菜茶烟草收获机械	5. 4. 1 果类收获机	番茄收获机	自走式, 生产率 $\geq 40\text{t/h}$, 割幅 $\geq 1.2\text{m}$	120000	

5. 收获机械	5.4 果菜茶烟草药收获机械	5.4.2 根(茎)类收获机	牵引式或悬挂式大蒜收获机	牵引式或悬挂式, 工作幅宽 $\geq 1\text{m}$	600	
5. 收获机械	5.4 果菜茶烟草药收获机械	5.4.2 根(茎)类收获机	手扶式大蒜收获机	手扶式, 配套动力 $\geq 3.5\text{kW}$	600	
5. 收获机械	5.4 果菜茶烟草药收获机械	5.4.2 根(茎)类收获机	自走式大蒜联合收获机	自走式, 联合收获, 6 行以上, 具备收获、分离、切茎、收集、输送等装置	5000	
5. 收获机械	5.5 秸秆收集处理机械	5.5.1 秸秆粉碎还田机	1-1.5m 秸秆粉碎还田机	$1\text{m} \leq \text{作业幅宽} < 1.5\text{m}$	900	
5. 收获机械	5.5 秸秆收集处理机械	5.5.1 秸秆粉碎还田机	1.5-2m 秸秆粉碎还田机	$1.5\text{m} \leq \text{作业幅宽} < 2\text{m}$	1800	
5. 收获机械	5.5 秸秆收集处理机械	5.5.1 秸秆粉碎还田机	2-2.5m 秸秆粉碎还田机	$2\text{m} \leq \text{作业幅宽} < 2.5\text{m}$	2100	
5. 收获机械	5.5 秸秆收集处理机械	5.5.1 秸秆粉碎还田机	2.5m 及以上秸秆粉碎还田机	作业幅宽 $\geq 2.5\text{m}$	2600	
6. 田间监测及作业监控设备	6.1 田间作业监控设备	6.1.1 辅助驾驶(系统)设备	农业用北斗终端	卫星接收机类型及频点: BDS(北斗); 直线度精度 $\leq 2.5\text{cm}$ (拖拉机用)、直线度精度 $\leq 5\text{cm}$ (插秧机用)	6000	
7. 种植业废弃物处理设备	7.1 农作物废弃物处理设备	7.1.1 秸秆压块(粒、棒)机	1t/h 及以上秸秆压块(粒、棒)机	生产率 $\geq 1\text{t/h}$	6000	
8. 饲料(草)收获加工运输设备	8.1 饲料(草)收获机械	8.1.1 割草(压扁)机	1.8-3m 往复割草机	$1.8\text{m} \leq \text{割幅宽度} < 3\text{m}$; 往复式	1500	
8. 饲料(草)收获加工运输设备	8.1 饲料(草)收获机械	8.1.1 割草(压扁)机	3m 及以上往复割草机	割幅宽度 $\geq 3\text{m}$; 往复式	3500	
8. 饲料(草)收获加工运输设备	8.1 饲料(草)收获机械	8.1.1 割草(压扁)机	1.3-1.6m 旋转式割草机	$1.3\text{m} \leq \text{割幅宽度} < 1.6\text{m}$; 旋转式	1600	

8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.1 割草(压扁) 机	1.6-2.1m 旋转式割草机	1.6m≤割幅宽度<2.1m; 旋转式	3300	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.1 割草(压扁) 机	2.1-2.8m 旋转式割草机	2.1m≤割幅宽度<2.8m; 旋转式	5200	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.1 割草(压扁) 机	2.8m 及以上旋转式割草机	割幅宽度≥2.8m; 旋转式	7700	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.1 割草(压扁) 机	2.1-2.8m 旋转式割草压扁机	2.1m≤割幅宽度<2.8m; 带压扁装置; 旋转	9430	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.1 割草(压扁) 机	2.8m 及以上旋转式割草压扁机	割幅宽度≥2.8m; 带压扁装置; 旋转式	20000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	5.4m 以下侧向指盘式搂草机	搂幅宽度<5.4m; 侧向指盘式	1860	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	5.4m 及以上侧向指盘式液压搂草机	搂幅宽度≥5.4m; 液压折叠式; 侧向指盘式	4100	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	5.4m 及以上侧向指盘式手动搂草机	搂幅宽度≥5.4m; 手动折叠式; 侧向指盘式	5000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	6m 及以上横向搂草机	搂幅宽度≥6m; 横向	1840	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	4.5m 及以上侧向旋转式搂草机	搂幅宽度≥4.5m; 侧向旋转式	8970	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.2 搂草机	4.5m 以下侧向旋转式搂草机	搂幅宽度<4.5m; 侧向旋转式	1875	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽×高)0.102 m ² 及以上 方捆捡拾压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽×高)≥0.102 m ² ; 打结器数量≥2个; 捡拾宽度≥0.7m	5400	
8. 饲料(草)收获	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽×高)0.1344 m ² 及以上	方捆; 压缩室截面积(宽×高)≥0.1344 m ² ;	10800	

加工运输设备	获机械		上方捆捡拾压捆机	打结器数量 ≥ 2 个; 捡拾宽度 ≥ 1.2 m	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.154 m ² 及以上 方捆捡拾压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.154 m ² ; 打结器数量 ≥ 2 个; 捡拾宽度 ≥ 1.7 m	16300
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.162 m ² 及以上 方捆捡拾压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.162 m ² ; 打结器数量 ≥ 2 个; 捡拾宽度 ≥ 2.2 m	21600
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.1998 m ² 及以上 上方捆捡拾压捆机(3个及以上打结器)	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.1998 m ² ; 打结器数量 ≥ 3 个; 捡拾宽度 ≥ 2.2 m	31600
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径0.5m 及以上圆捆捡拾压捆机	圆捆; 压缩室直径 ≥ 0.5 m; 压缩室宽度 ≥ 0.7 m; 捡拾宽度 ≥ 0.7 m	5600
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径0.8m 及以上圆捆捡拾压捆机	圆捆; 压缩室直径 ≥ 0.8 m; 压缩室宽度 ≥ 0.8 m; 捡拾宽度 ≥ 1.2 m	12000
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径1m 及以上圆捆捡拾压捆机	圆捆; 压缩室直径 ≥ 1 m; 压缩室宽度 ≥ 1 m; 捡拾宽度 ≥ 1.7 m	16300
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径1.2m 及以上圆捆捡拾压捆机	圆捆; 压缩室直径 ≥ 1.2 m; 压缩室宽度 ≥ 1.2 m; 捡拾宽度 ≥ 2.2 m	24300
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径0.52m 及以上圆捆压捆机	圆捆; 压缩室直径 ≥ 0.52 m; 压缩室宽度 ≥ 0.52 m; 功率 ≥ 4 kW	5600
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.081 m ² 及以上 方捆压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.081 m ² ; 7.5kW \leq 功率 < 15 kW	2300
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.105 m ² 及以上 方捆压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.105 m ² ; 功率 ≥ 15 kW	5400
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.0936 m ² 及以上 上无打结器自动套袋方捆捡拾压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.0936 m ² ; 捡拾宽度 ≥ 1.7 m; 自动套袋	16300
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室截面积(宽 \times 高)0.1344 m ² 及以上 上无打结器自动套袋方捆捡拾压捆机	方捆; 压缩室截面积(宽 \times 高) ≥ 0.1344 m ² ; 捡拾宽度 ≥ 2.2 m; 自动套袋	21600

8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收获 获机械	8.1.3 打(压)捆机	压缩室直径 1m 及以上带割台自走式圆捆 打捆机	圆捆; 自走式; 捡拾宽度 $\geq 1.7m$; 压缩室直 径 $\geq 1m$; 压缩室宽度 $\geq 0.85m$; 捡拾器结构型 式: 圆盘式割台	50000	工作部件和 行走装置由 自带发动机 驱动, 并且 在行走过程 中利用自带 收获或捡拾 台等部件对 作物连续完 成收获、打 捆作业过程 的机械。
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.4 草捆包膜机	圆草捆包膜机	单一包膜作业, 包膜圆草捆直径 $\geq 40cm$	1600	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.4 打捆包膜机	圆草捆打捆包膜机	打捆、包膜复式作业, 打捆直径 $\geq 60cm$	8000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	0.9-1.1m 悬挂单圆盘式青饲料收获机	悬挂单圆盘式; 0.9m \leq 割幅 $< 1.1m$	4500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	1.1m 及以上悬挂单圆盘式青饲料收获机	悬挂单圆盘式; 割幅 $\geq 1.1m$	8000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	0.9-1.1m 悬挂双圆盘式青饲料收获机	悬挂双圆盘式; 0.9m \leq 割幅 $< 1.1m$	5400	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	1.1-2.1m 悬挂双圆盘式青饲料收获机	悬挂双圆盘式; 1.1m \leq 割幅 $< 2.1m$	9000	
8. 饲料(草)收获	8.1 饲料(草)收	8.1.5 青(黄)饲料	2.1-2.2m 悬挂双圆盘式青饲料收获机	悬挂双圆盘式; 2.1m \leq 割幅 $< 2.2m$	19700	

加工运输设备	获机械	收获机	收获机	2.2m 及以上悬挂双圆盘式青饲料收获机	悬挂双圆盘式；割幅 $\geq 2.2m$	20600	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	2.2m 及以上悬挂双圆盘式青饲料收获机	悬挂双圆盘式；割幅 $\geq 2.2m$	20600	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	1.6-1.9m 悬挂其他式青饲料收获机	悬挂其他式；1.6m \leq 割幅 $< 1.9m$	7700	割台切割器 型式不包含 甩刀(锤爪)
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	1.9-2.2m 悬挂其他式青饲料收获机	悬挂其他式；1.9m \leq 割幅 $< 2.2m$	8300	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	2.2m 及以上悬挂其他式青饲料收获机	悬挂其他式；割幅 $\geq 2.2m$	10500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.1 饲料(草)收 获机械	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	8.1.5 青(黄)饲料 收获机	1.1m 及以上牵引式青饲料收获机	牵引式；割幅 $\geq 1.1m$	6300	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.1 铡草机	8.2.1 铡草机	3-6t/h 铡草机	3t/h \leq 生产率 $< 6t/h$	500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.1 铡草机	8.2.1 铡草机	6-9t/h 铡草机	6t/h \leq 生产率 $< 9t/h$	1300	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.1 铡草机	8.2.1 铡草机	9-15t/h 铡草机	9t/h \leq 生产率 $< 15t/h$	2700	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.1 铡草机	8.2.1 铡草机	15-20t/h 铡草机	15t/h \leq 生产率 $< 20t/h$	3100	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.1 铡草机	8.2.1 铡草机	20t/h 及以上铡草机	生产率 $\geq 20t/h$	8500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.2 青贮切碎机	8.2.2 青贮切碎机	3-9t/h 青贮切碎机	3t/h \leq 生产率 $< 9t/h$	500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.2 青贮切碎机	8.2.2 青贮切碎机	9-15t/h 青贮切碎机	9t/h \leq 生产率 $< 15t/h$	1150	

8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 2 青贮切碎机	15-20t/h 青贮切碎机	15t/h≤生产率<20t/h	1910	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 2 青贮切碎机	20t/h 及以上青贮切碎机	生产率≥20t/h	3000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	2-4t/h 揉丝机	2t/h≤生产率<4t/h	380	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	4-6t/h 揉丝机	4t/h≤生产率<6t/h	750	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	6-10t/h 揉丝机	6t/h≤生产率<10t/h	1430	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	10-15t/h 揉丝机	10t/h≤生产率<15t/h	2000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	15t/h 及以上揉丝机	生产率≥15t/h	3000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	400-550mm 饲料粉碎机	400mm≤转子直径<550mm	500	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 3 饲料(草)粉 碎机	550mm 及以上饲料粉碎机	转子直径≥550mm	800	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 4 颗粒饲料压制 机	200mm 及以上平模颗粒饲料压制机	平模直径≥200mm	700	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 4 颗粒饲料压制 机	200-250mm 环模颗粒饲料压制机	200mm≤环模直径<250mm, 电机功率<17kW	3000	
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8. 2 饲料(草)加 工机械	8. 2. 4 颗粒饲料压制 机	250mm 及以上环模颗粒饲料压制机	环模直径≥250mm, 电机功率≥17kW	5000	
8. 饲料(草)收获	8. 2 饲料(草)加	8. 2. 5 饲料混合机	2m ³ 以下卧式(单轴)混合机	1m ³ ≤混合室容积<2m ³ ; 卧式; 单轴	1300	

加工运输设备	工机械						
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.5 饲料混合机	2m ³ 及以上卧式(单轴)混合机	混合室容积≥2m ³ ; 卧式; 单轴	2000		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.5 饲料混合机	2m ³ 以下立式混合机	混合室容积<2m ³ ; 立式	600		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.5 饲料混合机	2m ³ 及以上立式混合机	混合室容积≥2m ³ ; 立式	900		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.5 饲料混合机	2m ³ 及以上卧式(双轴)混合机	混合室容积≥2m ³ ; 卧式; 双轴	3000		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.6 全混合日粮制 备机	4-7m ³ 饲料全混合日粮制备机	4m ³ ≤搅拌室容积<7m ³	7000		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.6 全混合日粮制 备机	7-9m ³ 饲料全混合日粮制备机	7m ³ ≤搅拌室容积<9m ³	9500		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.6 全混合日粮制 备机	9-12m ³ 饲料全混合日粮制备机	9m ³ ≤搅拌室容积<12m ³	12000		
8. 饲料(草)收获 加工运输设备	8.2 饲料(草)加 工机械	8.2.6 全混合日粮制 备机	12m ³ 及以上饲料全混合日粮制备机	搅拌室容积≥12m ³	17000		
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.1 挤奶机	1 杯组手动移动式挤奶机	杯组数: 1; 脱杯方式: 手动; 型式: 移动式	1200		
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.1 挤奶机	2 杯组手动移动式挤奶机	杯组数: 2; 脱杯方式: 手动; 型式: 移动式	1800		
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.1 挤奶机	24-40 杯组鱼骨式挤奶机	24≤杯组数<40; 型式: 鱼骨式; 脉动器型式: 电子; 计量方式: 电子计量; 脱杯方式: 自动	86250		
9. 畜禽产品采集	9.1 畜禽产品采集	9.1.1 挤奶机	40 杯组及以上鱼骨式挤奶机	杯组数≥40; 型式: 鱼骨式; 脉动器型式:	120000		

储运设备	设备			电子；计量方式：电子计量；脱杯方式：自动	
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.1 挤奶机	16-20 杯组并列式挤奶机	16≤杯组数<20；型式：并列式；脉动器型式；电子；计量方式：电子计量；脱杯方式：自动	100000
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.1 挤奶机	20 杯组及以上并列（转盘）式挤奶机	杯组数≥20；型式：并列（转盘）式；脉动器型式；电子；计量方式：电子计量；脱杯方式：自动	120000
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	1000-3000L 非全自动清洗冷藏罐	1000L≤容量<3000L；清洗方式：非全自动清洗	3500
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	3000-6000L 非全自动清洗冷藏罐	3000L≤容量<6000L；清洗方式：非全自动清洗	10300
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	6000L 及以上非全自动清洗冷藏罐	容量≥6000L；清洗方式：非全自动清洗	19200
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	1000-3000L 全自动清洗冷藏罐	1000L≤容量<3000L；清洗方式：全自动清洗	3800
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	3000-6000L 全自动清洗冷藏罐	3000L≤容量<6000L；清洗方式：全自动清洗	10800
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.1 畜禽产品采集 设备	9.1.2 散装乳冷藏罐	6000L 及以上全自动清洗冷藏罐	容量≥6000L；清洗方式：全自动清洗	21200
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.2 畜禽产品储运 设备	9.2.1 储奶罐	3000-6000L 储奶罐	3000L≤容量<6000L	7200
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.2 畜禽产品储运 设备	9.2.1 储奶罐	6000-12000L 储奶罐	6000L≤容量<12000L	14700
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.2 畜禽产品储运 设备	9.2.1 储奶罐	12000-20000L 储奶罐	12000L≤容量<20000L	14100

储运设备	设备					
9. 畜禽产品采集 储运设备	9.2 畜禽产品储运 设备	9.2.1 储奶罐	20000L 及以上储奶罐		容量≥20000L	15000
10. 水产养殖机械	10.1 水质调控设 备	10.1.1 增氧机	普通型增氧机		普通型增氧机；配套动力≥0.5kW	350
10. 水产养殖机械	10.1 水质调控设 备	10.1.1 增氧机	微孔曝气式增氧机		曝气式增氧机；配套动力≥1kW	910
11. 种子初加工机 械	11.1 种子初加工 机械	11.1.1 种子清选机	生产率 1.5t/h-3t/h		1.5t/h≤生产率<3t/h	8970
11. 种子初加工机 械	11.1 种子初加工 机械	11.1.1 种子清选机	生产率 3t/h-10t/h		3t/h≤生产率<10t/h	14000
11. 种子初加工机 械	11.1 种子初加工 机械	11.1.1 种子清选机	生产率 10t/h 以上		生产率≥10t/h	48000
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 5-15t/h 风筛清选机		5t/h≤生产率<15t/h	3000
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 15-25t/h 风筛清选机		15t/h≤生产率<25t/h	4500
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 25t/h 及以上风筛清选机		生产率≥25t/h	6000
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 5-15t/h 复式清选机		5t/h≤生产率<15t/h	3000
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 15-25t/h 复式清选机		15t/h≤生产率<25t/h	4500
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.1 粮食清选机	生产率 25t/h 及以上复式清选机		生产率≥25t/h	6000

12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	批处理量 2-4t 循环式谷物烘干机	2t≤批处理量<4t; 循环式	6400	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	批处理量 4-10t 循环式谷物烘干机	4t≤批处理量<10t; 循环式	15900	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	批处理量 10-20t 循环式谷物烘干机	10t≤批处理量<20t; 循环式	22600	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	批处理量 20-30t 循环式谷物烘干机	20t≤批处理量<30t; 循环式	29000	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	批处理量 30t 及以上循环式谷物烘干机	批处理量≥30t; 循环式	46900	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	处理量 20-50t/d 连续式谷物烘干机	20t/d≤处理量<50t/d; 连续式	15000	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	处理量 50-100t/d 连续式谷物烘干机	50t/d≤处理量<100t/d; 连续式	31000	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	处理量 100t/d 及以上连续式谷物烘干机	处理量≥100t/d; 连续式	69000	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	3-5t 平床式谷物烘干机	3t≤装载量<5t; 平床式	5400	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.2 谷物(粮食) 干燥机	5t 及以上平床式谷物烘干机	装载量≥5t; 平床式	10300	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.3 碾米机	2.2kW 及以上碾米机	功率≥2.2kW	320	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.3 碾米机	7.5kW 及以上碾米加工成套设备	功率≥7.5kW, 剥壳机一台, 清选机一台, 碾米装置一套, 抛光机一台	5000	
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.3 碾米机	砻碾组合米机	砻碾功能, 2.2kW≤功率≤5.5kW 的电动机	800	

12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.4 磨粉机	磨辊长度 30-40cm 磨粉机					
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.4 磨粉机	磨辊长度 40-60cm 磨粉机				30cm ≤ 磨辊长度 < 40cm	3000
12. 粮油糖初加工 机械	12.1 粮食初加工 机械	12.1.4 磨粉机	磨辊长度在 60cm 及以上磨粉机				40cm ≤ 磨辊长度 < 60cm	4000
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.1 水果打蜡机	1t/h ≤ 生产率 < 2t/h 的打蜡机				磨辊长度 ≥ 60cm	5000
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.1 水果打蜡机	2t/h ≤ 生产率 < 3t/h 的打蜡机				1t/h ≤ 生产率 < 2t/h; 提升机构、清洗烘干 机、打蜡机	7200
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.1 水果打蜡机	生产率 ≥ 3t/h 的打蜡机				2t/h ≤ 生产率 < 3t/h; 提升机构、清洗烘干 机、打蜡机	14000
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.2 果蔬冷藏保鲜 设备	库容 200m³ 以下简易保鲜储藏设备				生产率 ≥ 3t/h; 提升机构、清洗烘干机、打 蜡机	20000
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.2 果蔬冷藏保鲜 设备	库容 200-400m³ 简易保鲜储藏设备				库容 < 200m³	65 元/m³
13. 果菜茶初加工 机械	13.1 果蔬初加工 机械	13.1.2 果蔬冷藏保鲜 设备	库容 400m³ 及以上简易保鲜储藏设备				200m³ ≤ 库容 < 400m³	52 元/m³
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.1 潜水电泵	9.2-18.5kW 潜水泵				库容 ≥ 400m³	42 元/m³
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.1 潜水电泵	18.5-37kW 潜水泵				9.2kW ≤ 电机功率 < 18.5kW	500
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.1 潜水电泵	37-75kW 潜水泵				18.5kW ≤ 电机功率 < 37kW	800
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.1 潜水电泵	75-160kW 潜水泵				37kW ≤ 电机功率 < 75kW	1600
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.1 潜水电泵	160kW 及以上潜水泵				75kW ≤ 电机功率 < 160kW	3200
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.2 地面泵(机组)	3.8-5.5kW 离心泵				电机功率 ≥ 160kW	7500
							3.8kW ≤ 配套功率 < 5.5kW; 机座; 底阀	200

15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.2 地面泵(机组)	5.5-22kW 离心泵	5.5kW≤配套功率<22kW; 机座; 底阀	360	
15. 农用水泵	14.1 农用水泵	14.1.2 地面泵(机组)	22-55kW 离心泵	22kW≤配套功率<55kW; 机座; 底阀	1560	
16. 设施环境控制设备	15.1 设施环境控制设备	16.1.1 拉幕(卷帘)设备	卷帘机	卷帘机	240	
16. 设施环境控制设备	15.1 设施环境控制设备	15.1.2 加热设备	热水加热系统	含燃烧装置、水箱、循环泵、管网等	500	
16. 设施环境控制设备	15.1 设施环境控制设备	15.1.2 加热设备	水帘降温设备	功率≥1.1kW, 水帘面积≥4 m ²	760	
17. 农田基本建设机械	16.1 平地机械(限与拖拉机配套)	16.1.1 平地机	幅宽 2-3m 平地机	2m≤幅宽<3m; 控制方式: 激光或卫星	8500	
17. 农田基本建设机械	16.1 平地机械(限与拖拉机配套)	16.1.1 平地机	幅宽 3m 及以上平地机	幅宽≥3m; 控制方式: 激光或卫星	11000	

附件 4

2021-2023 年度北京市市级资金农机购置与应用补贴额一览表
(第二次调整)

大类	小类	品目	档次名称	基本配置和参数	市级资金最高补贴额 (元)
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	栽培槽	PP、PVC 或布料材质；可装基质容量 $\geq 30\text{L}/\text{m}$ 。	15 元/延米
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	草莓专用栽培槽	<ol style="list-style-type: none"> 栽培槽宽度$\geq 240\text{mm}$，高度$\geq 60\text{mm}$，种植面宽度$\geq 200\text{mm}$ 材料：$\geq 0.7\text{mm}$ 聚酯涂层镀锌板；镀锌层厚度$\geq 120\text{g}/\text{m}^2$，正反镀锌 通长连接底板：$\geq 1.5\text{mm}$ 热镀锌板； 草莓专用种植盆：塑料专用草莓盆； 端部斜撑：热镀锌圆管； 堵头：镀锌板喷塑； 下水口：注塑件一次成型； 排水软管：单根长度平均$\geq 0.8\text{m}$。 	45 元/延米
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	加热栽培槽	<ol style="list-style-type: none"> 种植面宽度$\geq 200\text{mm}$； 材质聚酯涂层镀锌板，正反镀锌层厚度$\geq 120\text{g}/\text{m}^2$； 排水沟吊挂件采用热镀锌圆钢； 横梁吊挂件：材质热镀锌板； 中部落蔓钢筋：热镀锌圆钢； 栽培槽加强筋：热镀锌圆钢； 堵头：镀锌板喷塑； 	60 元/平方米

设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	升降栽培槽	8. 包括加热设备。 1. 栽培槽宽度 $\geq 250\text{mm}$, 高度 $\geq 100\text{mm}$, 种植面宽度 $\geq 200\text{mm}$; 2. 材料: $\geq 0.7\text{mm}$ 厚聚酯涂层镀锌板; 镀锌层厚度: $\geq 120\text{g/m}^2$, 正反镀锌; 3. 自锁电机控制每条栽培槽的升降; 4. 堵头: 镀锌板喷塑 5. 驱动电机 (专用自锁): $\geq 0.75\text{kW}$, 转速 $\geq 6\text{r/min}$; 6. 独立升降控制; 7. 传动轴: 1.5 寸国标镀锌圆管 8. 包括绕线筒、金属动滑轮组、防坠器等 9. 电控箱: 电器原件独立控制。	120 元/延米
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	基质覆土机	完成苗穴种子的覆土工作。功率 $\geq 0.18\text{kW}$ 。	25000
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	基质搅拌机	出料舱门自动开启和关闭; 功率 $\geq 1.5\text{kW}$; 作业容量 $\geq 650\text{L}$ 。	27500
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	无土栽培基质 蒸汽消毒机	1. 包括蒸汽发生装置、换热装置和水质软化装置等; 2. 蒸汽温度 $120-200^\circ\text{C}$, 可调; 3. 整机功率 $\geq 8\text{kW}$; 生产率 $\geq 2.5\text{m}^3/\text{h}$; 耗油量 $\leq 4\text{kg/h}$ 。	80000
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	自动喷雾机	1. 连栋温室种植面积 ≥ 2 公顷; 2. 具有消毒、灌溉、加湿等功能; 3. 软管长度 $\geq 200\text{m}$; 4. 行进速度 $\geq 70\text{m/min}$; 5. 导轨宽度: 40-80cm。	5 元/平米
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	高压喷雾系统	1. 连栋温室种植面积 ≥ 2 公顷。 2. 包括超高压不锈钢管道、超高压软管、不锈钢喷头、超高压水泵等, 喷雾工作压力 $\geq 8\text{kpa}$ (60 个大气压), 雾滴直径 $\leq 10\mu\text{m}$; 3. 不锈钢喷头, 喷嘴孔径 $\leq 0.4\text{mm}$ 。	20 元/平米
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	自动化控制系统	1. 连栋温室种植面积 ≥ 2 公顷; 2. 可控制模块: 包括能源、气候 (温度、湿度、光照、二氧化碳浓度等)、灌溉等, 不少于 3	13 元/平米

				个模块; 3. 传感器种类: 包括二氧化碳、温度、湿度、光照、风向风速等, 不少于 6 类。	
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	全自动温室屋顶清洗设备	<p>1. 连栋温室种植面积≥ 2公顷。</p> <p>2. 主体材质铝合金;</p> <p>3. 配备玻璃毛刷和天沟毛刷;</p> <p>4. 独立液压卷轴装置可在 0.5℃和沟槽长度$\geq 300\text{m}$情况下正常使用;</p> <p>5. 紧急限位轮≥ 4个;</p> <p>6. 窗户限位≥ 4个;</p> <p>7. 清洗速度$\geq 14\text{m}/\text{min}$;</p> <p>8. 水泵压力$\geq 55\text{bar}$;</p> <p>9. 平台及清洗机具有遥控器和手动控制功能。</p>	340000
设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	高效智慧设施农业	<p>1. 连栋温室种植面积≥ 2公顷, 种植架材质镀锌钢管, 镀锌量$\geq 120\text{g}/\text{m}^2$, 喷塑厚度$\geq 160\mu\text{m}$, 种植架长度$\geq 500$延米;</p> <p>2. 种植槽和种植盘: EPS 材质发泡率: ≤ 20, 种植槽大棚膜: EVA, 厚度$\geq 0.3\text{mm}$;</p> <p>3. 补光灯: 功率$\geq 40\text{W}$, LED, 使用寿命$\geq 5000\text{h}$, 反射率: $> 95\%$;</p> <p>4. 通风系统: 风量$\geq 5500\text{m}^3/\text{h}$, 功率$\geq 1.5\text{kW}$, 全压$\geq 400\text{pa}$, 静压$\geq 250\text{pa}$, 转速$\geq 1400\text{r}/\text{min}$, 机组效率$\geq 55\%$;</p> <p>5. 营养液供给系统: 供给量$\geq 1000\text{mL}/\text{min}$; EC 配比范围 0-20$\text{mS}/\text{cm}$; PH 配比范围 0-14$\text{pH}$; 精度: EC: $\pm 4\%$, PH: ± 0.03, 温度: $\pm 1^\circ\text{C}$;</p> <p>6. 潜水泵: $Q \geq 50\text{m}^3/\text{h}$, $H \geq 10\text{m}$, 功率$\geq 3\text{kW}$; 提升泵 $Q \geq 45\text{m}^3/\text{h}$, $H \geq 30\text{m}$, 功率$\geq 5.5\text{kW}$, 转速$\geq 2900\text{r}/\text{min}$;</p> <p>7. 环境控制设备: 循环风量$\geq 15000\text{m}^3/\text{h}$, 制冷量$\geq 70\text{kW}$, 功率$\geq 23\text{kW}$; 电加热器功率$\geq 30\text{kW}$, 送风距离$\geq 7\text{m}$, 加湿量$\geq 15\text{kg}/\text{h}$; 新风机: 风量$L \geq 6000\text{m}^3/\text{h}$, 电机功率$\geq 6\text{kW}$, 风压$\geq 300\text{Pa}$, 主轴转速$\geq 1400\text{r}/\text{min}$;</p> <p>8. 二氧化碳供给设备额定进口压力: $\geq 15\text{MPa}$; 额定出口压力: $\geq 0.8\text{MPa}$ (可调); 自动切换压力: 1MPa (通过压力表调节); 空瓶警示压力: 1MPa (通过压力表调节);</p> <p>9. 除湿机: 除湿量$\geq 12\text{L}/\text{h}$, 处理风量: $\geq 3000\text{m}^3/\text{h}$, 控制湿度 10%-90%, 精度$\pm 3\%$;</p>	2780000

设施农业设备	温室大棚设备	基质栽培设备	草莓起垄机	<p>10. 风淋室: 喷嘴≥ 12个, 过滤效率$\geq 99\%$, 喷口风速$\geq 25\text{m/s}$, 循环风量$\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$, 功率$\geq 0.5\text{kW}$;</p> <p>11. 货淋室喷嘴$\geq 36$个, 过滤效率$\geq 99\%$, 喷口风速$\geq 25\text{m/s}$, 循环风量$2400\text{m}^3/\text{h}$, 功率$\geq 0.5\text{kW}$;</p> <p>12. 种子保藏设施: 有效容积$\geq 400\text{L}$, 控温范围$0-10^\circ\text{C}$, 控温精度: $\pm 1^\circ\text{C}$, 湿度范围$30\%-60\%\text{RH}$以下, 控湿精度: $\pm 5\%\text{RH}$, 控制方式: 全自动; 热功率$\geq 1\text{kW}$;</p> <p>13. 质量控制设备: 电解水设备制水量$\geq 350\text{L/h}$; 称重机: 304 不锈钢台面, 称重范围$40\text{g}-10\text{kg}$; 金属检测机功率$\geq 300\text{W}$, 检测铁标准$\leq 1.0\text{mm}$, 检测非铁$\leq 1.5\text{mm}$; PH 值$5.0-6.5$, 有效氯浓度介于$10\text{ppm}-30\text{ppm}$;</p> <p>14. 作业平台: 304 不锈钢作业台面及水槽; 定植/临时定植台车, 铝材和 EPS; 平台额定荷载$\geq 300\text{kg}$, 最小转弯半径: $\leq 1200\text{mm}$, 蓄电池: $\geq 2 \times 12\text{V}/80\text{Ah}$;</p> <p>15. 中央控制系统: 包括显示、监控、存储、远程数据监控等功能。</p>	16400
设施农业设备	温室大棚设备	虫情测报设备	虫情测报灯	<p>1. 远红外虫体处理致死率$\geq 98\%$;</p> <p>2. 虫体完整率$\geq 95\%$; 高温加热虫体处理仓温度控制: $85-135^\circ\text{C}$可调;</p> <p>3. 杀虫时长$10-180\text{min}$可调;</p> <p>4. 带定位功能;</p> <p>5. 测报灯功率: $\geq 450\text{W}$;</p> <p>6. 待机功率$\leq 5\text{W}$, 使用寿命≥ 5年;</p> <p>7. 诱虫光源: $\geq 20\text{W}$ 黑光灯管或 200W 白炽灯泡, 灯管启动时间: $\leq 5\text{s}$, 工作最大功率: $\leq 200\text{W}$。</p>	9000
设施农业设备	温室大棚设备	虫情测报设备	虫情测报成套设备	<p>1. 诱虫光源$\geq 20\text{W}$ 诱虫灯管, 波长$300\text{nm}-650\text{nm}$, 灯管启动时间: $< 5\text{s}$;</p> <p>2. 图像采集器$\geq 1200\text{W}$, 具有实时采集传送带上的虫子情况, 通过网络平台进行识别和计数, 通过平台远程操作采集图像和工作模式更改等功能;</p> <p>3. 工作环境温度: $0-70^\circ\text{C}$;</p> <p>4. 工作环境湿度: $\leq 95\%$。</p>	42500
设施农业设备	温室大棚设备	虫情测报设备	虫情测报系统	<p>1. 具有诱捕与识别技术集成功能;</p> <p>2. 图像采集器像素$\geq 2000\text{W}$, 具有远程设置工作模式, 通过网络平台或手机控制远程自动拍照, 分时段设置和控制;</p>	80000

设施农业设备	温室大棚设备	电动卷膜成套设备	电动开窗机	<p>3. 自动识别测报系统：白背飞虱的识别准确率$\geq 80\%$，稻纵卷叶螟、二化螟和大螟的识别准确率$\geq 90\%$；</p> <p>4. 诱虫光源功率$\geq 20W$，诱虫灯管启动时间：< 5秒；</p> <p>5. 工作环境温度：$0\sim 70^{\circ}C$；</p> <p>6. 工作环境湿度：$\leq 90\%$。</p> <p>电机一套（含开窗配件）。</p>	750
设施农业设备	温室大棚设备	拉幕系统	拉幕系统	<p>1. 包括2层幕布，一层为高透光性保温幕布，一层为带一定遮光率的遮阳幕布；</p> <p>2. 驱动系统：功率$\geq 750W$；电机防护等级IP44；三级减速机，减速比250-500；</p> <p>3. 输出轴扭矩$4\geq 800Nm$，输出轴转速$\geq 5rpm$；</p> <p>4. 减速机箱体材质铝合金；</p> <p>5. 减速机箱体自带双向限位装置；</p> <p>6. 减速机电机工作温度$-10^{\circ}C\sim 40^{\circ}C$。</p>	45元/平方米
设施农业设备	温室大棚设备	环控系统	室内空气循环设备	<p>1. 环流风机，可横向、纵向给风；</p> <p>2. 风机功率$\geq 0.5kW$；</p> <p>3. 每小时风量可以实现整个温室空气循环2次及以上。</p>	6元/平方米
设施农业设备	温室大棚设备	环控系统	2400m ³ /h及以上通风机	<p>转速$\geq 1450r/min$；风量$\geq 2400m^3/h$；风压$\geq 77Pa$；功率$\geq 0.09kW$。</p>	160
设施农业设备	温室大棚设备	二氧化碳发生（补施）设备	二氧化碳发生器	<p>产气量$\geq 1000g/h$，适用大棚面积≥ 1亩，功率$\geq 10kW$。</p>	920
设施农业设备	温室大棚设备	二氧化碳发生（补施）设备	二氧化碳施肥系统	<p>1. 包括烟气冷凝装置、CO₂输出装置、CO₂探测器、CO探测器等。</p> <p>2. 冷凝器，冷却锅炉尾气；</p> <p>3. 冷却泵用于冷凝器供水；</p> <p>4. 三通阀配合管道泵从系统回水中获取冷凝用水；</p> <p>5. CO₂中心收集CO₂，送往温室；</p> <p>6. CO₂传感器，检测所收集气体中CO₂浓度；</p> <p>7. CO传感器，检测所收集气体中CO浓度；</p>	790000

设施农业设备	温室大棚设备	臭氧发生器	臭氧发生器	<p>8. NO 传感器, 检测所收集气体中 NO 浓度;</p> <p>9. 温度传感器, 检测所收集气体温度;</p> <p>10. CO₂ 检测盒, 检测温室内 CO₂ 浓度;</p> <p>11. CO₂ 控制中心, 一旦传感器检测超标, 报警并停止 CO₂ 中心工作。</p> <p>臭氧发生率≥20g/h, 消毒容积≥300 立方米。</p> <p>1. 设备功能: 具有臭氧杀菌、防病, 光诱、主动式杀虫, 实现设施环境实时监测、极端低温辅助加温、手机 APP 远程监控等多功能;</p> <p>2. 设备材料: 外壳 ABS 合金阻燃料;</p> <p>3. 总功率: 总功率≥1.2kW; 其中: 灭菌、杀虫、智能控制、无线通讯≥290W; 辅助加热功率≥1000W;</p> <p>4. 出风口风向调节: 360° 环形滑动;</p> <p>5. 控制仓除湿功能: 可自动加热除湿;</p> <p>6. 臭氧量调节功能: 手机 APP 臭氧量 1~100% 可调节;</p> <p>7. 臭氧发生器空气过滤: 在臭氧发生器进气口设有过滤网;</p> <p>8. 主动式杀虫: LED 黄蓝变频灯光;</p> <p>9. 设施环境实时监测: 具有温度、湿度、光照传感器, 光照传感器范围: 0~60000LX; 湿度测量范围: 0~100%RH; 温度测量范围: -10~95℃;</p> <p>10. 极端低温辅助加温: 具有在极端低温天气自动开启加热功能;</p> <p>11. 设备远程监控功能: 具有手机 APP 实时数据显示, 设备运行状态远程调控等功能。</p>	1200
设施农业设备	温室大棚设备	臭氧发生器	多功能智能臭氧发生器	<p>1. 连栋温室种植面积≥2 公顷;</p> <p>2. 包括热源、蓄热罐、分水机组、加温管道组等;</p> <p>3. 加温管道组包括轨道层、生长层、融雪层等; 工作压力≥1 个标准大气压; 有自动压力平衡器; 温室加温温度≥18℃;</p> <p>4. 非燃煤锅炉总装机容量≥2t/公顷。</p>	4200
设施农业设备	温室大棚设备	加热系统	温室加温设备	<p>1. 连栋温室种植面积≥2 公顷;</p> <p>2. 包括热源、蓄热罐、分水机组、加温管道组等;</p> <p>3. 加温管道组包括轨道层、生长层、融雪层等; 工作压力≥1 个标准大气压; 有自动压力平衡器; 温室加温温度≥18℃;</p> <p>4. 非燃煤锅炉总装机容量≥2t/公顷。</p>	70 元/m ²
设施农业设备	温室大棚设备	电动卷膜成套设备	电动卷膜器	功率≥60W, 输出轴扭矩≥65Nm, 输出轴转速≥3rpm。	180
设施农业设备	温室大棚设备	电动卷膜成套设备	电动卷膜机(成)	含卷膜器、卷膜轴、控制器等; 功率: ≥80w, 输出轴扭矩≥100Nm, 输出轴转速≥3rpm, 标准棚。	2400

设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	套设备)	100W≤输出功率<150W, 功率因数≥0.98, 工作温度-30℃至+50℃, 防水等级 IP65, 光源类型钠灯, 使用寿命≥8000 小时。	170
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	150W-600W 钠灯	150W≤输出功率<600W, 功率因数≥0.98, 工作温度-30℃至+50℃, 防水等级 IP65, 光源类型钠灯, 使用寿命≥8000 小时。	220
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	600W-1000W 钠灯	600W≤输出功率<1000W, 功率因数≥0.98, 工作温度-30℃至+50℃, 防水等级 IP65, 光源类型钠灯, 使用寿命≥8000 小时。	390
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	1000W 及以上钠灯	输出功率≥1000W, 功率因数≥0.98, 工作温度-30℃至+50℃, 防水等级 IP65, 光源类型钠灯, 使用寿命≥8000 小时。	790
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	15-100W 红蓝光补光灯	15W≤功率<100W, 功率因数≥0.9, PPF≥198umol/s, 防水等级 IP65, 光源类 LED 红蓝光, 使用寿命≥8000 小时。	40
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	100-200W 红蓝光补光灯	100W≤功率<200W, 功率因数≥0.9, PPF≥230umol/s, 防水等级 IP65, 光源类 LED 红蓝光, 使用寿命≥8000 小时。	340
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	200-300W 红蓝光补光灯	200W≤功率<300W, 功率因数≥0.9, PPF≥580umol/s, 防水等级 IP65, 光源类 LED 红蓝光, 使用寿命≥8000 小时。	1200
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	300W 及以上红蓝光补光灯	功率≥300W, 功率因数≥0.9, PPF≥1000umol/s, 防水等级 IP65, 光源类 LED 红蓝光, 使用寿命≥8000 小时。	1800
设施农业设备	温室大棚设备	补光灯	全光谱 LED 补光灯	光源: LED; 功率: ≥600W±5%; 全光谱 (380-840nm); 照射面积: ≥8 m²; 使用寿命: ≥50000h。	1900
设施农业设备	温室大棚设备	温室植物光环境系统	400 m² 及以上温室植物光环境系统	1. 温室面积≥400 m² 2. 顶端补光系统: 单灯输出功率≥1000W, 功率因数≥0.98, 工作温度-30℃至 50℃, 防水等级 IP65, 光源类型钠灯、金卤灯。 3. 植株间补光系统: 单灯输出功率≥80W, 功率因数≥0.95, PPF≥2.6umol/J, 防水等级 IP65, 光源类 LED 红蓝光 4. 调光系统: 光功率、光量子值自动 (手动) 调光量子数维持在>2.0umol/J 5. 智能配电单元: 输出功率≥1000W。	180 元/m²

			<p>6. 智能控制系统：综合光电性能控制器，双向通讯控制器，云控制平台，光电自动诊断系统不少于两种，工作温度-25℃至40℃环境温度。</p> <p>7. 环境监测模块：包括能源、气候（温度、湿度、光照、二氧化碳浓度等）不少于三个板块。传感器种类包括二氧化碳、温度、湿度、光照、降雨、风向风速等不少于6类。</p> <p>8. 数据监测系统：数据存储记录单元，数据清洗模块，数据分析系统，多场景自动建模单元等，不少于三种功能。</p>		
设施农业设备	温室大棚设备	轨道运输（采摘）车	接收平台	<p>1. 包括双层采收平台及单层采收平台</p> <p>2.：双层采收平台：带滑轮，可在轨道及平地移动，举升高度≥2.5m；</p> <p>3. 单层铝板采收车：带滑轮，可在轨道及平地移动，可配合牵引装置使用。</p>	2500
设施农业设备	温室大棚设备	轨道运输（采摘）车	半自动登高采摘车	<p>1. 工作平台尺寸≥1000×400mm，平台载重≥150公斤，举升高度≥2.8m，</p> <p>2. 设备行走电机≥0.5kW，设备电池：≥24V/25A，两块，行驶速度：≥60m/min，</p> <p>3. 工作方式：双人手动调节升高高度，脚踏开关控制车辆前进/后退。</p>	10000
设施农业设备	温室大棚设备	轨道运输（采摘）车	全自动升降平台	<p>最小高度：50cm，举升高度≥3m，承载能力≥250kg，行进速度≥60m/min。</p>	30000
设施农业设备	温室大棚设备	轨道运输（采摘）车	200-250kg 轨道采摘车	<p>1. 无级调速前进后退，工作平台自动控制液压升降，工作平台尺寸≥1.5m×0.5m，</p> <p>2. 举升高度≥2.5m，200Kg≤额定载荷<250Kg，速度≥1.0m/s，</p> <p>3. 电池容量≥100AH，液压站功率≥800W，驱动电机功率≥300W。</p>	27500
设施农业设备	温室大棚设备	轨道运输（采摘）车	250kg及以上轨道采摘车	<p>1. 无级调速前进后退，工作平台自动控制液压升降，工作平台尺寸≥1.8m×0.5m，</p> <p>2. 举升高度≥3m，额定载荷≥250kg，速度≥60m/min，</p> <p>3. 电池容量≥150AH，液压站功率≥1kW，驱动电机功率≥0.35kW。</p>	41000
设施农业机械	温室大棚设备	保温被	保温被	<p>1. 保温被上面料为抗UV-PE编织膜，中间填充喷胶棉≥700g/m²，下层为PE防水布，棉被整体无针孔全防水工艺。</p> <p>2. 前坡保温被蓬松状态下厚度为5cm以上。</p> <p>3. 其抗断强力>1200N，撕破强力>500N，阻燃≤10s</p> <p>4. 连接方式：保温被连接采用粘扣连接，搭接缝勿处理。</p> <p>5. 保温被技术参数：热阻：1.09 m².k/w；克罗值：7.06；折算保温率：≥90%；传热系数：≤0.95/</p>	12元/平方米

设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	食用菌拌料机	m ³ .k; 保修期限≥8年。每平方米重量≥0.75公斤	
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料混合机	上料成套设备	生产率≥3000kg/h。 一次性完成菇床上料、压料、覆膜作业; 配备输送带、播种机、上料机、拉网机等; 压料速度≥8m/min。	1000
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料混合机	混合容积2m ³ 以下混合机	混合容积<2m ³ 。	5400
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料混合机	混合容积2—3m ³ 混合机	2m ³ ≤混合容积<3m ³ 。	9200
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料混合机	混合容积3m ³ 以上混合机	混合容积≥3m ³ 。	13200
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	扎口机	菌棒扎口, 生产率≥300袋/h。	900
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动扎口机	菌棒自动扎口, 生产率≥700袋/h。	4400
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动装袋扎口机	自动装袋、扎口, 生产率≥700袋/h。	9000
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动制棒成套设备	自动控制, 一次性完成混合拌料、送料、装袋工序, 生产率≥2800袋/h。	35500
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动制棒扎口成套设备	自动控制, 一次性完成混合拌料、送料、装袋、扎口工序, 生产率≥2800袋/h。	59000
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动接种机	自动控制, 自动打孔接种, 生产率≥700袋/h, 接种合格率≥95%。	19500
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	搔菌机	食用菌菇架种植搔菌作业, 搔菌速度≥6m/min。	30000
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	高效菌棒扎孔	一次性完成四面菌棒扎孔通氧, 生产效率>1000袋/h。	920

设施农业设备	食用菌生产设备	菌料压块机)	通气机(四面)	1000	一次性完成六面菌棒扎孔通氧,生产效率>1000。
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	高效菌棒扎孔机(六面)	1900	一次性完成四菌棒补水,自动定时定量控制,生产效率≥500袋/h。
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动四菌棒补水机	2700	一次性完成八菌棒补水,自动定时定量控制,生产效率≥800袋/h。
设施农业设备	食用菌生产设备	菌料制备设备(含菌料压块机)	自动八菌棒补水机	243000	1. 整机功率≥8.5kW,生产效率:(含全自动打包机/全自动套环套盖机/含全自动装框机)≥1400包/h; 2. 自动装袋机。电机:卧式齿轮减速电机,功率≥750w,转矩≥2.3NM,额定速度≥3000RPM; 3. 功率≥2kW,重量误差±50g; 4. 全自动套环套盖子机。功率≥750w,转矩≥2.3NM,额定速度≥3000RPM; 5. 全自动装框机。电机:卧式齿轮减速电机;支撑架材质:202不锈钢; 6. 控制部分:手机APP监控,具备各部件运行故障报警。
设施农业设备	食用菌生产设备	食用菌自动套袋套环封盖装筐机	自动套袋套环封盖装筐机	59000	总功率≥85kW;加工能力≥2.5t/h,适用秸秆压捆。
农产品加工成套设备	食用菌加工机械	食用菌压块机	碎秆压捆机	37500	产量≥0.5t/h,色选精度≥99.9%,带出比≥8:1,整机功率≥1.5kW。
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	4通道水肥一体化成套设备	37500	1. 吸肥通道数量:≥4; 2. 吸酸通道数量:≥1; 3. 双EC和双pH传感器; 4. 流量:≥10m³/h; 5. 混合罐容积≥100升; 6. PH吸肥带量杯量程100L/h; 7. 吸肥带量杯量程:≥300L/h。
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	连栋温室水肥一体化系统	100元/平方米	包括水源、肥水及供给设施、水处理设施、灌溉和施肥设施、田间管路、灌水器(如滴头)等。 1. 混合桶系统:容量≥110升(80升净容量)带溢流连接;

排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	10-60m ³ /h 智能水肥一体化系统	<p>2. 液位保护：低水位保护；</p> <p>3. 施肥通道数：≥2 条 EC 的肥通道和 1 条 pH 的酸通道，可扩充；</p> <p>4. 施肥通道的流量：≥300L/h；</p> <p>5. 水泵流量：≥10m³/h；</p> <p>6. 功率：≥1.2 kW；</p> <p>7. 传感器：≥10bar 高压双 pH 传感器；</p> <p>8. 紫外消毒机：功率≥800W，酸通道流量≥2L/h，系统泵流量≥15m³/h，压力≥2bar；</p> <p>9. RO 水处理设备：反渗透膜 (RO 膜) 孔径≤1/10000 μm，出水标准：纯净水；进水水温：10-95℃，进水硬度：<900mg/L。</p>	30000
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	60m ³ /h 及以上智能水肥一体化系统	<p>1. 流量≥60m³/h；</p> <p>2. 通道数≥9 个；</p> <p>3. 每个通道水肥吸量≥200L/h；</p> <p>4. 配肥精度 EC 值±0.1，PH±0.1</p> <p>5. 总功率≥8kW；</p> <p>6. 可通过手机、网络平台等进行远程控制。</p>	40000
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	30-80 亩果园 (株行距 3m×4m)	<p>1. 管上式滴头滴灌：PVC 材质，压力≥1.0MPa；压力≥0.6MPa，壁厚≥3.5mm；</p> <p>2. LDPE 压力≥0.6MPa，壁厚≥0.8mm；压力补偿滴头≥0.4MPa，流量≥2L/h；锁扣式球阀压力≥1.0MPa；</p> <p>3. 滴灌管滴灌：PVC 材质，压力≥1.0MPa，壁厚≥mm；</p> <p>4. 滴灌管工作压力≥0.2MPa，滴头间距≤0.5m，流量≥2L/h，壁厚≥0.8mm；</p> <p>5. 蝶阀压力≥1.0MPa；微喷灌：PVC 材质，压力≥1.0MPa，LDPE 压力≥0.6MPa，壁厚≥3.0mm；</p>	10500

排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	30-80亩果园 (株行距 4m×4m)	地插式微喷头, 压力 $\geq 0.25\text{MPa}$, 流量 $\geq 40\text{L/h}$ 。 1. 滴灌管滴灌: PVC 材质, 压力 $\geq 1.0\text{MPa}$, LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 3\text{mm}$; 2. 滴灌管工作压力 $\geq 0.2\text{MPa}$, 滴头间距 $\leq 0.5\text{m}$, 流量 $\geq 2\text{L/h}$, 壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 锁扣式球阀压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 3. 蝶阀压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 管上式滴头滴灌: PVC 材质, 压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 4. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 3\text{mm}$; LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$; 5. 压力补偿滴头压力 $\geq 0.4\text{MPa}$, 流量 $\geq 8\text{L/h}$; 6. 蝶阀压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 微喷灌: PVC 材质, 压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 7. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 3\text{mm}$; 8. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 9. 地插式微喷头, 工作压力 $\geq 0.25\text{MPa}$, 流量 $\geq 40\text{L/h}$ 。	13000
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	30-80亩果园 (株行距 1m×3m)	1. 滴灌管滴灌: PVC 材质, 压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 2. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 3\text{mm}$; 3. 滴灌管工作压力 $\geq 0.2\text{MPa}$, 滴头间距 $\leq 0.5\text{m}$, 流量 $\geq 2\text{L/h}$, 壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 4. 微喷灌: PVC 材质, 压力 $\geq 1.0\text{MPa}$; 5. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 3\text{mm}$; 6. LDPE 压力 $\geq 0.6\text{MPa}$, 壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 7. 地插式微喷头, 工作压力 $\geq 0.25\text{MPa}$, 流量 $\geq 40\text{L/h}$ 。	13500
排灌成套设备	喷灌机械设备	智能水肥一体化系统	轻筒式施肥器	1、注肥泵工作压力: $\geq 0.35\text{MPa}$; 2、注肥泵流量 $\geq 1\text{m}^3/\text{h}$; 3、混肥筒容积 ≥ 500 升	1000
排灌成套设备	喷灌机械设备	山区用灌溉设备 (农田、果树)	山地灌溉系统	1. 潜水泵功率 $\geq 15\text{kW}$ 2. 灌溉面积 ≥ 30 亩 3. 管道承压 $\geq 16\text{MPa}$ 4. 使用寿命 ≥ 15 年 5. 进水压力 $\geq 3\text{MPa}$	80000

				<p>6. 潜水泵出水直径≥3寸</p> <p>7. 主管≥4寸</p> <p>8. 喷头喷洒直径: 8-10米</p> <p>9. 喷头流量≥350升</p> <p>10. 扬程≥30m</p>				
排灌成套设备	喷灌机械设备	地理伸缩式喷灌系统	20亩粮田	<p>1. 喷灌主管: PVC材质, 压力≥0.8MPa(GB), 喷灌支管工作压力≥0.6MPa(GB),</p> <p>2. 喷杆头间距≤12m, 行距14m, 喷头流量2.4-2.7L/h,</p> <p>3. 喷杆伸展长度≥2.45m, 缩回长度≥0.88m, 开沟深度≥1.3m, 粘接式球阀压力≥1.0MPa;</p> <p>PVC材质, 压力≥1.0MPa; 滴灌带壁厚≥2mm, 滴头间距≤0.3m, 流量≥1.38/h;</p> <p>1. 主要功能: 含诊断和分析功能;</p> <p>2. 波长范围: 7.5-14μm;</p> <p>3. 像素: ≥640X480;</p> <p>4. 像素尺寸≤17μm;</p> <p>5. 工作温度: -30-60℃;</p> <p>6. 工作湿度: ≤85% (非冷凝);</p> <p>7. 防水等级 IP54;</p> <p>8. 电磁兼容: 符合 CE/FCC 标准;</p> <p>9. 包括奶牛身体各部位识别定位功能、手机终端系统等。</p>	20亩粮田		30000	
排灌成套设备	微灌机械设备	滴灌系统	20亩粮田				5000	
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	畜禽精准饲喂设备	奶牛疾病诊断系统				175000	
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	畜禽精准饲喂设备	监测耳标				60元/个	
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	养殖环境调控设备	畜牧养殖光环环境系统				62500	

				<p>3. 调光系统：光照度自动（手动）调节维持在照度$>100\text{lm/w}$。</p> <p>4. 负离子环境调节单元：负离子浓度$\geq 6.0 \times 100$个/m^3</p> <p>5. 智能配电单元：输出功率$\geq 20\text{W}$及线路和配件。</p> <p>6. 智能控制系统：综合光电性能控制器，双向通讯控制器，云控制平台，包含红外线自动探测诊断系统和负离子自动探测诊断系统，工作温度-25°C至40°C环境温度</p> <p>7. 环境监测模块：包括能源、气候（温度、湿度、光照、二氧化碳浓度、氨气、CO浓度等）不少于三个板块。传感器种类包括二氧化碳浓度、氨气、CO浓度、温度、湿度、光照、降雨、风向风速等不少于6类。</p> <p>8. 数据监测系统：数据存储记录单元，数据清洗模块，数据分析系统，多场景自动建模单元等，不少于三种功能。</p>	
<p>畜牧水产养殖机械</p>	<p>畜禽饲养机械</p>	<p>养殖环境调控设备</p>	<p>畜牧养殖光环境系统7000 m^2及以上</p>	<p>1. 养殖棚面积$\geq 7000\text{ m}^2$</p> <p>2. 补光灯：单灯输出功率$\geq 250\text{W}$，功率因数≥ 0.98，工作温度-30°C至50°C，防水等级IP65，光源类型钠灯、金卤灯。加LED$\geq 80\text{W}$，功率因数≥ 0.95，照度$>26000\text{lm}$，色温$<2000\text{K}$ (NOM)，防水等级IP65，光源类LED红蓝光</p> <p>3. 调光系统：光照度自动（手动）调节维持在照度$>100\text{lm/w}$。</p> <p>4. 负离子环境调节单元：负离子浓度$\geq 6.0 \times 107$个/m^3</p> <p>5. 智能配电单元：输出功率$\leq 270\text{W}$及线路和配件。</p> <p>6. 智能控制系统：综合光电性能控制器，双向通讯控制器，云控制平台，光电自动诊断系统不少于两种，工作温度-25°C至40°C环境温度。</p> <p>7. 环境监测模块：包括能源、气候（温度、湿度、光照、氨气、硫化氢、甲烷、一氧化碳、二氧化碳浓度等）不少于三个板块。传感器种类包括氨气、硫化氢、甲烷、一氧化碳、二氧化碳浓度、温度、湿度、光照、降雨、风向风速等不少于6类。</p> <p>8. 数据监测系统：数据存储记录单元，数据清洗模块，数据分析系统，多场景自动建模单元等，不少于三种功能。</p>	79500
<p>畜牧水产养殖机械</p>	<p>畜禽饲养机械</p>	<p>生物安全防控设备</p>	<p>40t紫外消毒机</p>	<p>用于饮水消毒；处理水量$\geq 40\text{t/h}$；功率$\geq 400\text{w}$；材质：304不锈钢。</p>	1500

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	泡沫清洗机	功率 $\geq 7.5\text{kW}$ ；工作压力 $\geq 250\text{bar}$ 。	3700
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	高压清洗机	高压清洗机 $\geq 300\text{kg}$ ；发动机功率 $\geq 15\text{kW}$ ；最大压力 $\geq 300\text{bar}$ ；最大流量 $\geq 20\text{L}/\text{min}$ ；进水温度 $< 60^\circ\text{C}$ 。	9500
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	5-15 m ² 人员消毒机	功率： $\geq 600\text{W}$ ；喷雾量：5L/h；5 m ² \leq 适用面积 $< 15\text{ m}^2$ ；雾滴大小：20-60 μm ；静风射程： $\geq 3\text{m}$ ；材质：304 不锈钢。	3400
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	15 m ² 及以上封闭式人员消毒机	功率 $\geq 2\text{kW}$ ；喷雾量 $\geq 8\text{L}/\text{h}$ ；适用面积 $\geq 15\text{ m}^2$ ；雾滴大小：20-60 μm ；静风射程： $\geq 5\text{m}$ ；材质：304 不锈钢。	9000
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	50-300L 场地消毒机	1. 50L \leq 容积 $< 300\text{L}$ ；功率 $\geq 2\text{kW}$ ； 2. 风量： $\geq 150\text{m}^3/\text{min}$ ；风压： $\geq 350\text{Pa}$ ； 3. 喷雾压力：1.5-3.0MPa；喷雾流量 $\geq 10\text{L}/\text{min}$ ； 4. 水平射程 $\geq 30\text{m}$ ；垂直射程 $\geq 20\text{m}$ ； 5. 雾粒度：50-150 μm ；药液输出量操作方式：遥控式、自动式、手动式。	29000
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	500L 及以上场地消毒机	1. 容积 $\geq 500\text{L}$ ；功率 $\geq 2.5\text{kW}$ ； 2. 风量： $\geq 400\text{m}^3/\text{min}$ ；风压： $\geq 350\text{Pa}$ ； 3. 喷雾压力：1.5-3.0MPa；喷雾流量 $\geq 18\text{L}/\text{min}$ ； 4. 水平射程 $\geq 30\text{m}$ ；垂直射程 $\geq 20\text{m}$ ； 5. 雾粒度：50-150 μm ；药液输出量操作方式：遥控式、自动式、手动式。	39500
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	微酸性电解水机	无隔膜电解，出水 pH 5.0~6.5，出水流量 $\geq 60\text{L}/\text{h}$ ，出水最高有效氯含量 $\geq 150\text{mg}/\text{L}$ 。	50000
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	车辆消毒机	额定压力： $\geq 6\text{Mpa}$ ；流量： $\geq 20\text{L}/\text{min}$ 。	112500
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	生物安全防控设备	通道式车辆消毒机	喷雾粒径 60-120 μm ；最大压力： $\geq 50\text{kg}/\text{cm}^2$ ；包括自动控制和手动控制两种方式。	150000
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	粪污处理与利用设	20t 以下粪水处	畜禽养殖场；处理量 $\leq 20\text{t}/\text{天}$ ；出水：农田灌溉标准。	313300

械	备	理设备		
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	粪污处理与利用设备	20-50t粪水处理设备	畜禽养殖场; 20t/天≤处理量<50t/天; 出水: 农田灌溉标准。
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	粪污处理与利用设备	50-80t粪水处理设备	畜禽养殖场; 50t/天≤处理量<80t/天; 出水: 农田灌溉标准。
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	粪污处理与利用设备	80t以上粪水处理设备	畜禽养殖场; 处理量≥80t/天; 出水: 农田灌溉标准。
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	畜禽养殖废气处理成套设备		1. 通风量: (Opa: ≥6500m ³ /h, 25pa: ≥10000m ³ /h), 功率≥15kW; 2. 废气处理量≥300000m ³ /h, 增压设备 Q≥3t/h, 喷水强度≥2L/min×m ² , 持续时间≥0.5h; 3. 静电除尘设备, 功率≥35w, 有效除尘面积≥800 m ² ; 4. UV 光解处理系统, 碳钢材质 δ≥2mm, 处理风量≥50000m ³ /h, 功率≥6kW; 5. 生物滤塔, 材质 304 不锈钢 δ≥3mm, 功率≥60kW/h, 处理效率≥50000m ³ /h。
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	智能化高分子氨减排处理系统		1. 牛场养殖规模≥1000 头或猪场养殖规模≥5000 头; 2. 氨气去除率≥95%; 3. 处理能力≥300000m ³ /h; 增压设备: Q≥5t/h, P≥1kW; 4. PH 值恒控设备: PH 值范围 6-6.5; 5. 微生物菌剂: 含量>2 亿/ml.; 6. 镀锌材质厚度≥δ 0.7mm; 7. 在线监控系统: 温度传感器、氨气传感器、PH 传感器、二氧化碳传感器、数据采集仪、高清摄像机、无线传输网关; 8. pH 值自控设备: 网络数据采集仪、智能自控、手控系统。
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	养殖废气处理设备	养殖废气处理设备	年孵化量: 蛋鸡建母雏≥2000 万羽/肉鸡≥7000 万羽 一、孵化室: 1. 送风: 1) 同一点温度波动 24 小时内不超过 1.5℃。2) 风压: 1-5Pa; 2. 孵化冷水: 额定供应量: ≥8L/min. 台; 3. 孵化厅温度控制 25±2℃, 相对湿度 55%±5, 正压值 1-5Pa, 负压值-1 至-5Pa;
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	养殖废气处理设备	孵化环控设备	1900000

				<p>4、新风处理量$\geq 24000\text{CMH}$, 废气能量回收处理风量$\geq 24000\text{CMH}$;</p> <p>二、出雏室:</p> <p>1. 送风: 同一点温度波动 24 小时内不超过 1.5°C。2) 风压: $1-5\text{Pa}$, 自调节;</p> <p>2. 废气排放: 负压排风 0 至 -5Pa;</p> <p>3. 孵化冷水: 额定供应量: $\geq 8\text{L}/\text{min}$. 台;</p> <p>4. 出雏厅温度控制 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 55 ± 5, 正压值 $1-5\text{Pa}$, 负压值 -1 至 -5Pa;</p> <p>5. 出雏厅新风处理量$\geq 48000\text{CMH}$, 废气排放处理量$\geq 64000\text{CMH}$。</p> <p>三、鸡苗分离室、鉴别及免疫室、母雏存放室、疫苗室:</p> <p>1. 温度: 夏季 $26-30^{\circ}\text{C}$, 温度误差不得超过 2°C;</p> <p>2. 湿度: 范围控制在 50% 以上;</p> <p>3. 通风: 通风顺畅、均匀, 无死角, 符合防疫要求;</p> <p>4. 出鸡场地新风处理量$\geq 100000\text{CMH}$;</p> <p>四、种蛋库: 温度 $18^{\circ}\text{C}-20^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 $60-70\%$, 温湿度可调;</p> <p>五、倒换蛋车室、接蛋室、熏蒸间: 控制温度 $20-24^{\circ}\text{C}$ 可调;</p> <p>六、孵化设备工艺冷却水系统</p> <p>1. 冷却水水温 $15-18^{\circ}\text{C}$; 热水水温 $50-55^{\circ}\text{C}$;</p> <p>2. 冷却水设置蓄能保冷水箱有效容积$\geq 4\text{T}$;</p> <p>3. 热水设置蓄能保热水箱有效容积$\geq 4\text{T}$。</p>	<p>10000 枚\leq蛋容量< 50000 枚。</p> <p>1. 孵化机箱体: 厚度$\geq 40\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$, 材质比重$\geq 32\text{kg}/\text{m}^3$, 阻燃级别 B2, 散热系数$\leq 0.2$; 2. 蛋架车: 镀锌量$\geq 140\text{g}/\text{m}^2$;</p> <p>3. 风扇马达: 防水等级 IP45 级;</p> <p>4. 传感器: 温度和湿度传感器探头分辨率 0.01°C; 二氧化碳传感器采用红外检测;</p> <p>5. 温控范围 $36.5^{\circ}\text{C}-38.5^{\circ}\text{C}$, 温差$\leq 0.2^{\circ}\text{C}$, 分辨率为 0.01°C</p> <p>6. 湿度控制系统: 分辨率 1%;</p> <p>7. 达到正常孵化要求时间$\leq 4\text{h}$</p> <p>8. 孵化率: 受精蛋孵化率$\geq 96\%$;</p>
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	孵化环控设备	10000—50000 枚高精度孵化环控设备	30000	

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	孵化环控设备	50000枚及以上 高精度孵化环控设备	<p>9. 健雏率：健雏率≥99%</p> <p>10. 机器稳定性：机器正常运行≥1000h无故障；</p> <p>11. 控制部分：具备联网和计算机群控，手机APP监控，独立超高温报警。</p> <p>蛋容量≥50000枚。</p> <p>1. 孵化机箱体：厚度≥42mm±0.5mm，比重≥32kg/m³，阻燃级别B2，散热系数≤0.2；</p> <p>2. 蛋架车：镀锌量≥140g/m²</p> <p>3. 风扇马达：防水等级IP45级；</p> <p>4. 传感器：温度和湿度传感器分辨率0.01℃；二氧化碳传感器采用红外检测；</p> <p>5. 温控范围36.5℃-38.5℃，温差≤0.2℃，分辨率为0.01℃；</p> <p>6. 湿度控制系统：分辨率1%；</p> <p>7. 达到正常孵化要求时间≤4h；</p> <p>8. 孵化率：受精蛋孵化率≥96%；</p> <p>9. 健雏率：健雏率≥99%；</p> <p>10. 机器稳定性：机器正常运行≥1000h无故障；</p> <p>11. 控制部分：具备联网和计算机群控，手机APP监控。独立超高温报警。</p>	70000
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	种猪饲喂机器人	公猪智能饲喂、定位、盘点用	<p>1. 含电源适配器，电源输入AC≥220V，输出DC≥24V、≥3A；</p> <p>2. 机器学习（ML）+远程自定义（控制）；24小时全天候运行；能耗小于0.2度/天（饲喂主机）；</p> <p>3. 饲喂1头公猪，整机工作温度-20~55摄氏度；</p> <p>4. 饲料可用颗粒料或者粉料；</p> <p>5. 含WIFI或4G+无线物联网功能（不含网络环境和数据服务）；含人工智能单元（AIU）+SOC（嵌入式算法）；可实现云端智慧猪场APP（SAAS软件）猪场管理及饲喂算法等远程升级；</p> <p>6. 料桶容积≥10L；单次料量约≥50克，重复投料精度为正负2克；</p> <p>7. 储存温度-40~70摄氏度；</p> <p>8. 含固定式个体识别模块，电源和数据与机器人主机联接并固定于料槽上方适当位置，识读距离≥0.2米；</p> <p>9. 料筒材质PP塑料，投料机构为304不锈钢，料筒与投料机构一体化设计，机器人主体悬固于</p>	1600

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	种猪饲喂机器人	后备母猪智能饲喂、定位、盘点用	<p>料线上（不含与料线连接的三通装置，不含料槽及与之连接的下料管）；</p> <p>10. 整机防水等级\geqIP44；</p> <p>1. 含电源适配器，电源输入AC\geq220V，输出DC\geq24V、\geq3A；</p> <p>2. 机器学习（ML）+远程自定义（控制）；24小时全天候运行；能耗小于0.2度/天（饲喂主机）；</p> <p>3. 饲喂1头后备母猪，整机工作温度-20~55摄氏度；</p> <p>4. 饲料可用颗粒料或者粉料；</p> <p>5. 含WIFI或4G+无线物联组网功能（不含网络环境和数据服务）；含人工智能单元（AIU）+SOC（嵌入式算法）；可实现云端智慧猪场APP（SAAS软件）猪场管理及饲喂算法等远程升级；</p> <p>6. 料桶容积\geq10L；单次料量约\geq50克，重复投料精度为正负2克；</p> <p>7. 储存温度-40~70摄氏度；</p> <p>8. 含固定式个体识别模块，电源和数据与机器人主机联接并固定于料槽上方适当位置，识读距离\geq0.2米；</p> <p>9. 料筒材质PP塑料，投料机构为304不锈钢，料筒与投料机构一体化设计，机器人主体悬固于料线上（不含与料线连接的三通装置，不含料槽及与之连接的下料管）；</p> <p>10. 整机防水等级\geqIP44；</p>	1600
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	种猪饲喂机器人	配怀母猪智能饲喂、定位、盘点用	<p>1. 含电源适配器，电源输入AC\geq220V，输出DC\geq24V、\geq3A；</p> <p>2. 机器学习（ML）+远程自定义（控制）；24小时全天候运行；能耗小于0.2度/天（饲喂主机）；</p> <p>3. 饲喂1头配怀母猪，整机工作温度-20~55摄氏度；</p> <p>4. 饲料可用颗粒料或者粉料；</p> <p>5. 含WIFI或4G+无线物联组网功能（不含网络环境和数据服务）；含人工智能单元（AIU）+SOC（嵌入式算法）；可实现云端智慧猪场APP（SAAS软件）猪场管理及饲喂算法等远程升级；</p> <p>6. 料桶容积\geq10L；单次料量约\geq50克，重复投料精度为正负2克；</p> <p>7. 储存温度-40~70摄氏度；</p> <p>8. 含固定式个体识别模块，电源和数据与机器人主机联接并固定于料槽上方适当位置，识读距离\geq0.2米；</p> <p>9. 料筒材质PP塑料，投料机构为304不锈钢，料筒与投料机构一体化设计，机器人主体悬固于料线上（不含与料线连接的三通装置，不含料槽及与之连接的下料管）；</p>	1600

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	种猪饲喂机器人	妊娠母猪群养大栏饲喂、定位、盘点用	<p>10. 整机防水等级\geqIP44;</p> <p>1. 含电源适配器, 电源输入AC\geq220V, 输出DC\geq24V、\geq3A;</p> <p>2. 机器学习 (ML) + 远程自定义 (控制); 24 小时全天候运行; 能耗小于 0.2 度/天 (单台饲喂主机);</p> <p>3. 以 3 台饲喂主机为 1 套基本饲喂单元 (也可 1 台饲喂主机独立使用), 1 套基本饲喂单元可饲喂 40-50 头妊娠母猪, 整机工作温度-20~55 摄氏度;</p> <p>4. 饲料可用颗粒料或者粉料;</p> <p>5. 含 WIFI 或 4G+ 无线物联网功能 (不含网络环境和数据服务); 含人工智能单元 (AIU) +SOC (嵌入式算法); 可实现云端智慧猪场 APP (SAAS 软件) 猪场管理及饲喂算法等远程升级; 饲喂主机间无线近场通讯;</p> <p>6. 料桶容积\geq100L; 单次料量约\geq150 克, 重复投料精度为正负 2 克;</p> <p>7. 储存温度-40~70 摄氏度;</p> <p>8. 含固定式个体识别模块, 与机器人一体化设计, 识读距离\geq0.2 米;</p> <p>9. 料桶材质 PP 塑料, 投料机构为 304 不锈钢, 栏片材质为镀锌管, 料桶与投料机构一体化设计, 与机械式自由进出栏连接后固定于漏缝地板上 (不含与料线连接的三通装置及与料桶联接的下料管);</p> <p>10. 整机防水等级\geqIP44;</p>	26300
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	种猪饲喂机器人	产房母猪智能饲喂、定位、盘点, 仔猪定位、盘点用	<p>1. 含电源适配器, 电源输入AC\geq220V, 输出DC\geq24V、\geq3A;</p> <p>2. 机器学习 (ML) + 远程自定义 (控制); 24 小时全天候运行; 能耗小于 0.2 度/天 (饲喂主机);</p> <p>3. 饲喂 1 头产房母猪, 含母猪采食欲望触发和下水系统, 含水压平衡系统, 整机工作温度-20~55 摄氏度;</p> <p>4. 饲料可用颗粒料或者粉料;</p> <p>5. 含 WIFI 或 4G+ 无线物联网功能 (不含网络环境和数据服务); 含人工智能单元 (AIU) +SOC (嵌入式算法); 可实现云端智慧猪场 APP (SAAS 软件) 猪场管理及饲喂算法等远程升级;</p> <p>6. 料桶容积\geq10L; 单次料量约\geq50 克, 重复投料精度为正负 2 克;</p> <p>7. 储存温度-40~70 摄氏度;</p>	2600

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	仔猪建档车和电子耳标	仔猪保健、建档用	<p>8. 含母猪固定式个体识别模块，电源和数据与机器人主机连接并固定于料槽上方适当位置，识读距离≥ 0.2米；含仔猪固定式个体识别模块，电源和数据与机器人主机连接并固定于仔猪饮水碗上方（不含饮水碗），识读距离≥ 0.2米；</p> <p>9. 料筒材质 PP 塑料，投料机构为 304 不锈钢，料筒与投料机构一体化设计，机器人主体固定于料线上（不含与料线连接的三通装置，不含料槽及与之连接的下料管）；</p> <p>10. 整机防水等级\geqIP44；</p> <p>1. 重量≥ 80kg；</p> <p>2. 读耳标建档（含称重）位≥ 1个；</p> <p>3. 注射位≥ 3个；</p> <p>4. 打电子耳标位≥ 2个；</p> <p>5. 断尾器≥ 1个；</p> <p>6. 磨牙器≥ 1个；</p> <p>7. 手持终端支架≥ 1个；含 WIFI 或 4G+无线物联网功能（不含网络环境和数据服务）；含 SOC（嵌入式算法）；可实现云端智慧猪场 APP（SAAS 软件）猪场管理及母子数据档案智能关联；</p> <p>8. 车载户外电源≥ 1000W、容量≥ 102Wh；</p> <p>9. 工作温度 0-55 摄氏度；</p> <p>10. 相对湿度$< 90\%$；</p> <p>11: 防水等级\geqIP44；</p> <p>12: 材质 304 不锈钢</p>	46500
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	仔猪建档车和电子耳标	猪只身份识别用，型号：SSE-ET（从仔猪出生至至育肥结束全程双耳标）	<p>1. 工作频率符合 EPCUHF 标准；</p> <p>2. 芯片寿命≥ 30年；</p> <p>3. 芯片数据只读；</p> <p>4. 外观识别大号字激光打码；</p> <p>5. 一次性使用；</p> <p>6. 工作温度-20~55 摄氏度；</p> <p>7. 储存温度-40~70 摄氏度；</p> <p>8. 防水等级\geqIP67；</p>	1.5元/个

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	保育饲喂机器人	保育猪智能饲喂、定位、盘点用，	<p>9. 材质复合塑料，整套含公扣和母扣；</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 含电源适配器，电源输入 AC\geq220V，输出 DC\geq24V、\geq3A； 2. 机器学习 (ML) + 远程自定义 (控制)；24 小时全天候运行；能耗小于 0.2 度/天 (单台饲喂主机)； 3. 每台机器人可饲喂 35-50 头保育仔猪 (最高效)，整机工作温度 -20~55 摄氏度； 4. 饲料可用颗粒料或者粉料；双面共 6 个采食位；含水压平衡精准下水系统； 5. 含 WIFI 或 4G+ 无线物联网功能 (不含网络环境和数据服务)；含人工智能单元 (AIU) + SOC (嵌入式算法)；可实现云端智慧猪场 APP (SAAS 软件) 猪场管理及饲喂算法等远程升级； 6. 料桶容积\geq100L；单次料量约\geq150 克，重复投料精度为正负 2 克； 7. 储存温度 -40~70 摄氏度； 8. 含固定式个体识别模块，与机器人一体化设计，识读距离\geq0.2 米； 9. 料桶材质 PP 塑料，投料机构和主支架为 304 不锈钢，料桶、主支架与投料机构一体化设计，并固定于漏缝地板上 (不含与料线连接的三通装置及与料桶连接的下料管)； 10. 整机防水等级\geqIP44； 	2633
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	育肥饲喂机器人	育肥猪智能饲喂、定位、盘点用，	<ol style="list-style-type: none"> 1. 含电源适配器，电源输入 AC\geq220V，输出 DC\geq24V、\geq3A； 2. 机器学习 (ML) + 远程自定义 (控制)；24 小时全天候运行；能耗小于 0.2 度/天 (单台饲喂主机)； 3. 每台机器人可饲喂 35-50 头育肥猪 (最高效)，整机工作温度 -20~55 摄氏度； 4. 饲料可用颗粒料或者粉料；双面共 4 个采食位；含水压平衡精准下水系统； 5. 含 WIFI 或 4G+ 无线物联网功能 (不含网络环境和数据服务)；含人工智能单元 (AIU) + SOC (嵌入式算法)；可实现云端智慧猪场 APP (SAAS 软件) 猪场管理及饲喂算法等远程升级； 6. 料桶容积\geq100L；单次料量约\geq150 克，重复投料精度为正负 2 克； 7. 储存温度 -40~70 摄氏度； 8. 含固定式个体识别模块，与机器人一体化设计，识读距离\geq0.2 米； 9. 料桶材质 PP 塑料，投料机构和主支架为 304 不锈钢，料桶、主支架与投料机构一体化设计，并固定于漏缝地板上 (不含与料线连接的三通装置及与料桶连接的下料管)； 	2600

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	猪宝	智能硬件管理 用	<p>10. 整机防水等级 \geq IP44;</p> <p>1. 电源输入 AC \geq 220V、\geq 10W;</p> <p>2. 工作温度 -20~55 摄氏度;</p> <p>3. 储存温度 -40~70 摄氏度;</p> <p>4. 安装位置手机须能正常通话; 含 WIFI 或 4G+无线物联网功能+LORA 物联+热点 (不含网络环境和数据服务); 含 SOC (嵌入式算法); 可实现云端智慧猪场 APP (SAAS 软件) 猪场管理及饲养算法等远程升级;</p> <p>5. 防水等级 \geq IP67;</p> <p>6. 材质: 工程塑料</p>	2100
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统	10 路全自动槽穴式投饵系统	<p>1. 饲料容积 \geq 50L;</p> <p>2. 投喂量: \geq 40kg/min;</p> <p>3. 投饵准确率 \geq 98%;</p> <p>4. 喷射动力: \geq 10kg;</p> <p>5. 投饵方式: 槽穴式自动投饵机;</p> <p>6. 料桶数量: 10 个;</p> <p>7. 总控制系统: 10 路控制。</p>	55000
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统	20 路全自动槽穴式投饵系统	<p>1. 饲料容积 \geq 100L;</p> <p>2. 投喂量: \geq 80kg/min;</p> <p>3. 投饵准确率 \geq 98%;</p> <p>4. 喷射动力: \geq 20kg;</p> <p>5. 投饵方式: 槽穴式自动投饵机;</p> <p>6. 料桶数量: 20 个;</p> <p>7. 总控制系统: 20 路控制。</p>	95000
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统	30 路全自动槽穴式投饵系统	<p>1. 饲料容积 \geq 150L;</p> <p>2. 投喂量: \geq 120kg/min;</p> <p>3. 投饵准确率 \geq 98%;</p>	145000

				<p>4. 喷射动力: $\geq 30\text{kg}$;</p> <p>5. 投饵方式: 槽穴式自动投饵机;</p> <p>6. 料桶数量: 30 个</p> <p>7. 总控制系统: 30 路控制。</p>		
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>$100\text{m}^3/\text{h}$-$150\text{m}^3/\text{h}$ 全封闭连续排污高效蛋白分离器</p>	<p>材质: 食品级 PP 材料, $100\text{m}^3/\text{h}$ 处理量 $< 150\text{m}^3/\text{h}$, 射流功率 $\geq 1.5\text{kW}$。</p>	27500	
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>$150\text{m}^3/\text{h}$ 以上全封闭连续排污高效蛋白分离器</p>	<p>材质: 食品级 PP 材料, 流量 $\geq 150\text{m}^3/\text{h}$, 射流功率 $\geq 2\text{kW}$。</p>	34000	
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>$200\text{m}^3/\text{h}$ 以上全自动反冲洗箱式机械微滤机</p>	<p>1. 减速电机功率 $\geq 75\text{kW}$</p> <p>2. 冲洗水泵功率 $\geq 5\text{kW}$</p> <p>3. 电压: $220-380\text{v}$, $1.8\text{m}^3/\text{h}$</p> <p>4. 扬程 $\geq 85\text{m}$</p> <p>5. 反冲洗压力 $\geq 0.5\text{MPa}$</p> <p>6. 过滤面积 $\geq 4\text{m}^2$</p> <p>7. 过滤网目 ≥ 200 目</p> <p>8. 处理量 $\geq 200\text{m}^3/\text{h}$</p> <p>9. 材质: 304 (淡水) 全不锈钢。</p>	43000	
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>$50\text{m}^3/\text{h}$ 水处理设备</p>	<p>1. 养殖槽容积 $\geq 4.5\text{m}^3$;</p> <p>2. 生物滤桶容积 $\geq 6\text{m}^3$;</p> <p>3. 养殖槽材质: 镀锌管; 厚度 $\geq 40\text{mm}$;</p> <p>4. 管道泵流量 $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>5. 鼓风机风量 $\geq 2\text{m}^3/\text{h}$;</p>	180000	

				<p>6. 微滤机过滤网目: 60 目; 处理量 $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$; 清晰度: $\geq 50\text{cm}$;</p> <p>7. 紫外线杀菌器: 流量 $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>8. 水泵池, 容积 $\geq 1\text{m}^3$;</p> <p>9. 池管道泵流量 $\geq 50\text{m}^3/\text{h}$。</p>	
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>100-250m^3/h 工厂化循环水净化处理设备 (淡水)</p>	<p>1. 100m^3/h \leq 处理量 $< 250\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>2. 材质: 主体 304 不锈钢, 滤网 316L;</p> <p>3. 过滤精度: 30-150μm;</p> <p>4. 自动反冲洗;</p> <p>5. 过滤能力 $\geq 80\%$;</p> <p>6. 有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆菌群等;</p> <p>7. 出水 DO $\geq 20\text{mg/L}$。</p>	288800
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>250-500m^3/h 工厂化循环水净化处理设备 (淡水)</p>	<p>1. 250m^3/h \leq 处理量 $< 500\text{m}^3/\text{h}$</p> <p>2. 材质: 主体材质 304 不锈钢, 滤网 316L;</p> <p>3. 过滤精度: 30-150μm;</p> <p>4. 自动反冲洗;</p> <p>5. 过滤能力 $\geq 80\%$;</p> <p>6. 有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆菌群等;</p> <p>7. 出水 DO $\geq 20\text{mg/L}$。</p>	932400
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>500m^3/h 及以上工厂化循环水净化处理设备 (淡水)</p>	<p>1. 处理量: $\geq 500\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>2. 材质: 主体材质 304 不锈钢, 滤网 316L;</p> <p>3. 过滤精度: 30-150μm;</p> <p>4. 自动反冲洗;</p> <p>5. 过滤能力 $\geq 80\%$;</p> <p>6. 有效杀灭各种病原体、霉菌、类大肠杆菌群等;</p> <p>7. 出水 DO $\geq 20\text{mg/L}$。</p>	1256000
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	<p>150m^3/h-200m^3</p>	<p>1. 全自动反冲洗滚筒机械微滤机, 过滤网目 ≥ 200 目; 功率 $\geq 1\text{kW}$; 150m^3/h \leq 处理量 $< 200\text{m}^3/\text{h}$;</p>	850000

<p>械</p>			<p>/h 工厂化循环水净化水处理成套设备（海水）</p>	<p>材质：316L 全不锈钢； 2. 生物移动床：含桶体、生物滤料和罗茨风机 4 台；材质：食品级 PP； 3. 全封闭连续排污高效蛋白分离器，材质：食品级 PP；流量$\geq 150\text{m}^3/\text{h}$；射流功率$\geq 1.5\text{kW}$； 4. 紫外线消毒设备：功率$\geq 1.5\text{kW}$；处理水量$\geq 150\text{m}^3/\text{h}$；紫外线剂量：$\geq 32000\text{um/s.c m}^2$；灯管寿命$\geq 9000\text{h}$； 5. 水冷式螺杆冷水机：冷热双模组；总功率$\geq 70\text{kW}$；制冷功率：$\geq 10\text{p}$；冷水水温：0-10℃； 6. 泵池壁厚：$\geq 10\text{mm}$；材质：食品级 PP； 7. 海水专用泵：流量：$\geq 420\text{m}^3/\text{h}$；扬程：$\geq 60\text{m}$；功率$\geq 55\text{kW}$； 8. 循环水沉淀桶。材质：食品级 PP。</p>	
<p>畜牧水产养殖机械</p>	<p>水产养殖机械</p>	<p>水体净化处理系统</p>	<p>200m^3/h 及以上工厂化循环水净化水处理系统（海水）</p>	<p>1. 全自动反冲洗滚筒机械微滤机。过滤网≥ 200目；功率$\geq 2\text{kW}$；水处理量$\geq 200\text{m}^3/\text{h}$；全自动反冲洗，自动收集大颗粒浮游物；材质：316L 全不锈钢； 2. 生物移动床：含桶体、生物滤料和罗茨风机 4 台；材质：食品级 PP； 3. 全封闭连续排污高效蛋白分离器。材质：食品级 PP；流量$\geq 200\text{m}^3/\text{h}$；射流功率$\geq 2\text{kW}$； 4. 紫外线消毒设备。功率$\geq 2\text{kW}$；处理水量$\geq 200\text{m}^3/\text{h}$；紫外线剂量：$\geq 35000\text{um/s.c m}^2$；灯管寿命$\geq 9000\text{h}$； 5. 水冷式螺杆冷水机。冷热双模组；总功率$\geq 100\text{kW}$；制冷功率：$\geq 15\text{p}$；冷水水温：0-10℃； 6. 脱气设备。二氧化碳去除器，水处理$\geq 200\text{m}^3/\text{h}$；功率$\geq 1.5\text{kW}$； 7. 泵池。海水专用泵流量$\geq 550\text{m}^3/\text{h}$；扬程$\geq 60\text{m}$；功率：$\geq 65\text{kW}$； 8. 泵池壁厚：$\geq 10\text{mm}$；材质：食品级 PP； 9. 循环水沉淀桶。食品级 PP 材料。</p>	<p>1325000</p>
<p>畜牧水产养殖机械</p>	<p>水产养殖机械</p>	<p>水体净化处理系统</p>	<p>150-500t 工厂化养殖微滤系统</p>	<p>1. 养殖容器：材质 PP 工程无毒，边板$\geq 6\text{mm}$，底板$\geq 8\text{mm}$厚，总容积$\geq 150\text{m}^3$； 2. 生化池：材质 PP 工程无毒，总容积$\geq 80\text{m}^3$； 3. 生化池曝气机：$\geq 4\text{kW}$，风机转速≥ 430 (R. p. m) dbA (60)，气压$\geq 2\text{kg}$，风量$\geq 2.5/\text{m}^3$； 4. 生化池气盘：PP 材质，长度$\geq 100\text{m}$； 5. 鱼池增氧气管：送气长度$\geq 150\text{m}$； 6. 变频水泵：功率$\geq 3\text{kW}$，扬程$\geq 4.5\text{m}$，流量$\geq 150\text{t}/\text{h}$；</p>	<p>236600</p>

畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	水体净化处理系统	500t及以上工厂化养殖微滤系统	<p>7. 微滤机：处理流量$\geq 150\text{t/h}$，电机$\geq 0.5\text{kW}$，316L不锈钢材质，≥ 200目网；</p> <p>8. 生化填料：生化比表面$\geq 4000\text{m}^2/\text{m}^3$，总体积$\geq 10\text{m}^3$；</p> <p>9. 臭氧机：不锈钢材质，含时间控制/内置空压机/精密过滤器/冷风机/气源处理器；</p> <p>10. 微波杀菌仪：流量$\geq 150\text{t/h}$，不锈钢材质；</p> <p>11. 纯氧混合器：$\geq 10\text{LMP}$；</p> <p>12. 生化菌种：硝化菌种$\geq 15\text{L}$，硝化细菌80亿/L；</p> <p>13. 变频增氧机：功率$\geq 4\text{kW}$。</p>	
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	200-400kg/h 果蔬去皮机	<p>1. 养殖容器：材质PP工程无毒，边板$\geq 6\text{mm}$，底板$\geq 8\text{mm}$厚，总容积$\geq 500\text{m}^3$；</p> <p>2. 生化池：材质PP工程无毒，总容积$\geq 110\text{m}^3$；</p> <p>3. 生化池瀑气机：功率$\geq 10\text{kW}$，风机转速$\geq 430(\text{R. p. m})\text{dBA}$ (60)，气压$\geq 2\text{kg}$，风量$\geq 7.5/\text{m}^3$；</p> <p>4. 生化池气盘：PP材质，$\geq 100\text{m}$；</p> <p>5. 鱼池增氧气管：送气长度$\geq 300\text{m}$；</p> <p>6. 变频水泵：功率$\geq 5.5\text{kW}$，扬程≥ 10米，流量$\geq 280\text{t/h}$；</p> <p>7. 微滤机：处理流量$\geq 500\text{t/h}$，电机$\geq 0.75\text{kW}$，316L不锈钢材质，≥ 200目网；</p> <p>8. 生化填料：生化比表面$\geq 4000\text{m}^2/\text{m}^3$，总体积$\geq 58\text{m}^3$；</p> <p>9. 臭氧机：不锈钢材质，含时间控制/内置空压机/精密过滤器/冷风机/气源处理器；</p> <p>10. 微波杀菌仪：流量$\geq 500\text{t/h}$，不锈钢材质；</p> <p>11. 纯氧混合器：$\geq 25\text{LMP}$；</p> <p>12. 生化菌种：硝化菌种$\geq 60\text{L}$，硝化细菌≥ 80亿/L；</p> <p>13. 变频增氧机：功率$\geq 7.5\text{kW}$。</p>	750400
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	400-750kg/h 果蔬去皮机	<p>200kg/h\leq效率$< 400\text{kg/h}$；长度$< 1000\text{mm}$；材质：刀片、机身全不锈钢材质；食品级链板；去净率$\geq 98\%$。</p>	131500
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	750kg/h及以上果蔬去皮机	<p>400kg/h\leq效率$< 750\text{kg/h}$；1000mm\leq长度$< 2000\text{mm}$；材质：刀片、机身全不锈钢材质；食品级链板；去净率$\geq 98\%$。</p>	236100
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统		效率 $\geq 750\text{kg/h}$ ；长度 $\geq 2000\text{mm}$ ；材质：刀片、机身全不锈钢材质；食品级链板；去净率 $\geq 98\%$ 。	338500

农产品加工成套设备	根茎类作物加工设备	薯类加工设备	干/湿粉生产成套设备	<p>产能：湿粉日产量≥20t，干粉日产量≥8t。</p> <p>1. 免洗全自动湿粉设备。双螺旋制浆机：材质 304 不锈钢。电机：功率≥4kW，转速≥1450r/min；真空系统：真空罐材质 304 不锈钢，容量≥700 升，真空泵功率≥5.5kW，转速≥1450r/min，真空时间≤10min；浆液成型系统：材质 304 不锈钢，速度≤120/min，电机功率≥1.4kW，转速≥1400/min，生产速度≥830kg/h；高温杀菌系统：电机转速≥1400r/min，功率≥4kW，涡轮加速机速比≥40，杀菌温度≥95℃，生产速度≥830kg/h；常温老化系统：电机转速≥1400r/min，功率≥4kW，涡轮加速机速比≥40，老化温度常温，生产速度≥830kg/h；低温消毒系统：电机转速≥1400r/min，功率≥4kW，涡轮加速机速比≥40，时间≤2h，生产速度≥830kg/h；高效粉皮竖切系统：电机转速≥1400r/min，功率≥3kW，生产速度≥830kg/h；高效粉条横切系统：电机转速≥1400r/min，功率≥3kW，生产速度≥830kg/h；</p> <p>2. 全自动干粉设备。烘干机：功率≥7.5kW，速度≥1400r/min，输送机转速≥1.4m/min；热风循环系统功率≥3kW，转速 1400r/min，1 段烘干温度：35-45℃，2 段烘干温度：45-55℃，3 段烘干温度：40-50℃，材质：定制 304 不锈钢；精度：烘干丝径≤1mm，成品出成率≥92%；</p> <p>3. 异物检测机。功率≥200W，电机减速比：1:5，输送机速度≥80m/min，材质：不锈钢，速度≥70 包/min，金属探测精度≤1.2 mm 直径异物，玻璃探测精度≤2.5 mm 直径异物，陶瓷探测精度≤3.0 mm 直径异物，成品出成率≥98%；</p> <p>4. 选别秤。功率≥400W，最大称重≥1000g，精度≤0.1g，皮带速度≥30m/min，异常剔除速度≤900ms，剔除器响应时间≤1200ms，称重时间≤150ms，材质：不锈钢，速度≥70 包/min，成品出成率≥98%；</p> <p>5. 热缩炉。炉内温度≥250℃，输送速度≥30m/min，电机功率≥0.35kW，电热功率≥15kW，风扇功率≥0.7kW。</p>	4125000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	检测分级设备	<p>1. 生产效率：传送速度≥100m/min；实现效果：自动分选；</p> <p>2. 电机功率≥120W，单相变频；</p> <p>3. 风冷散热；防水等级 IP55 级；</p> <p>4. 探测器：≤0.4mm 分辨率探测器；</p> <p>5. 机器正常运行≥1000h 无故障；具备联网和计算机群控；</p>	230000

农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	果品自动无损检测分拣成套设备	<p>6. 探测灵敏度：金属球$\Phi \geq 0.8\text{mm}$，玻璃球$\Phi \geq 2.0\text{mm}$，陶瓷球$\Phi \geq 2.0\text{mm}$；</p> <p>7. 主体材料不锈钢，检测射线输出功率$\geq 200\text{w}$；</p> <p>8. 单次检查剂量$< 0.8 \mu\text{Sv/h}$；</p> <p>9. 传感器：检测速度$\geq 100\text{m/min}$，检测重量$\geq 10\text{kg}$，检测条件环境温度$-10^{\circ}\text{C}-40^{\circ}\text{C}$。</p> <p>1. 自动化无损检测和分拣设备：长度$\geq 5.5\text{m}$，宽度$\geq 1.4\text{m}$，高度$\geq 0.8\text{m}$；功率$\geq 2\text{kW}$；传送速度≥ 5位/秒；分选位：6位；铝合金材质，速度可调；</p> <p>2. 近红外光谱采集系统：光谱扫描速度：$< 50\text{ms}$；外部同步触发：3位及以上同步；4位及以上光源；</p> <p>3. 称重系统：称重范围：100-500克；称重误差：$< 20\%$；</p> <p>4. 同步检测系统：同步位数：3组及以上；同步方式：红外透射式；有物、采集光谱窗口；</p> <p>5. 品级分选系统：分选机构：电磁驱动方式；驱动功率$\geq 200\text{W}$/个；分选位数：6位及以上；</p> <p>6. 光谱测量控制设备：包括通讯信号监听、设置参数、自检、测量、品质预测、网络查询等功能。</p>	490000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	马铃薯分级分选成套系统	<p>1. 去石去杂机：产能$\geq 5\text{t/h}$，功率$\geq 3\text{kW}$，辊间净空隙$\leq 30\text{mm}$，去除碎石、杂物直径$< 30\text{mm}$；</p> <p>2. 挑选机：产能$\geq 5\text{t/h}$，功率$\geq 3\text{kW}$，挑选直径4-9cm可调；</p> <p>3. 输送机：产能$\geq 5\text{t/h}$；功率$\geq 3\text{kW}$；传送速率：≥ 2米/min；</p> <p>4. 提升机：产能$\geq 5\text{t/h}$，功率$\geq 3\text{kW}$；提升速率：≥ 2米/min；</p> <p>5. 通风设备：风量$\geq 37000\text{m}^3/\text{h}$，功率$\geq 4\text{kW}$；</p> <p>6. 传送设备：单个承载重量$\geq 1.5\text{t}$，总承载重量$\geq 2250\text{t}$，最低工作温度$\leq -18^{\circ}\text{C}$；正常使用寿命$\geq 20$年；</p> <p>7. 马铃薯转运设备：工作温度范围-25°C至$+40^{\circ}\text{C}$，产品使用寿命≥ 5年，单个产品承载：动载$\geq 1.5\text{t}$，静载$\geq 6\text{t}$，总承重：动载$\geq 22500\text{t}$，静载$\geq 90000\text{t}$。</p>	1320000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	叶菜分级成套设备	<p>1. 传送带机。可调节高度输送带，材质：不锈钢材质，生产能力$\geq 3000\text{kg/h}$；</p> <p>2. 全自动分选机。分选范围15-200目，气压范围$\geq 0.8\text{MPa}$，混合气体压力设定0.15-0.20MPa，材质304不锈钢，生产能力$\geq 7500\text{kg/h}$，分选率$\geq 99\%$；</p> <p>3. 分选保鲜机。额定功率$\geq 10\text{kW}$，材质304不锈钢，生产能力$\geq 3\text{t/h}$，分选率$\geq 97\%$；</p> <p>4. 滚动分选机。平均电耗$\leq 6\text{kW}\cdot\text{h}$，最低绝对负压$\geq -0.1\text{MPa}$，抽气速度$\geq 200\text{m}^3/\text{h}$，材质不锈钢，生产能力$\geq 1500\text{kg/h}$，分选率$\geq 95\%$；</p>	1445000

				<p>5.自动分选机。总功率≥8kW,材质不锈钢,生产能力≥1000kg/h,分选率≥95%</p> <p>6.异型保鲜分选机。登录项目数≥3000,运行湿度20-85%,功率≥850W,材质不锈钢,生产能力≥1200kg/h,分选率≥95%; 7.传送机。不锈钢材质; 8.双层检修输送机。额定功率≥0.7kW,不锈钢材质,生产能力≥10000kg/h,输送率>90%; 9.热风循环烘烤箱。加热功率≥9kW/支,鼓风功率≥750w,温度使用范围250℃,环境温度0-40度,不锈钢材质,生产能力≥100kg/h,烘干效率≥95%; 10.真空滚揉机。滚筒容积≥700L,装料量≥280L,真空度0.04-0.08MPa,滚筒转速≥7n/min,运转方式断续式周期运转,可调总功率1.5±0.75kw,不锈钢材质,生产能力≥500kg/h,成品率; ≥90%; 11.物料提升机。功率≥0.75kW,竖刀切速≥130次/min,生产效率≥720kg/h。</p>
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	叶类蔬菜分级组合系统	<p>1.分级系统功率≥0.1kw;</p> <p>2.分级系统材质304不锈钢;</p> <p>3.分级系统MCU控制系统,控制电箱防水等级P65;</p> <p>4.分级系统分级计量规格2000g;最大组合数量7;分级计量精度±4g;速度≥15组/min;</p> <p>5.分级系统分级输送带长500mm,宽160mm。</p> <p>6.复检系统功率≥0.5kw;</p> <p>7.复检系统材质304不锈钢,皮带食品级PU;</p> <p>8.复检系统PLC控制系统,控制电箱防水等级P65;</p> <p>9.复检系统最大复检长度≥700mm;最大复检宽度≥300mm;最大复检重量≥14kg;复检精度±0.1g±0.5g;复检速度≥30个/min;</p> <p>10.分流机构材质304不锈钢,皮带食品级PU,分流机构长度908mm;宽度400mm;分流响应时间小于0.5s;</p> <p>11.过渡输送线材质304不锈钢,皮带食品级PU;</p> <p>12.过渡输送线长度800mm;宽度300mm;输送速度1-30m/min</p> <p>13.贴标机材质304不锈钢,皮带食品级PU;</p> <p>14.贴标机精度±1mm;速度40—100件/分钟;适用产品长度40—600mm;适用产品宽度40—250mm</p> <p>15.适合于菠菜、油菜等叶类蔬菜</p>

农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	葡萄分级成套系统	<p>1. 振动筛选机: 生产能力$\geq 5t/h$, 震动电机$\geq 5W/h$; 脱梗机: 生产能力$\geq 5t/h$; 电机功率$\geq 10kW/h$;</p> <p>2. 粒选平台: 生产能力$\geq 5t/h$, 功率$\geq 5kW/h$, 净果率 100% (无病杂乱果);</p> <p>3. 智能化控制系统: 功率$\geq 50kW/h$, 控温控湿;</p> <p>4. 智能化周转容器: 储存空间$\geq 200m^3$, 功率$\geq 60kW/h$;</p> <p>5. 制氮机: 用于果品充氮保鲜, 效率$\geq 10m^3/h$;</p> <p>6. 传送平台: 生产能力$\geq 5t/h$, 功率$\geq 5kW/h$;</p> <p>7. 全自动分装线: 生产能力$\geq 1.5t/h$, 功率$\geq 20kW/h$, 不合格率$\leq 2\%$。</p>	4869500
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	甘蓝分级机	<p>1. 材质 304 不锈钢;</p> <p>2. 输送带结构防滑式结构;</p> <p>3. 皮带材质食品级 PU;</p> <p>4. 分级拨杆结构: 导式结构, 出料槽平缓设计, 约 15 度倾斜角;</p> <p>5. 分选规格$\leq 3000g$;</p> <p>6. 分选精度± 2 克;</p> <p>7. 分选级别 5 级+剔除段;</p> <p>8. 主输送带宽度$\geq 300mm$;</p> <p>9. 分级速度≥ 40 个/min;</p> <p>10. 功率$\geq 0.5kw$;</p>	54600
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	果类蔬菜分级组合机	<p>1. 分级组合机功率$\geq 0.5kw$;</p> <p>2. 分级组合机材质 304 不锈钢, 皮带食品级 PU;</p> <p>3. 分级组合机 PLC 控制系统, 控制电箱防水等级 P65;</p> <p>4. 分级组合机分级计量规格$\leq 2000g$; 最大组合数量: 12; 分级计量精度: $\pm 4g$; 速度不少于 30 组/min。</p> <p>5. 复检机功率$\geq 0.5kw$;</p> <p>6. 复检机材质 304 不锈钢, 皮带食品级 PU;</p> <p>7. 复检机 PLC 控制系统, 控制电箱防水等级 P65;</p> <p>8. 复检机最大复检长度$\geq 700mm$; 最大复检宽度$\geq 300mm$; 最大复检重量$\geq 14kg$; 复检精度: $\pm 0.1g$</p> <p>—$\pm 0.5g$; 复检速度≥ 30 个/min;</p>	175100

				8. 分流机构材质 304 不锈钢, 皮带蓝色食品级 PU; 9. 分流机构长度 $\geq 908\text{mm}$; 宽度 $\geq 400\text{mm}$; 10. 分流机构分流响应时间 $< 0.5\text{s}$; 11. 过渡输送线材质 304 不锈钢, 皮带食品级 PU; 12. 过渡输送线长度 $\geq 800\text{mm}$; 宽度 $\geq 300\text{mm}$; 输送速度 $1-30\text{m}/\text{min}$; 13. 贴标机材质 304 不锈钢, 皮带食品级 PU; 14. 贴标机精度 $\pm 1\text{mm}$; 速度 $40-100$ 件/分钟; 适用产品长度 $40-600\text{mm}$; 适用产品宽度 $40-250\text{mm}$						
				1. 分级组合机功率 $\geq 1.5\text{kW}$; 2. 分级组合机材质 304 不锈钢; 3. 分级组合机 PLC 控制系统, 控制电箱防水等级 P65; 4. 分级组合机分级区间 150 克 -350 克; 分选速度 $\geq 30/\text{min}$; 最大组合数量 ≥ 14 ; 分级计量精度 $\pm 1\text{g}$; 5. 分级组合机采用硅胶、挡板工艺防堵, 带集料斗, 挡料环; 6. 大倾角提升机功率 $\geq 0.75\text{kW}$; 7. 大倾角提升机材质 304 不锈钢; PVC 皮带; 8. 大倾角提升机宽 $\geq 500\text{mm}$, 高度 $\geq 3000\text{mm}$; 带 $\geq 75\text{mm}$ 挡板, 挡板间距 $\geq 250\text{mm}$, 提升速度: $1-30\text{m}/\text{min}$; 9. 组合输送机功率 $\geq 0.2\text{kW}$; 10. 组合输送机材质 304 不锈钢; 11. 组合输送机采用 POM 链板; 链板宽 $\geq 152.4\text{mm}$; 带 304 折弯挡板; 含检瓶光电眼、气缸挡瓶机构, 升降接料机构; 12. 组合输送机控制电箱由 PLC 控制, 变频调速, 速度 $25\text{m}/\text{min}$						119000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	小番茄分选组 合机	生产率 $\geq 600\text{kg}/\text{h}$, 洗净率 $\geq 95\%$, 破损率 $\leq 5\%$ 。						422300
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	600kg/h 蔬菜清洗成套设备 3000kg/h 及以上蔬菜清洗成							1266700

			套设备	<p>3. 旋流式清洗，振动沥水，溢水口可调节；</p> <p>4. 清洗箱及架体材质 304 不锈钢；</p> <p>5. 振动沥水机整机材质 304 不锈钢；洗净率$\geq 95\%$；破损率$\leq 5\%$。</p>	
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	高压清洗成套设备	<p>1. 高压清洗机。总压力$\geq 30\text{MPa}$，总流量$\geq 35\text{L}/\text{min}$，额定转速$\geq 2800$，总功率$\geq 6\text{kW}$，进水水流总量$\geq 45\text{L}/\text{s}$；</p> <p>2. 涡流振荡清洗机。额定总功率$\geq 16\text{kW}$，总振动激励力$\geq 12\text{kN}$，处理能力$\geq 1000\text{kg}/\text{h}$，工作效率$\geq 1000\text{kg}/\text{h}$，304 不锈钢材质，食品级输送带，总功率$\geq 18\text{kW}$；</p> <p>3. 毛刷清洗机。额定功率$\geq 2.5\text{kW}$，有效容积$\geq 300\text{L}$，产能$\geq 1200\text{kg}/\text{h}$，304 不锈钢材质，功率$\geq 2\text{kW}$；</p> <p>4. 单斗翻转清洗机。额定功率$\geq 1.5\text{kW}$，水泵功率$\geq 2\text{kW}$，水容量$\geq 250\text{L}$，有效容积$\geq 100\text{L}$，产能$\geq 500\text{kg}/\text{h}$；</p> <p>5. 周转箱清洗机。额定总功率$\geq 12\text{kW}$，天然气耗气量$\leq 20\text{m}^3/\text{h}$，304 不锈钢材质；</p> <p>6. 净化机。304 不锈钢材质，额定功率$\geq 2.5\text{kW}$，工作温度 $0-45^\circ\text{C}$，相对湿度$\geq 85\%$，生产效率$\geq 2500\text{kg}/\text{h}$，杀菌率$\geq 99\%$，农残去除率$\geq 95\%$，激素降解率$\geq 75\%$，</p> <p>7. 感应清洗池。自动感应进水。不锈钢材质。</p>	923000
其他机械	其他机械	果蔬脱水机	1800kg 及以上脱水机	<p>1. 生产效率：$\geq 1800\text{kg}/\text{h}$；</p> <p>2. 脱水形式：变频离心脱水；</p> <p>3. 材质 304 不锈钢；食品级不锈钢圆管；</p> <p>4. 控制系统：含变频调速器、计时器及光电传感器；</p> <p>5. 总功率：$\geq 3.5\text{kW}$；</p> <p>6. 转速范围：$\geq 1000\text{r}/\text{min}$；</p> <p>7. 脱水率：$\geq 90\%$；破损率：$< 2\%$。</p>	149000
其他机械	其他机械	果蔬脱水机	全自动连续式果蔬脱水成套设备	<p>1. 主要功能：进料、脱水、出水、出料、自动清洗；</p> <p>2. 工作形式：全自动连续式；</p> <p>3. 生产效率：$\geq 5000\text{kg}/\text{h}$；</p> <p>4. 脱水机构功率$\geq 6\text{kW}$，转速范围：$\geq 1500\text{r}/\text{min}$，脱水率$\geq 90\%$，破损率：$< 2\%$；</p> <p>5. 供水管路材质：食品级 304 不锈钢；供水阀门材质：食品级 304 不锈钢</p>	979000

				<p>6. 喷淋压力: $\geq 0.5\text{Mpa}$;</p> <p>7. 加热功率 $\geq 6\text{kW}$;</p> <p>8. 配备水循环过滤系统;</p> <p>9. 输送机材质: 食品级 304 不锈钢, 输送机功率 $\geq 3\text{kW}$;</p> <p>10. 总功率 $\geq 15\text{kW}$。</p>		
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	500-1000kg/h 果蔬切片机	<p>1. $500\text{kg/h} \leq \text{效率} < 1000\text{kg/h}$;</p> <p>2. 材质: 刀片、机身全不锈钢材质, 食品级链板;</p> <p>3. 适用范围: 马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬菜类; 切片规格: 8-20mm。</p>	131600	
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	1000kg/h 及以上 果蔬切片机	<p>1. 效率 $\geq 1000\text{kg/h}$; 材质: 刀片、机身全不锈钢材质, 食品级链板;</p> <p>2. 适用范围: 马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬菜类; 切片规格: 8-20mm。</p>	153000	
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬加工系统	切菜成套设备	<p>1. 切片机。功率 $\geq 0.75\text{kW}$, 竖刀切速 ≥ 250 次/min, 生产效率 $\geq 360\text{kg/h}$;</p> <p>2. 切姜、切笋机。额定功率 $\geq 0.35\text{kW}$, 额定频率 50Hz, 防水等级 IPX1, 切菜刀片转速 $\geq 450\text{r/min}$, 截面 $\leq 4 \times 10\text{mm}$, 菜片厚度 $\leq 5\text{mm}$, 产能 $\geq 200\text{kg/h}$, 不锈钢材质;</p> <p>3. 小型叶类切菜机。额定功率 $\geq 1.5\text{kW}$, 切割长度 $\leq 30\text{mm}$ (可调), 产能 $\geq 1000\text{kg/h}$;</p> <p>4. 大型叶类切菜机。额定功率 $\geq 1.5\text{kW}$, 切割长度 $\leq 50\text{mm}$ (可调), 产能 $\geq 2000\text{kg/h}$;</p> <p>5. 多用切菜机。功率 $\geq 0.75\text{kW}$, 竖刀切速 ≥ 150 次/min, 生产效率 $\geq 600\text{kg/h}$, 304 不锈钢材质;</p> <p>6. 斩拌机。电机功率 $\geq 1\text{kW}$, 304 不锈钢材质, 生产能力: $\geq 500\text{kg/h}$, 成品率: $>90\%$;</p> <p>7. 复合切菜机。304 不锈钢材质, 功率 $\geq 1\text{kW}$, 刀具转速 $\geq 120\text{r/min}$, 刀具线速度 $\geq 35\text{m/min}$, 生产能力: $\geq 400\text{kg/h}$, 成品率: $\geq 90\%$, 不锈钢材质, 容量 $\geq 50\text{L}$, 电机功率 $\geq 1\text{kW}$;</p> <p>8. 搅拌机。搅拌机转速 $\geq 75\text{r/min}$, 防水等级 IPX1, 总生产能力 $\geq 1500\text{kg/h}$;</p> <p>9. 复合斩拌机。额定功率 $\geq 5\text{kW}$, 加工能力 $\geq 30\text{kg/锅}$, 斩刀数量 ≥ 3, 转锅转速 $\geq 7\text{r/min}$, 斩拌转速 $\geq 2900\text{r/min}$, 传动方式双速, 304 不锈钢材质, 生产能力 $\geq 90\text{kg/锅}$;</p> <p>10. 切丝机。功率 $\geq 0.75\text{kW}$, 竖刀切速 ≥ 130 次/min, 生产能力 $\geq 350\text{kg/h}$, 不锈钢材质, 成品率 $\geq 95\%$;</p> <p>11. 切丁机。功率 $\geq 0.75\text{kW}$, 竖刀切速 ≥ 130 次/min, 生产能力 $\geq 350\text{kg/h}$, 成品率 $\geq 95\%$。</p>	338000	
农产品加工成套设备	食用菌加工机械	食用菌加工成套设备	食用菌加工生	1. 理瓶机。自动翻转, 无破损, 产能 ≥ 3000 瓶/h;	4123500	

设备		备	产线	<p>2. 灭菌烘干设备。隧道式烘干, 产能≥ 3000瓶/h, 通道内可调节温度, 可调节范围120°C-180°C, 烘干率100%。</p> <p>3. 灌装机。料体灌装温度$>90^{\circ}\text{C}$, 产能≥ 3000瓶/h;</p> <p>4. 真空机。真空值$\geq 1\text{MP}$。产能≥ 3000瓶/h;</p> <p>5. 封膜机。产能≥ 3000瓶/h, 合格率$\geq 99\%$;</p> <p>7. 传输平台。自动传输;</p> <p>8. 自动封箱机。产能≥ 500箱/h;</p> <p>9. 炒料锅。自动翻炒, 容积$\geq 600\text{ml}$, 可炒料$\geq 300\text{ml}$, 可调速。</p> <p>10. 切丁机。颗粒体积$\leq 0.8\text{cm}^3$, 产能$\geq 300\text{kg/h}$;</p> <p>11. 脱水机。脱水率$\geq 60\%$, 产能$\geq 1000\text{kg/h}$;</p> <p>12. 尾水回收处理设备。一级反渗透, 处理量$\geq 10\text{t/h}$, 达到国家中水标准要求;</p> <p>13. 打码机。速度≥ 5000个/h, 合格率$\geq 99\%$;</p> <p>14. 酱料灌袋机。产能≥ 3000袋/h, 料体灌装温度$\geq 90^{\circ}\text{C}$;</p> <p>15. 灭菌机。双层同步压板, 可调温度, 可调速度;</p> <p>16. 蒸汽杀菌机。温度$\geq 120^{\circ}\text{C}$, 自动降温, 自动调节负压。</p>	33000
其他机械	其他机械	速冻(冷却)设备	水产品速冻机	<p>容量≥ 20盘; 材质: 304 不锈钢及以上; 温度: -80°C</p> <p>1. 输送机。输送能力$\geq 2\text{t/h}$, 材质 304 不锈钢, 功率$\geq 3\text{kW}$, 输送长度$\geq 5\text{m}$;</p> <p>2. 连续式去鳞机。加工能力$\geq 1000\text{kg/h}$, 材质 304 不锈钢材质, 功率$\geq 5\text{kW}$;</p> <p>3. 暂存仓。容量$\geq 1\text{m}^3$, 材质 304 不锈钢;</p> <p>4. 分拣输送平台。产能$\geq 2\text{t/h}$, 304 不锈钢材质, 功率$\geq 3\text{kW}$, 输送长度$\geq 8\text{m}$, 双层, 气动分离;</p> <p>5. 鱼体调整输送机。输送能力$\geq 1\text{t/h}$, 材质 304 不锈钢, 功率$\geq 1\text{kW}$, 输送长度$\geq 3\text{m}$, 可调速;</p> <p>6. 监测系统。产能$\geq 1\text{t/h}$, 精度$\geq 95\%$, 自动分离;</p> <p>7. 开背机。产能$\geq 1000\text{kg/h}$, 304 不锈钢材质, 功率$\geq 2\text{kW}$;</p> <p>8. 去脏输送平台。产能$\geq 800\text{kg/h}$, 304 不锈钢材质, 功率$\geq 2\text{kW}$, 输送长度≥ 5米, 气动分离器;</p> <p>9. 清洗脱水系统。产能$\geq 800\text{kg/h}$, 304 不锈钢材质, 功率$\geq 3\text{kW}$;</p> <p>10. 称量系统。产能$\geq 1000\text{kg/h}$, 304 不锈钢材质, 精度$\leq \pm 0.2\%$;</p> <p>11. 真空式气调机。产能$\geq 1500\text{kg/h}$, 不锈钢材质, 配气精度$\leq 2\%$;</p>	860000
农产品加工成套设备	水产品加工设备	水产品加工成套设备	水产品加工成套设备		

农产品加工成套设备	水产品加工设备	水产品加工成套设备	活鱼加工成套设备	12. 隧道式液氮速冻机。产能 $\geq 1\text{t/h}$, 功率 $\geq 7\text{kW}$, 液氮罐 $\geq 30\text{m}^3$ 。 1. 产能 $\geq 10\text{t/h}$; 2. 去鳞机: 处理能力 $\geq 1\text{t/h}$; 去鳞率 $\geq 80\%$; 功率 $\geq 5.5\text{kW}$; 3. 清洗机: 处理能力 $\geq 21\text{t/h}$; 功率 $\geq 4\text{kW}$; 4. 盐水注射机: 功率 $\geq 9\text{kW}$; 产能 $\geq 9000\text{kg/h}$; 注射针数量 ≥ 85 ; 有效注射压力 $\geq 5\text{kg}$; 5. 切片机: 最大刀速 $\geq 660\text{r/min}$; 6. 高速真空斩拌机: 功率 $\geq 60\text{kW}$, 转钵容积 $\geq 200\text{L}$, 刀轴速度 $\geq 4500\text{r/min}$; 7. 烟熏炉: 功率 $\geq 15\text{kW}$, 加工能力 $\geq 500\text{kg}$, 制冷量 $\geq 9500\text{kcal/h}$; 8. 异物检测机: 功率 $\geq 1.5\text{kW}$, 射线功率 $\geq 100\text{w}$; 9. 真空滚揉机: 功率 $\geq 10\text{kW}$, 加工能力 $\geq 2200\text{kg/次}$, 真空度 -8kPa ; 10. 螺旋速冻机: 箱体内温度 $\leq -35^\circ\text{C}$, 出料温度: $\leq -15^\circ\text{C}$, 产能 $\geq 1000\text{kg/h}$; 11. 预包装机: 功率 $\geq 12\text{kW}$, 气源 $\geq 0.6\text{Mpa}$, 工效 $\geq 200\text{次/h}$ 。	2112000
农产品加工成套设备	豆类加工机械	豆类、粮油贮藏成套系统	豆类、粮油贮藏成套系统	1. 容量: $\geq 1000\text{t}$, 钢板厚 $\geq 3.0\text{mm}$; 2. 料位器: 阻旋式; 3. 缓冲器: 电子测温: 3 线 20 点; 4. 仓顶引风机单机功率 $\geq 0.5\text{kW}$; 5. 仓底环形通风机单机功率 $\geq 5.5\text{kW}$; 6. 投料斗及栅栏规格 $\geq 2\text{米} \times 4\text{米}$ 7. 进仓斗式提升机单机功率 $\geq 7.5\text{kW}$; 8. 提升机井架规格 $2.2\text{m} \times 2.2\text{m}$; 9. 提升机功率: $\geq 4\text{kW}$; 10. 扁式脉冲除尘风机功率 $\geq 3\text{kW}$; 11. 进车间刮板机功率 $\geq 5\text{kW}$; 12. 车间内皮带机功率 $\geq 5\text{kW}$ 。	478100
农产品加工成套设备	豆类加工机械	大豆渣输送成套系统	大豆渣输送成套系统	1. 生产能力: $\geq 500\text{kg/h}$ (干黄豆); 2. 额定功率 $\geq 11\text{kW}$, 额定转速 $\geq 1900\text{r/min}$;	101000

农产品加工成套设备	豆类加工机械	大豆固态制品成型设备	大豆固态制品成型设备	<p>3. 包板厚度$\geq 1.2\text{mm}$;</p> <p>4. 豆渣输送系统: 罗茨鼓风机功率$\geq 30\text{kW}$, 旋转供料器功率$\geq 0.75\text{kW}$;</p> <p>5. 浆渣分离机材质为 304 不锈钢;</p> <p>6. 阀门材质 304 不锈钢。</p> <p>1. 产量$\geq 30\text{KG/h}$;</p> <p>2. 产品水分达到 50%-55%;</p> <p>3. 主轴电机: $\geq 0.18\text{kW}$;</p> <p>4. 热风电机功率: $\geq 0.75\text{kW}$;</p> <p>5. 冷风电机功率: $\geq 0.37\text{kW}$;</p> <p>6. 板材厚度$\geq 1\text{mm}$;</p> <p>7. 浆槽内径: 浆槽宽$\geq 100\text{cm}$, 浆槽高$\geq 4\text{cm}$, 浆槽长$\geq 24\text{m}$;</p> <p>8. 材质采用 304 不锈钢。</p>	160000
农产品加工成套设备	根茎类作物加工设备	薯类加工设备	马铃薯出入库成套系统	<p>1. 产能$\geq 60\text{t/h}$;</p> <p>2. 入库提升机功率$\geq 5.5\text{kW}$;</p> <p>3. 液压翻板效率$\geq 60\text{t/h}$, 功率$\geq 35\text{kW}$;</p> <p>4. 滤土机滤土率$\geq 95\%$, 功率$\geq 3\text{kW}$;</p> <p>5. 输送带: 输送速度$\geq 50\text{m/min}$, 输送能力$\geq 60\text{t/h}$, 功率$\geq 5\text{kW}$;</p> <p>6. 伸缩码垛机: 码垛高度$\geq 8\text{m}$, 码垛半径$\geq 9\text{m}$, 产能$\geq 60\text{t/h}$, 功率$\geq 11\text{kW}$;</p> <p>7. 整机采用 Q235 及以上碳钢材。</p>	925000
农产品加工成套设备	根茎类作物加工设备	薯类加工设备	薯条黑斑自动切割剔除系统	<p>1. 产能$\geq 18\text{吨/h}$;</p> <p>2. 剔除效率$\geq 98\%$;</p> <p>3. 有效带宽 $B=1590\text{mm}$;</p> <p>4. 通道数量≥ 22;</p> <p>5. 切割头数量≥ 22;</p> <p>6. 内部软化水压$\geq 2.76-5.17\text{bar}$;</p> <p>7. 输送带材质聚氨酯。整机采用 SUS304 材质;</p> <p>8. 输送带长度$\geq 4.5\text{m}$;</p>	4809000

				9.总功率≥3.0KW。 1.水斗清洗提升机。架体材质：不锈钢；输送带材质：不锈钢网带；功率≥0.75kw；电机速度可调；带气泵冲洗。 2.平辊软毛清洗机。整体材质：304不锈钢；功率≥1.5kw。 3.轴流风干机。整体材质：304不锈钢；输送带材质：不锈钢网带；功率≥1.5kw 电机速度可调。电加热。 4.输送挑选线。整体材质：304不锈钢；输送带材质：食品级PVC带；功率≥0.5kw；电机速度可调。 5.布料机。功率≥0.3kw；电机速度可调 6.重量分选机。材质：不锈钢。 7.大型烘烤箱。烘烤时间可调；整体材质：304不锈钢；电加热。 8.小型烘烤箱。烘烤时间可调；整体材质：304不锈钢；电加热；生产能力100-2000kg/h；功率≥60kw 9.隧道式速冻机。材质：304不锈钢；速冻量≥500kg/h；冷冻温度：常温~-150℃可任意设定；箱内最低温度≤-150℃；最大降温速度≥20℃/min；最大升温速度≥8℃/min；保温层厚度≥120mm；液氮罐容量≥30立方米。 10.真空包装机。真空度≤200pa；功率≥3kw；生产能力≥5次/min；材质：304不锈钢。 自走式。	1050000
农产品加工成套设备	根茎类作物加工设备	薯类加工设备	红薯加工成套设备	6300	
其他机械	其他机械	割灌机	自走式割灌机	410	
其他机械	其他机械	割灌机	斜挂式、背负式、手提式割灌机	14000	
其他机械	其他机械	割灌机	30-50马力避障式割草机配套动力	15000	
其他机械	其他机械	割灌机	50马力及以上避障式割草机		

			配套动力				
其他机械	其他机械	割灌机	5-10cm 遥控式割草机	其他机械	其他机械		20000
其他机械	其他机械	割灌机	0-5cm 遥控式割草机	其他机械	其他机械		21000
其他机械	其他机械	果蔬智能化立体储运系统	粉条输送机及组合称分配系统	其他机械	其他机械		169000
其他机械	其他机械	果蔬智能化立体储运系统	果蔬智能化立体储运系统	其他机械	其他机械		4000000
其他机械	其他机械	包装机	包装机	其他机械	其他机械		250000
其他机械	其他机械	速冻（冷却）设备	冷却机	其他机械	其他机械		375000
其他机械	其他机械	速冻（冷却）设备	双螺旋速冻设备	其他机械	其他机械		1750000

1. 动力形式：自走式；作业效率： ≥ 2.5 亩/h；
2. 漏割损失率： $\leq 2\%$ ；割幅： $\geq 0.8m$ ； $5cm < \text{割茬高度} \leq 10cm$ ；
3. 带旋耕、开沟、起垄、回填功能。

1. 动力形式：自走式；作业效率： ≥ 3 亩/h；
2. 漏割损失率： $\leq 2\%$ ；割幅： $\geq 1m$ ；割茬高度 $\leq 5cm$ ；
3. 带旋耕、开沟、起垄、回填功能。

粉条输送机长度 $\geq 30m$ ；分配系统数量 ≥ 18 个工位。

1. 有轨巷道式码垛机。工作温度范围： $-18 \sim -20^\circ C$ ，生产能力：入库 $\geq 30t/h$ ，出库 $\geq 45t/h$ ；连续 24 小时运转 14 天以上不停止，存储能力 $\geq 3000t$ ；
2. 材质碳钢表面喷塑处理，厚度 $\geq 3mm$ ；
3. 升降平台。行走速度 $\geq 120m/min$ ，输送速度 $\geq 16m/min$ ，采用激光定位，定位精度 $\leq \pm 5mm$ ，升降速度 $\geq 40m/min$ ，加速时间 $\leq 0.5m/s^2$ ；
4. 输送机。运行速度：空载 $\geq 40m/min$ ，满载 $\geq 20m/min$ ；加速度时间：空载 $\leq 1m/s$ ，满载 $\leq 0.5m/s$ ；输送能力 $\geq 1000kg/min$ 。

1. 自动秤重、包装、标签打印、贴标，
2. 包装速度 ≥ 35 包/min，贴标速度 $\geq 100mm/s$ ，可包装重量 $\geq 3kg$ ，
3. 温度范围 $5^\circ C - 35^\circ C$ ，运行湿度 20%-85%（无冷凝）。

1. 45 分钟内蔬菜降温至 $4^\circ C$ 及以下，压缩机功率 ≥ 10 匹；
2. 分选设备运行速度 $\geq 3700kg/h$ ，重量精度： $\leq 1\%$ ，精度精度标准误差 $\pm 1Brix$ ；
3. 臭氧杀菌机，臭氧产量 $\geq 20kg/h$ ，臭氧浓度 $\geq 150g/m^3$ ，臭氧功率 $\geq 140kW$ ，冷却水流量 $\geq 40m^3/h$ 。

1. 冻品进料温度： $15^\circ C$ ；冻品出料温度： $\leq -18^\circ C$ ；
2. 冻结能力：实际产能 $\geq 2000kg/h$ ；

其他机械	其他机械	气象站	气象站	气象站	3. 蒸发温度: $\leq -40^{\circ}\text{C}$; 库内温度: $\leq -35^{\circ}\text{C}$; 产品进出时间: $\leq 90\text{min}$; 4. 装机容量: $\geq 60\text{kW}$; 蒸发面积: $\geq 2800\text{m}^2$; 制冷量: $\geq 350\text{kW}$; 轴功率: $\geq 300\text{kW}$; 5. 设备精度: 100%; 脱水率: $\leq 1\%$; 破损率: $\leq 2\%$ 。 包括室外温度、光照、风速、风向、雨雪信号、降雨量等数据采集。	4400
其他机械	其他机械	气象站	气象站	气象监测系统	1. 主机及传输部分。实时显示传感器采集数据、当前位置、网络信号、电池电量等信息。数据实时传输, 具有拍照功能通过网络传输随时观察植物生长情况; 2. 电源。太阳能和交流供电两种供电方式; 3. 土壤墒情(4层)测量范围: 0~100%, 分辨率: 0.1%, 准确度: $\pm 2\%$; 4. 空气温度测量范围: -40°C 至 120°C , 分辨率: 0.1°C , 准确度: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$; 5. 空气相对湿度测量范围: 0~100%, 分辨率: 0.1%, 准确度: $\pm 2\%$; 6. 风向测量范围: 0~ 360° , 分辨率: 1° , 准确度: ± 1 ; 7. 光照强度测量范围: 0~200000Lux, 分辨率: 1Lux, 精度: $\pm 20\text{Lux}$; 8. 风速测量范围: 0~65m/s, 分辨率: $\pm 0.1\text{m/s}$, 准确度: $\pm 0.1\text{m/s}$; 9. 降水量测量范围: 0~6500mm, 分辨率: 0.1mm, 准确度: $\pm 0.1\text{mm}$ 。	37500
其他机械	其他机械	土壤墒情仪	土壤墒情仪	土壤墒情仪	1. 具有定位和移除报警功能; 2. 土壤温度测量范围: -20°C ~ 70°C , 精度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$; 3. 土壤水分测量范围: 0~60% VWC, 精度 $\pm 2.5\%$ (室内)、 $\pm 5\%$ (室外); 5. 监测深度: $\geq 60\text{cm}$; 6. 土层监测间距: 最小 10cm 间距; 7. 数据采集间隔: 5min - 12h 可调; 8. 外壳防水等级: IP68。9. 具有温度补偿和多种类型土壤质地的水分标定模型库 10. 具有数据无线传输, 数据手机查看等功能	14000
其他机械	其他机械	防鸟防雹设备	防鸟防雹设备	防雹网	材质: PVC。	17 元/kg
其他机械	其他机械	防鸟防雹设备	防鸟防雹设备	太阳能驱鸟器	声压 $\geq 120\text{dB}$; 灯光: 两组及以上 LED 红蓝爆闪灯; 语音: 50 种及以上; 供电方式: 太阳能和交流电; 覆盖范围: $\geq 100000\text{m}^2$ 。	330
其他机械	其他机械	摇蜜机	摇蜜机	手动摇蜜机	2 筐。	80

其他机械	其他机械	摇蜜机	电动摇蜜机	≥3 筐, 电动。	450
其他机械	其他机械	蜂蜜提纯机	提取浓缩机 50-100L	50L≤容积<100L, 最高真空度≥0.09Mpa, 供热功率≥7.5kW, 真空泵功率≥1.5kW。	9400
其他机械	其他机械	蜂蜜提纯机	提取浓缩机 100-200L	100L≤容积<200L, 最高真空度≥0.09Mpa, 供热功率≥9kW, 真空泵功率≥2kW。	10800
其他机械	其他机械	蜂蜜提纯机	提取浓缩机 200-300L	200L≤容积<300L, 最高真空度≥0.09Mpa, 供热功率≥12kW, 真空泵功率≥3kW。	13600
其他机械	其他机械	蜂蜜提纯机	提取浓缩机 300L及以上	容积≥300L, 最高真空度≥0.09Mpa, 供热功率≥18kW, 真空泵功率≥4kW。	18900
其他机械	其他机械	板栗加工成套设备	板栗脱蓬成套 设备	生产率≥200kg/h, 含电机。	520
其他机械	其他机械	板栗加工成套设备	板栗脱壳成套 设备	1. 精度≥98%; 2. 产量≥600kg/h; 3. 破损率≤0.5%; 4. 加工总功率≥120kW; 5. 去皮率≥98%; 6. 成熟度: 100% 7. 高温炉; 功率: ≥4kW, 速比≥9 r/min; 8. 去皮机; 速比≥40 r/min; 9. 混台提升机; 功率≥0.75kW, 速比≥60 r/min; 10. 水分离心机; 功率≥0.5kW, 速比≥60 r/min; 11. 粟米选台(高): 电机≥0.35kW, 速比≥100 r/min; 12. 粟米选台(低): 电机≥0.35kW; 速比≥100 r/min; 13. 预煮机: ≥0.75kW; 速比≥100 r/min; 14. 长选台: 选台长度≥9m, 功率≥0.5kW, 速比≥100 r/min; 15. 五轴洗栗机, 速比≥30r/min。	410000

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	肉(蛋)鸡笼养成套设备	肉鸡笼养系统	<ol style="list-style-type: none"> 1. 笼架钢材厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 所有横梁厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 表面$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$热镀锌; 2. 鸡笼底网、笼门采用热浸/镀锌钢丝直径$\geq 3\text{mm}$, 侧网、采食网采用热浸/镀锌丝直径$\geq 2.0\text{mm}$; 3. 水线乳头流量$\geq 100\text{ml}/\text{min}$, 乳头密度 6-8 只/个; 4. 粪带采用 pp 材质, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 5. 料槽采用镀锌材质厚度$\geq 0.8\text{mm}$; 6. 采用各列独立行车送料; 7. 料塔上锥厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 中锥板厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 下锥板厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 配称重靴, 容积: 每只鸡≥ 0.6公斤储存量; 8. 环境控制器≥ 16个输出端口, 配置温度探头和湿度探头, 精度0.1°; 9. 风机, 每万只鸡配置 5 台及以上 50 英寸风机, 在负 25 帕时风量$\geq 35000\text{m}^3/\text{h}$; 10. 含通风窗; 11. 水帘厚度$\geq 15\text{cm}$, 原浆纸浆制作, 带水帘翻板; 12. 采用 LED 养殖专用照明灯管; 13. 按照地网面积每平方米 10 只鸡计算养殖数量; 14. 配置电力或天然气加热系统。 	12 元/鸡位
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	肉(蛋)鸡笼养成套设备	肉鸡笼养系统(自动出鸡)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 笼架钢材厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 所有横梁厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 表面$275\text{g}/\text{m}^2$热镀锌; 2. 鸡笼底网、笼门采用热浸/镀锌钢丝直径$\geq 3\text{mm}$, 侧网、采食网采用热浸/镀锌丝直径$\geq 2.0\text{mm}$; 3. 水线乳头流量$\geq 100\text{ml}/\text{min}$, 乳头密度 6-8 只/个; 4. 粪带采用 pp 材质, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$; 5. 料槽采用镀锌材质厚度$\geq 0.8\text{mm}$或采用绞龙料盘喂料; 6. 采用各列独立行车送料(如采用绞龙料盘喂料该项没有); 7. 料塔上锥厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 中锥板厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 下锥板厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 配称重靴, 容积: 每只鸡≥ 0.6公斤储存量; 8. 环境控制器≥ 24个输出端口, 配置温度探头和湿度探头, 精度0.1°; 9. 风机, 每万只鸡配置 5 台及以上 50 英寸风机, 在负 25 帕时风量$\geq 35000\text{m}^3/\text{h}$; 10. 含通风窗; 	20 元/鸡位

畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	肉(蛋)鸡笼养成套设备	蛋鸡笼养系统	<p>11. 水帘厚度$\geq 15\text{cm}$, 原浆纸浆制作, 带水帘翻板; 12. 采用 LED 养殖专用照明灯管; 13. 自动出鸡系统, 单栋每小时出鸡≥ 6000 只; 14. 按照地网面积每平米 10 只鸡计算养殖数量; 15. 配置电力或天然气加热系统。</p> <p>1. 笼架钢材厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 所有横梁厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 表面$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$热镀锌; 2. 鸡笼底网采用镀锌铁丝直径$\geq 2.0\text{mm}$, 笼门采用热浸/镀锌铁丝直径$\geq 5\text{mm}$, 侧网采用热浸/镀锌丝直径$\geq 2.0\text{mm}$; 3. 水线乳头流量$\geq 80\text{mL}/\text{min}$, 乳头密度 8-9 只/个; 4. 粪带采用 pp 材质, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 5. 料槽采用镀锌材质厚度$\geq 0.8\text{mm}$; 6. 采用各列独立行车送料; 7. 料塔锥板厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 配称重靴, 容积: 每只鸡≥ 0.6 公斤储存量; 8. 环境控制器≥ 20 个输出端口, 配置温度探头和湿度探头, 精度 0.1° ; 9. 风机, 每万只鸡配置 4 台及以上 50 英寸风机, 在负 25 帕时风量$\geq 35000\text{m}^3/\text{h}$; 10. 含通风窗; 11. 水帘厚度$\geq 15\text{cm}$, 原浆纸浆制作, 带水帘翻板; 12. 采用 LED 养殖专用照明灯管; 13. 按照底网面积每平米 25 只鸡计算养殖数量; 14. 底网称重$\geq 50\text{Kg}$; 15. 包括自动计蛋系统。</p>	20 元/鸡位
畜牧水产养殖机械	畜禽饲养机械	肉(蛋)鸡笼养成套设备	育雏鸡笼养系统	<p>1. 笼架钢材厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 所有横梁厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 表面$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$热镀锌; 2. 鸡笼底网、侧网、采食网采用热浸/镀锌铁丝直径$\geq 2.0\text{mm}$, 笼门采用热浸/镀锌铁丝直径$\geq 3\text{mm}$; 3. 水线乳头流量$\geq 80\text{mL}/\text{min}$, 乳头密度 16-20 只/个; 4. 粪带采用 pp 材质, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 5. 料槽采用镀锌材质厚度$\geq 0.8\text{mm}$; 6. 采用各列独立行车送料; 7. 料塔锥板厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 配称重靴, 容积: 每只鸡≥ 0.6 公斤储存量; 8. 环境控制器≥ 20 个输出端口, 配置温度探头和湿度探头, 精度 0.1° ; 9. 风机, 每万只鸡配置 4 台及以上 50 英寸风机, 在负 25 帕时风量$\geq 35000\text{m}^3/\text{h}$;</p>	20 元/鸡位

		<p>10. 通风窗满足一般风机通风量；</p> <p>11. 水帘厚度≥15cm；</p> <p>12. 采用 LED 养殖专用照明灯管；</p> <p>13. 按照底网面积每平方米 30 只鸡计算养殖数量；</p> <p>14. 底网称重≥50Kg；</p> <p>15. 配置电力或天然气加热系统。</p>			
		<p>1. 笼架钢材厚度≥2.0mm，所有横梁厚度≥1.5mm，表面≥275g/m²热镀锌；</p> <p>2. 鸡笼底网采用镀锌铁丝直径≥2.0mm，笼门采用热浸/镀锌钢丝直径≥5mm，侧网采用热浸/镀锌铁丝直径≥2.0mm；</p> <p>3. 水线乳头流量≥80ml/min，乳头密度 8-9 只/个；</p> <p>4. 粪带采用 pp 材质，厚度≥1.0mm；</p> <p>5. 料槽采用镀锌材质厚度≥0.8mm；</p> <p>6. 采用各列独立行车送料；</p> <p>7. 料塔锥板厚度≥1.0mm，配称重靴，容积：每只鸡≥0.6 公斤储存量；</p> <p>8. 环境控制器≥20 个输出口，配置温度探头和湿度探头，精度 0.1℃；</p> <p>9. 风机，每万只鸡配置 4 台及以上 50 英寸风机，在负 25 帕时风量≥35000m³/h；</p> <p>10. 含通风窗；</p> <p>11. 水帘厚度≥15cm；</p> <p>12. 采用 LED 养殖专用照明灯管；</p> <p>13. 按照底网面积每平方米 10 只鸡计算养殖数量；</p> <p>14. 底网称重≥50Kg；</p> <p>15. 配置配置电力或天然气加热系统；</p> <p>16. 采用自动计蛋系统。</p>	种鸡笼养系统	肉（蛋）鸡笼养成套设备	畜牧水产养殖机械
			奶牛发情监测器	奶牛发情监测器	畜牧水产养殖机械
			传送机	粪肥输送设备	其他机械
					其他机械
					10100
					800 元/延米

其他机械	其他机械	粪肥输送设备	刮粪板(机)	材质: 304 不锈钢及以上。 容积: $\geq 2\text{m}^3$; 半封闭。	880 元/延米
其他机械	其他机械	粪肥输送设备	半封闭吸污车	容积: $\geq 2\text{m}^3$; 半封闭。	7600
其他机械	其他机械	粪肥输送设备	全封闭吸污车	容积: $\geq 2\text{m}^3$; 全封闭。	9100
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	小型方形孵化箱	1. 规格: $1\text{m}^3 \leq \text{容积} < 1.5\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	1000
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	中型方形孵化箱	1. 规格: $1.5\text{m}^3 \leq \text{容积} < 2.5\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	1600
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	大型方形孵化箱	1. 规格: 容积 $\geq 2.5\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	1800
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	小型圆形孵化箱	1. 规格: $1.5\text{m}^3 \leq \text{容积} < 2\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	680
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	中型圆形孵化箱	1. 规格: $2\text{m}^3 \leq \text{容积} < 3\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	1100
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	大型圆形孵化箱	1. 规格: 容积 $\geq 3\text{m}^3$; 2. 材质: 玻璃钢; 一次性整体成型; 内部光滑平整、外表面均匀。	1900
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	孵化箱	孵化监测成套设备	1. 16 路 800 万像素采集终端, 包括体征识别功能, 支持多种智能资源切换; 2. 全天候为监测, 自动切换昼夜模式, 目标特征识别; 3. 混合目标检测、智慧管理、产卵动作监控、周界特征抓拍, 支持同时抓拍 30 张特征, 支持对运动对象进行检测、跟踪、抓拍、分析、筛选, 存储功能; 4. 高清 1080P 及以上视频储存时长 ≥ 30 天; 5. 动物行为报警, 支持动物体内植入电子芯片扫描、读取、信息存档功能, 可 16 路高清屏幕监看产蛋孵化过程, 实时网络信息传输, 连接移动客户端, 支持远程在线及回看功能, 具备孵化数据合并分析功能。	80400
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	恒温箱	100-250L 恒温箱	1. 容积 100-250L; 2. 控温范围 0-70℃; 3. 半导体控温; 触摸屏, 可程序升降温;	49000

畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	恒温箱	250L 及以上恒温箱	<p>4. 高精度半导体控温环境模拟恒温箱, 10 年及以上数据存储; 内外全不锈钢材质; 温度均一性: $\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 温度波动度: $\leq 0.1^{\circ}\text{C}$; 温度范围: $0-70^{\circ}\text{C}$; 多重温度安全控制; 具有基于目标温度的自动安全控制功能、高低温超限报警、TB 报警器; 可远程监控设备运行状态;</p> <p>5. 气候模拟: 可将外部采集的气候变化数据导入至设备进行模拟气候变化, 阶段数无限制; 具有热负荷平衡功能。</p> <p>1. 容积 $\geq 250\text{L}$;</p> <p>2. 控温范围 $0-70^{\circ}\text{C}$;</p> <p>3. 控湿范围: $10\%rh-90\%rh$;</p> <p>4. 半导体控温控湿; 触摸屏, 可程序升降温;</p> <p>5. 高精度半导体控温控湿环境模拟恒温箱, 10 年及以上数据存储; 内外全不锈钢材质; 温度均一性: $\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 温度波动度: $\leq 0.1^{\circ}\text{C}$; 温度范围: $0-70^{\circ}\text{C}$; 多重温度安全控制; 具有基于目标温度的自动安全控制功能、高低温超限报警、TB 报警器; 可远程监控设备运行状态;</p> <p>6. 气候模拟: 可将外部采集的气候变化数据导入至设备进行模拟气候变化, 阶段数无限制; 具有热负荷平衡功能。</p>	98000
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统	组合式制氧曝气机	<p>1. 包括陶瓷曝气器、罗兹风机、纳米增氧管等;</p> <p>2. 风机功率 $\geq 5\text{kW}$;</p> <p>3. 流量 $\geq 6\text{m}^3/\text{min}$;</p> <p>4. 升压 $\geq 25\text{KPa}$;</p> <p>5. 风机叶轮材质 HT250 及以上;</p> <p>6. 纳米增氧管气泡尺寸 $2-3\mu\text{m}$, 出气量 $\geq 6\text{L}/\text{min}$, 适用压力 $\geq 0.1\text{MPa}$, 适用水深 $\geq 5\text{m}$;</p> <p>7. 陶瓷烧结 $1-2\mu\text{m}$ 孔径, 气泡 $\Phi 0.1-0.5\text{mm}$, 最大承压 $\geq 0.6\text{MPa}$。</p>	14800
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统	190cm^2 及以上微孔制氧系统	<p>1. 陶瓷面积 $\geq 190\text{cm}^2$;</p> <p>2. 最大工作压力 $\geq 0.35\text{MPa}$;</p> <p>3. 最大承压 $\geq 0.7\text{MPa}$;</p> <p>4. 流量 $\geq 2.0\text{L}/\text{min}$;</p> <p>5. 底座材料铝合金, 耐海水腐蚀;</p>	42300

					<p>6. 数量 ≥ 100 块;</p> <p>7. 气管: ≥ 500 米;</p> <p>8. 外径 ≥ 8mm;</p> <p>9. 杜瓦罐 ≥ 190 公斤杜瓦罐 2 个;</p> <p>10. 调节阀数量 ≥ 50 套。</p>		
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统		50-100L/min 制氧机	50L/min \leq 氧气产量 < 100 L/min; 浓度: $\geq 90\%$ 。		99800
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统		100-200L/min 制氧机	100L/min \leq 氧气产量 < 200 L/min; 浓度: $\geq 90\%$ 。		134300
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统		200L/min 及以上制氧机	氧气产量: ≥ 200 L/min; 浓度: $\geq 90\%$ 。		195700
畜牧水产养殖机械	水产养殖机械	工厂化养殖系统		变纯压力氧增氧及水质在线监控二合一系统	<p>1. 氧气利用率 $> 96\%$;</p> <p>2. 出口处高氧水溶氧值: 100-200mg/L;</p> <p>3. 增氧点: 10-20 个;</p> <p>4. 自动控制: 全自动运行、无人值守;</p> <p>5. 有历史记录查询功能, 可生成曲线;</p> <p>6. 罐体材质: 不锈钢 304 或不锈钢 316;</p> <p>7. 水泵: 不锈钢材质;</p> <p>8. 增氧控制阀: 电磁阀;</p> <p>9. 液氧罐 ≥ 10m³;</p> <p>10. 总水体 ≥ 1500m³, 养殖量 ≥ 50000kg (鱼)。</p>		991200
其他机械	其他机械	移树机 (果树)		挖树机	<p>1. 可挖土球尺寸: 直径 ≥ 140cm;</p> <p>2. 重量 (不含起重机和刀) ≥ 2400kg;</p> <p>3. 最高时速 ≥ 4.5km/h;</p> <p>4. 液压履带行走系统。</p>		250000
其他机械	其他机械	捆树机 (果树)		捆树机	捆绑高度 ≥ 4.5 m。		89000

其他机械	其他机械	北斗作业监测终端	北斗远程监测终端	含车载北斗终端、作业传感器、摄像头等；定位精度 $\leq 2m$ ；作业面积统计准确度 $\geq 97\%$ 。	1600
其他机械	其他机械	农用肥加工成套设备	圆筒式筛选机	结构形式：移动式复式作业；功率 $\geq 7.5kW$ ；生产率 $\geq 8t/h$ 。	18000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	圆筒式筛选打包机	1. 结构形式：移动式复式作业；配套动力 $\geq 7.5kW$ ；生产率 $\geq 8t/h$ ； 2. 给料方式：双速重力式给料；称量范围：10-50KG；称量精度： $\pm 0.2\%$ ； 3. 称量速度： ≥ 300 包/h；功能性：将发酵后的有机肥料粉碎筛选，自动打包。	59000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	果蔬粉碎设备	产量 $\geq 5t/h$ ；电机功率 $\geq 30kW$ ；链板输送装置动力 $\geq 2kW$ ；喂入口宽度 $\geq 500mm$ 。	48000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	履带式翻堆机	翻堆宽度 $\geq 2.3m$ ；柴油动力 ≥ 60 马力；原地180度转弯掉头。	43100
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	固态有机肥发酵罐	设备容积 $\geq 5m^3$ ，处理能力： $\geq 2.5m^3$ /批，批处理时间： $\leq 10h$ ，装机功率 $\geq 40kW$ 。	75000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥秸秆揉丝加工成套设备	包括秸秆揉丝机、输送机；产量： $\geq 1.5t/h$ ；锤片数量 ≥ 40 个。	59800
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥粉碎加工成套设备	包括粉碎机、输送机；产量： $\geq 2t/h$ ；刀盘直径 $\geq 700mm$ 。	98000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥制粒成套设备	1. 包括环模制粒机、输送机、生物质原料斗、成品物料仓； 2. 产量 $\geq 1t/h$ ；成型率： $\geq 95\%$ 。	136100
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥加工成套设备	包括发酵主机、输送机、热风炉；罐体额定容积 $\geq 3m^3$ ；生产率 $\geq 60kg/h$ 。	166200
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥灌装设备	1. 牵引式；液压制动保护系统； 2. 灌装通道尺寸 $\geq 2.4m$ ；进料平台 $\geq 6m^2$ ； 3. 风机风量 $\geq 13m^3/min$ ； 4. 灌装袋断裂拉伸强度横纵项 $35 \geq 35 \geq 35$ Mpa，断裂伸长率纵向 $\geq 550\%$ ，横向 $\geq 600\%$ ，抗撕裂强度 $\geq 10g/$	385000

其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	有机肥翻抛机 制备成套设备	<p>μm, 抗冲击强度≥1700g; 5. 有机肥发酵符合行业标准。</p> <p>1. 翻抛机。配套动力≥45kW, 工作速度≥240m/h, 翻抛能力≥430m³/h, 升起高度≥5000mm; 2. 粗粉机。转子转速≥650r/min, 动刀片数量≥6片, 定刀片数量≥3片, 主机功率≥300kW, 进料板链功率≥30kW变频, 进料板链驱动方式; 减速机链轮驱动, 强制进料功率≥18kW变频; 出料皮带机功率≥15kW, 产量≥25t/h, 总功率≥380kW; 3. 细粉机。转子转速≥1800r/min, 锤片数量≥60片, 电机功率≥130kW, 出料方式: 风机出料, 管道直径≥270mm; 主机上盖开合方式: 液压开台, 液压泵站功率≥3kW; 输送机电机≥4kW变频, 减速机电机≥10kW, 产量≥7t/h; 4. 除尘系统: 包括旋风分离器、布袋除尘器, 布袋数量≥60条; 风机功率≥18kW; 闭风器功率≥5kW; 出料皮带机功率≥4kW; 5. 烘干机。效率≥7m³/h; 6. 分离机。主机功率≥7.5kW, 转速≥45r/min; 潜污泵功率≥5.5kW, 转速≥1450r/min, 处理量≥70m³/h; 7. 卧螺机。转鼓材质 304 不锈钢, 转鼓转速≥3000rpm, 螺旋扭矩≥6500(N/m), 差速调节精度≤0.5 rpm, 物料处理能力≥40m³/h, 固体回收率≥98% (添加絮凝剂), 进混合固率≤3%, 噪声≤70dB(A), 脱泥含水率 ≤80%, 电机功率≥20kW; 8. 有机肥装袋机。碳钢材质。产能≥20t/h; 输送长度≥3m, 含自动剪线封包机, 含大气泵功率≥4kW; 9. 造粒机。储料给料器功率≥4kW, 产量≥4t/h; 10. 有机肥粉碎机, 产量≥4t/h, 电机功率≥30kW, 材质 Q235 碳钢; 11. 筛分机。产量≥4t/h, 功率≥3kW, 筛网可拆换, 304 不锈钢材质; 12. 立式混合机。生产能力≥4t/h, 电机功率≥5.5kW; 13. 三通。料流通过能力≥4t/h, 功率≥1.5kW; 14. 平模造粒机。主机功率≥90kW, 成品仓容积≥0.7m³; 15. 原料收集设备。功率≥45kW, 液压传动。</p>	2275000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	高分子膜堆肥	处理能力≥150m ³ 。	19300

其他机械	其他机械	备	发酵处理机	<p>1. 设备构成: 覆盖布料、曝气装置、智能控制箱和移动端实时监控系统;</p> <p>2. 发酵工艺: 采用静态好氧发酵工艺;</p> <p>3. 户外作业: 防水设计;</p> <p>4. 场地要求: 硬化或者非硬化的地面均可;</p> <p>5. 运行电力: 额定功率$\geq 750W$;</p> <p>6. 曝气系统: 曝气长度$\geq 15m$, 曝气装置标准状态送风量$\geq 0.15m^3/min$;</p> <p>7. 兼容性: 设备具备智能工作模式和自动工作模式;</p> <p>8. 覆盖系统标准: 高分子覆膜材料, 防水透气;</p> <p>9. 控制系统: 同一探针上能够探测不少于3个点的温度数据, 探测深度$\geq 75cm$; 工作环境温度-50至$200^\circ C$, 探测误差范围$\pm 0.5^\circ C$。</p>	
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	纳米膜粪便发酵处理机	<p>畜禽粪便处理量$\geq 200m^3/次$。</p> <p>1. PLC 控制部分防护等级$\geq IP40$;</p> <p>2. 纳米膜$\geq 240 m^2$; 膜直角撕裂负荷: 纵向$\geq 0.5N$, 横向$\geq 0.5N$; 织物断裂强力: 纵向$\geq 13N$, 横向$\geq 8N$; 克重: $\geq (450 \pm 10g)/m^2$;</p> <p>3. 风机: 功率$\geq 2kW$, 风量$\geq 1200m^3/h$;</p> <p>4. 通风管: 管长$\geq 50m$;</p> <p>5. 包括温度传感器和氧浓度传感器;</p> <p>6. 工作时长: 高温好氧发酵≤ 20天;</p> <p>7. 发酵效果: 发酵后物料含水量$\leq 40\%$、粪大肠菌群数≤ 100个/g、蛔虫卵死亡率$\geq 95\%$和种子发芽指数(GI)$\geq 80\%$。</p>	90000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	卧旋式畜禽粪便生物发酵设备	<p>1. 日处理量: $\geq 6t/天$;</p> <p>2. 主发酵罐容积$\geq 30m^3$;</p> <p>3. 发酵时间: ≤ 3天;</p> <p>4. 主发酵罐运行一个周期耗电量$\leq 300kW \cdot h$;</p> <p>5. 污染气体排放指数: 零排放、零污染;</p> <p>6. 可处理物料含水率: $\geq 65\%$;</p>	225000

				<p>7. 主发酵罐体材料: FRP 复合材料;</p> <p>8. 主发酵罐体保温材料: 聚氨酯, 厚度 $\geq 120\text{mm}$;</p> <p>9. 闭路循环固氮除臭系统主体材料: 玻璃钢;</p> <p>10. 供氧系统: 风机+生物除臭;</p> <p>11. 温控系统: 无线测温, 智能控制;</p> <p>12. 总功率: $\geq 10\text{kW}$。</p>		
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	好氧发酵成套设备	<p>1. 翻堆深度 $\geq 2.8\text{m}$; 堆槽高度 $\geq 3\text{m}$, Q235 碳钢材质;</p> <p>2. 电机。四轮行走电机功率 $\geq 6\text{kW}$, 液压升降电机 $\geq 3\text{kW}$, 横向行走电机功率 $\geq 0.5\text{kW}$;</p> <p>3. 前进速度 $\geq 80\text{m/h}$, 后退速度 $\geq 480\text{m/h}$;</p> <p>4. 控制系统。配有电控箱及遥控装置, 全自动控制模式和点动模式、遥控操作模式;</p> <p>5. 曝气风机。罗茨风机功率 $\geq 30\text{kW}$, 压力 $\geq 35\text{kpa}$, 风量 $\geq 23\text{m}^3/\text{min}$, 转速 $\geq 1500\text{rpm}$。</p>	607500	
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	5-10 m^3 一体式秸秆发酵处理机	<p>1. 结构型式: 一体式; 油缸电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$;</p> <p>2. 配套热源种类: 电加热, 配套热源热功率 $\geq 40\text{kW}$;</p> <p>3. 杀菌箱 (罐) 搅拌电机功率 $\geq 22\text{kW}$; 顶盖电机功率 $\geq 0.35\text{kW}$; 配套总功率 $\geq 60\text{kW}$;</p> <p>4. 发酵箱 (罐) $5\text{m}^3 \leq$ 有效容积 $< 10\text{m}^3$, 批次生产量 $\geq 5\text{m}^3$/批, 每批次生产 $\leq 4\text{h}$;</p> <p>5. 加工成标准有机肥或专用肥料。</p>	190000	
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	10-20 m^3 一体式秸秆发酵处理机	<p>1. 结构型式: 一体式; 油缸电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$;</p> <p>2. 配套热源种类: 电加热, 配套热源热功率 $\geq 80\text{kW}$;</p> <p>3. 杀菌箱 (罐) 搅拌电机功率 $\geq 22\text{kW}$; 顶盖电机功率 $\geq 0.35\text{kW}$; 配套总功率 $\geq 90\text{kW}$;</p> <p>4. 发酵箱 $10\text{m}^3 \leq$ 有效容积 $< 20\text{m}^3$, 批次生产量 $\geq 10\text{m}^3$/批, 每批次生产 $\leq 4\text{h}$;</p> <p>5. 加工成标准有机肥或专用肥料。</p>	265000	
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	20 m^3 及以上一体式秸秆发酵处理机	<p>1. 结构型式: 一体式; 油缸电机功率 $\geq 3\text{kW}$;</p> <p>2. 配套热源种类: 电加热, 配套热源热功率 $\geq 180\text{kW}$;</p> <p>3. 杀菌箱 (罐) 搅拌电机功率 $\geq 44\text{kW}$; 顶盖电机功率 $\geq 0.35\text{kW}$; 配套总功率 $\geq 180\text{kW}$;</p> <p>4. 发酵箱 (罐) 有效容积 $\geq 20\text{m}^3$, 批次生产量 $\geq 20\text{m}^3$/批, 每批次生产 $\leq 4\text{h}$;</p> <p>5. 加工成标准有机肥或专用肥料。</p>	340000	

其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	节能静音型有机肥制肥粉碎成套处理站	<p>节能型静音型有机肥粉碎成套处理站:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 处理站材质: 机身材质 Q235 碳钢, 防腐工艺双层粉末吸附喷涂。 2. 静音综合粉碎机: 处理物直径不限、干湿不限, 主机功率$\leq 30\text{kW}$, 处理能力$\geq 15\text{T/h}$, 噪音控制≤ 45 分贝, 上料方式机械入料, 进料口面积$\geq 1\text{m}^2$, 刀片材质高硬度高耐磨 550 型终生免更换, 防腐工艺双层粉末吸附喷涂。 3. 联动控制系统: 配有综合电控箱 1 个, PLC 程控系统可编程, 可调节一套, 全套设备可联动可独立运行, 自动、点动多种模式切换控制。 4. 集成自清洁除尘系统: 主机功率$\leq 20\text{kW}$, 滤芯数量≥ 44 个, 滤芯使用寿命≥ 1 年, 控制模式免维护自动清洁模式, 压力值≤ 0.8 帕, 噪音控制≤ 50 分贝, 排放标准$\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$。 5. 自动集料系统: 电机功率$\leq 2.5\text{kW}$, 输送速度 1-5m/s 可调, 输送角度水平 180° 垂直 30° 机身材质 Q235 碳钢, 集料能力$\geq 15\text{m}^3$。 	345000
其他机械	其他机械	有机肥加工成套设备	节能型综合有机肥制肥成套设备	<p>节能型综合有机肥制肥成套设备:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 综合一粉机: 处理物料不限, 干湿不限, 主机功率$\leq 60\text{kW}$, 处理能力$\geq 25\text{T/h}$, 噪音控制≤ 45 分贝, 上料方式: 机械入料, 进料口面积$\geq 1\text{m}^2$刀片材质: 高硬度高耐磨 550 型终生免更换, 防腐工艺双层粉末吸附喷涂。 2. 可控粒径二粉机: 主机功率$\leq 110\text{kW}$, 刀具使用寿命≥ 1 年, 刀片材质高硬度高耐磨 550 型; 出料方式全密闭式, 送料方式全密闭式, 液压站功率$\leq 5\text{kW}$, 处理能力$\geq 15\text{T/h}$。 3. 自清洁除尘系统: 主机功率$\leq 20\text{kW}$, 滤芯数量≥ 44 个, 滤芯使用寿命≥ 1 年, 控制模式免维护自动清洁模式, 压力值≤ 0.8 帕, 噪音控制≤ 50 分贝, 排放标准$\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$。 4. 可调节控制设备: 电机功率$\leq 5\text{kW}$, 机身材质 Q235 碳钢。处理能力$\geq 1.5\text{m}^3$。 5. 联动输送系统: 电机功率$\leq 2.5\text{kW}$, 输送速度 1-5m/s 可调, 输送角度水平 180° 垂直 30° 6. 驾驶式上料机: 上料能力$\geq 1200\text{kg}/\text{次}$, 上料高度$\geq 3\text{m}$, 入料角度 360°。 7. 全液压动态制肥设备: 功率$\geq 132\text{kW}$, 处理能力$\geq 2000\text{m}^3/\text{h}$, 处理截面积$\geq 5\text{m}^2$, 处理宽度$\geq 4\text{m}$, 处理高度$\geq 1.8\text{m}$, 动力输出: 全液压, 液压油箱$\geq 600\text{L}$, 行走速度$\geq 3\text{m}/\text{min}$。 8. 控制系统: 配有电控箱 3 个, PLC 程控系统可编程, 可调节一套, 全套设备可联动可独立运行, 自动、点动多种模式切换控制。 	1930000

农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	容积5m³以下果蔬烘干机(整体脱水)	9. 静音补压设备: 电机功率≤15kw, 存储能力≥300L, 补压能力≥50m³/h, 噪音控制≤45分贝, 自动手动控制, 机身材质 Q235 碳钢。 容积<5m³; 整体脱水。	2100
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	5-15m³果蔬烘干机(整体脱水)	5m³≤容积<15m³; 整体脱水。	10500
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	15-50m³果蔬烘干机(整体脱水, 热泵式)	15m³≤容积<50m³; 热泵式; 装机功率≥23kW(含热泵功率、辅热功率、循环风机功率)。	41300
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	50-80m³果蔬烘干机(整体脱水, 热泵式)	50m³≤容积<80m³; 热泵式; 装机功率≥42kW(含热泵功率、辅热功率、循环风机功率)。	83000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	80m³及以上果蔬烘干机(整体脱水, 热泵式)	容积≥80m³; 热泵式; 装机功率≥60kW(含热泵功率、辅热功率、循环风机功率)。	175000
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	高温热泵烘干机	输入功率≥10kW; 制热量≥42kW; 除湿量≥50L/h; 镀锌板材质; 含智能控制系统、新风系统、排湿系统、除湿系统、热回收系统。	27500
农产品加工成套设备	果蔬加工设备	果蔬烘干系统	多功能果蔬烘干系统	1. 功率: ≥7.5kw; 降水速率: ≥1.0%/小时; 2. 批次处理量: ≥5吨/24h; 3. 加热方式: 间接加热; 热风温度范围: 40-100℃可调; 热风机风压: ≥1200Pa; 热风机转速: ≥1500r/min; 热风机流量: ≥14000m³/h; 4. ①果蔬烘干: 托盘框架铝材质, 网不锈钢材质 ②谷物烘干: 进出粮自动皮带输送 ③挂式烘干: 挂架≥10支。不锈钢材质	76000

				5. 配套系统: ①自动进出输送装置: 输送方式: 皮带输送; 电机功率2.2KW; 输送量约2-3吨/小时 ②风筛式粮食清选机: 处理量≥50吨/小时。清选方式: 风筛式; 风机电机功率: ≥3.0KW; 喂入方式: 机械进料	
种子初加工机械	种子初加工机械	种子加工成套设备	加工量 1.5-3t/h (小麦) 种子加工成套设备	1. 功能: 风筛选、比重选、分选机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机; 2. 提升输送系统、除尘系统、电控系统等; 3. 1.5t/h≤加工量(小麦)<3t/h; 4. 其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	75000
种子初加工机械	种子初加工机械	种子加工成套设备	加工量3-5t/h (小麦) 种子加工成套设备	1. 功能: 风筛选、比重选、分选机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机; 2. 提升输送系统、除尘系统、电控系统等; 3. 3t/h≤加工量(小麦)<5t/h; 4. 其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	337500
种子初加工机械	种子初加工机械	种子加工成套设备	加工量5-10t/h (小麦) 种子加工成套设备	1. 功能: 风筛选、比重选、分选机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机; 2. 提升输送系统、除尘系统、电控系统等; 3. 5t/h≤加工量(小麦)<10t/h; 4. 其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	394100
种子初加工机械	种子初加工机械	种子加工成套设备	加工量 10-15t/h (小麦) 种子加工成套设备	1. 功能: 风筛选、比重选、分选机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机; 2. 提升输送系统、除尘系统、电控系统等; 3. 10t/h≤加工量(小麦)<15t/h; 4. 其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	723200
种子初加工机械	种子初加工机械	种子加工成套设备	加工量(小麦) 15t/h及以上 种子加工成套设备	1. 功能: 风筛选、比重选、分选机、包衣机、成膜仓、包装秤等主机; 2. 提升输送系统、除尘系统、电控系统等; 3. 加工量(小麦)≥15t/h; 4. 其它种子生产率按小麦种子的折算系数计算。	900000
种子初加工机械	种子初加工机械	种子无人化包装追溯物流码块生产线	种子无人化包装追溯物流码	一、一次包装设备 1. 功率: ≥30kw; 2. 生产能力: ≥10吨/小时; 3. 不合格率≤0.2%; 4. 满足1000g~3500g玉米	4050000

			堆生产线	种子的称量和包装；5. 称量精度：±0.2%；6. 适应0.08mm~0.15mm可热封复合膜的使用；7. 设备材质：与物料接触部分为304不锈钢材质，其余部分碳钢磷化喷塑。 二、二次包装设备 1. 功率：≥30kw；2. 生产能力：≥10吨/小时；3. 不合格率≤0.2%；4. 装袋形式：双列平放；5. 整列方式：加速汇流；6. 料袋整型：双层皮带输送机整型；7. 计数方式：光电计数；8. 装袋速度：≥50袋/分钟；9. 包装物料：袋装玉米种子；10. 外包装袋材质：表面覆膜编织袋；11. 封口形式：折边线缝、直接线缝；12. 设备主体为碳钢喷塑。 三、机器人码垛设备 1. 功率：≥15kw；2. 码垛能力：≥600包/小时；3. 机器人本体负载：≥120kg；4. 工作半径：≥2400mm；5. 自由度：四轴；6. 关节速度：J1≥145°/s, J2≥110°/s, J3≥120°/s, J4≥300°/s；7. 手腕允许负载力矩≥250Nm；8. 重复定位精度：±0.2mm；9. 设备材质：碳钢喷塑；10. 设备功能构成：自动托盘库、空托盘出盘、码垛定位、实盘过渡、缓存、控制系统；11. 检测装置：光电控制；12. 定位装置：气动机构定位。	
其他机械	其他机械	移动保鲜库	30-50m ³ 移动式农产品预冷设备	1. 30m ³ ≤容积<50m ³ ； 2. 保温形式：双面彩钢聚氨酯夹芯冷库板； 3. 库板厚度（mm）：≥100；库板密度（kg/m ³ ）：≥40±2；库温范围（℃）：5至-18温控精度（℃）：±0.1； 4. 压缩机：≥3匹；压缩机功率（kW）：≥2； 5. 蒸发器形式：冷风机或排管；融霜形式：电融霜（或热气融霜）。	30000
其他机械	其他机械	移动保鲜库	50-100m ³ 移动式农产品预冷设备	1. 50m ³ ≤容积<100m ³ ； 2. 保温形式：双面彩钢聚氨酯夹芯冷库板；库板厚度（mm）：≥100；库板密度（kg/m ³ ）：≥40±2；库温范围（℃）：5至-18；温控精度（℃）：±0.1； 3. 压缩机：≥5匹；压缩机功率（kW）：≥3.5； 4. 蒸发器形式：冷风机或排管；融霜形式：电融霜（或热气融霜）。	45000
其他机械	其他机械	移动保鲜库	100m ³ 及以上移动式农产品预冷设备	1. 容积：≥100m ³ ；保温形式：双面彩钢聚氨酯夹芯冷库板； 2. 库板厚度（mm）：≥100；库板密度（kg/m ³ ）：≥40±2；库温范围（℃）：5至-18；温控精度（℃）：±0.1；	80000

其他机械	其他机械	叶菜类收获机	电动土上蔬菜收获机	<p>3. 压缩机：≥ 8 匹；压缩机功率 (kW)：≥ 6；</p> <p>4. 蒸发器形式：冷风机或排管；融霜形式：电融霜（或热气融霜）。</p> <p>1. 功能：可实现贴地、离地切割，直立生长、倒伏类叶菜均可收割；</p> <p>2. 结构形式：手扶式</p> <p>3. 配套动力：电机</p> <p>4. 配套动力：标定功率≥ 1</p> <p>5. 电池类型：磷酸铁锂电池</p> <p>6. 电池容量 $AhV \geq 48V \geq 40ah$</p> <p>7. 制动形式：鼓刹</p> <p>8. 驱动结构形式：电动后轮两驱</p> <p>9. 行走方式：畦面直线行走</p> <p>10. 割刀型式：往复式双动割刀</p> <p>12. 作业幅宽$\geq 1200mm$；割茬高度调节范围 0-250mm</p> <p>13. 速度 0.2-0.4m/s</p> <p>14. 生产率 0.04-0.08hm²/h</p>	25000
其他机械	其他机械	叶菜类收获机	电动土上蔬菜收获机	<p>1. 功能：可实现入土切割叶菜，收获后叶菜不散棵</p> <p>2. 结构型式：手扶式</p> <p>3. 配套动力：电机</p> <p>4. 电池类型：磷酸铁锂电池</p> <p>5. 电池容量$\geq 48V \geq 40ah$</p> <p>6. 制动形式：鼓刹</p> <p>7. 驱动结构形式：电动后轮两驱</p> <p>8. 行走方式：畦面直线行走</p> <p>9. 割刀型式：摆动式锯片刀</p> <p>11. 作业幅宽 $mm \geq 1200$</p> <p>12. 割茬高度调节范围 0-160mm；输送装置：履带</p>	28000

其他机械	其他机械	叶菜类收获机	土上叶菜收获机	<p>13. 作业速度 0.05-0.15m/s</p> <p>14. 生产率 0.02-0.065hm²/h</p> <p>土上叶菜收获机:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 作业幅宽 ≥ 120cm; 2. 割刀形式: 带刀式; 4. 电机功率 ≥ 3kW; 5. 动力类型: 电机驱动 6. 生产效率 1-1.5 亩/时; 7. 作业速度 ≤ 0.3m/s; 8. 行驶速度 ≤ 0.6m/s; 9. 割茬高度调节范围 0~115mm; 10. 最小离地间隙 ≥ 270mm; 11. 行走方式: 轮式前驱; 12. 变速方式: 电位调速 	37600
其他机械	其他机械	叶菜类收获机	土下叶菜收获机	<p>土下叶菜收获机:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 配套动力 (HP) ≥ 27; 2. 结构形式: 履带式; 3. 割刀形式: 锯齿往复式; 4. 割茬高度调节范围 (mm) 土下 20—土上 100; 5. 履带中心距 (mm) ≥ 1000; 6. 最小离地间隙 (mm) ≥ 200; 7. 工作幅宽 (mm) ≥ 1200; 8. 作业速度 (m/min) 约 ≥ 6m; 	42300
其他机械	其他机械	自卸青贮挂车	20 吨及以上自卸青贮挂车	<ol style="list-style-type: none"> 1. 车体结构牢固, 最大容积 25m³, 最大载重 20 吨, 车厢尺寸 6300*2500*1600mm; 2. 选用宽型轮胎 700/50-22.5 型号, 宽胎适用性好, 适用雨后土地防陷; 3. 选用进口 ADR 车桥, 配备单点或多点悬挂系统, 具有后轮随动转向功能; 4. 选用液压举升后门结构, 并有锁止功能; 	90000

其他机械	其他机械	自卸青贮挂车	9000kg 及以上 自卸青贮挂车	5. 卸料采用液压后卸模式; 6. 采用可调整高度的牵引梁	28000
其他机械	其他机械	自卸青贮挂车	1500kg 及以上 自卸青贮挂车	载质量≥9000kg、 液压后向卸、 断气制动、 钢板弹簧弹性悬架、 轮胎: 16/70-20 、 全挂车	5500
其他机械	其他机械	自卸青贮挂车	2500kg 及以上 自卸青贮挂车	载质量≥1500kg 、 液压三向卸 、 充气制动 、 钢板弹簧弹性悬架、 轮胎 7.50-16 、 半挂车	6000
其他机械	其他机械	捡石机	捡石机	1. 石斗容量≥2m ³ ; 2. 卸料高度≥1.6m; 3. 最大工作宽度≥2.0m; 4. 最大宽度≥1.3m; 5. 捡石大小 4-30 厘米; 6. 配套动力≥130 马力。	84000
其他机械	其他机械	捡石机	捡石机	1. 料斗容积≥4m ³ 2. 最大卸料高度 3.3m 3. 料斗卸料方式液压举升, 液压翻转 4. 工作方式强制入土筛分 5. 最大工作深度 (液压控制) ≥40cm 6. 最大工作宽度 190cm 7. 筛分间隙≤2cm 和 5.5cm (通过加减筛分杆实现转换) 8. 进料口尺寸 (长*宽) ≥150*100cm 9. 最大捡石尺寸≥100cm (进料口尺寸最小值) 10. 输入快速液压接头数≥8 个	572500
其他机械	其他机械	坚果智能分选系统	智能板栗分拣 机器人	1. 电机驱动专用链条往复式, 果轮 360 度旋转, 视觉智能分选, 多等级出口 2. 2.5 吨-3 吨/h, 精度≥99%	98000

其他机械	其他机械	鲜食玉米成套加工设备	3000 穗/小时及以上鲜食玉米成套加工设备	<p>产能≥3000 穗/小时</p> <p>1. 鲜食玉米剥皮机。主轴参数 1750mm φ 71.5; 数量≥96 个; 供水管 25PPR; 润滑方式, 循环网带; 装机总功率≥8KW; 电压 220V+380V; 材质方钢, 槽钢, SUS201 (1. 8MM)</p> <p>2. 玉米切头去尾机, 功率≥4KW, 链条传动, SUS304 不锈钢</p> <p>3. 水槽提升机+滚杠清洗机。高压水泵功率≥7. 5KW*2, 循环水泵≥5KW, 传电动机功率≥1. 5kw, 电源 380V/50HZ, 滚杠长度 1000mm, 材质 SUS304 不锈钢</p> <p>4. 玉米蒸箱。耐高温尼龙轮, SUS304 材质, 保温层采用 50mm 硅酸铝, 双开门。装机总功率 8KW; 电压≥380V/50HZ; 材质方钢, 槽钢, SUS304</p> <p>5. 生物质颗粒蒸汽发生器。额定压力≥0. 7MPa, 饱和蒸汽 170℃-230℃, 锅炉水 28L; 进口管径 DN15, 主阀门口径 DN40, 安全阀口径 DN32, 出烟口径 273mm, 材质: 碳钢, 不锈钢, 硅酸铝保温</p> <p>6. 装筐输送线。皮带宽度≥500mm, 传动功率≥0. 25KW, 架体 40*40*1. 5mm304 不锈钢, 变频调速</p> <p>7. 枕包机。薄膜宽度≥420mm, 制袋长度 120-280/150-330mm, 产品高度 40-60mm, 卷膜直径≥320mm; 包装速度 20--100bag; 装机功率≥4KW</p>	710000
其他机械	其他机械	果蔬残体(设施农业废弃物)处理设备	处理能力≥15T/h 果蔬残体综合节能成套处理设备	<p>1. 机身防腐工艺双层粉末吸附喷涂。</p> <p>2. 静音综合粉碎机处理物料直径不限、干湿不限, 主机功率≤30kw, 处理能力≥15T/h, 噪音控制≤45 分贝, 上料方式机械入料, 进料口面积≥1 m² 刀片材质高硬度高耐磨 550 型终生免更换, 防腐工艺双层粉末吸附喷涂。</p> <p>3. 联动控制系统配有综合电控箱 1 个, PLC 程控系统可编程, 可调节一套, 全套设备可联动可独立运行, 自动、点动多种模式切换控制。</p> <p>4. 自动出料电机功率≤3kw, 材质一体式聚丙烯乙烷形带, 出料高度≥3m 高低可调, 工作效率≥300m³/h。</p>	210000
其他机械	其他机械	果蔬残体(设施农业废弃物)处理设备	处理能力≥25T/h 果蔬残体综合节能成套处理设备	<p>1. 机身防腐工艺双层粉末吸附喷涂。</p> <p>2. 静音综合粉碎机处理物料直径不限、干湿不限, 主机功率≤60kw, 处理能力≥25T/h, 噪音控制≤45 分贝, 上料方式机械入料, 进料口面积≥1. 5 m² 刀片材质高硬度高耐磨 550 型终生免更换, 防腐工艺双层粉末吸附喷涂。</p> <p>3. 联动控制系统配有综合电控箱 1 个, PLC 程控系统可编程, 可调节一套, 全套设备可联动可独立运行, 自动、点动多种模式切换控制。</p>	385000

				4. 自动出料电机功率 $\leq 3\text{kW}$, 材质一体式聚丙烯乙烯环带, 出料高度 $\geq 3\text{m}$ 高低可调, 工作效率 $\geq 300\text{m}^3/\text{h}$ 。	
其他机械	其他机械	果蔬残体(设施农业废弃物)处理设备	果蔬残体处理设备	锤片 ≥ 40 片, 刀轴转速 ≥ 1860 转/分, 粉碎长度 $2\sim 10$ 毫米, 配套动力 $\geq 30\text{KW}$	24100
其他机械	其他机械	果蔬残体(设施农业废弃物)处理设备	藤蔓粉碎机	1. 供给口宽 $\geq 300\text{mm}$; 2. 破碎直径 $50\sim 70\text{mm}$; 3. 发动机功率 $\geq 9.0\text{kW}/1800\text{rpm}$; 4. 发动机类型汽油版发动机(汽油); 5. 爬坡能力 ≥ 25 (度); 6. 档位数前进3档, 后退2档;	37600
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	100亩及以上蔬菜移栽成套设备	1. 由1台移栽机、2000张秧盘组成, 可担负100亩移栽面积。 2. 移栽机 ≥ 2 行, 自走式, 自动取投苗; 单人单机作业, 配套动力额定功率(kW) ≥ 1.5 ; 配套动力额定转速(r/min) ≥ 3600 ; 3. 行距(mm)450; 株距调节范围(mm)50~520(标准株距20档); 4. 蔬菜钵苗育秧秧盘质量(g)477; 钵穴孔数220个; 5. 秧盘材质工业用改性聚丙烯树脂; 渗水孔型十字型; 钵穴孔上口沿尺寸 $\geq 20\text{mm}$; 6. 纵向传送爪中心距 $\geq 300\text{mm}$ 。作业小时生产率(hm^2/h) ≥ 0.2 (3亩/小时)	77900
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	250亩及以上蔬菜移栽成套设备	1. 由1台移栽机、5000张秧盘组成, 可担负250亩移栽面积。 2. 移栽机2行, 自走式, 自动取投苗; 单人单机作业, 配套动力额定功率(kW) ≥ 1.5 ; 配套动力额定转速(r/min) ≥ 3600 ; 3. 行距(mm) ≥ 450 ; 株距调节范围(mm)50~520(标准株距20档)。 4. 蔬菜钵苗育秧秧盘质量(g)477; 钵穴孔数220个; 秧盘材质工业用改性聚丙烯树脂; 5. 渗水孔型十字型; 钵穴孔上口沿尺寸 $\geq \Phi 23\text{mm}$; 6. 纵向传送爪中心距300mm。作业小时生产率(hm^2/h) ≥ 0.2 (3亩/小时)	97400
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	100亩及以上蔬菜移栽成套设备	1. 由1台移栽机、5000张秧盘组成, 可担负100亩大葱移栽面积;	69000

				菜移栽成套设备	2. 移栽机 1 行, 自走式, 自动取投苗; 单人单机作业; 额定功率 $\geq 1.5\text{kW}$; 额定转速 $\geq 3600\text{r}/\text{min}$; 株距调节范围 $53\sim 116\text{mm}$ (可调); 3. 蔬菜钵苗育秧盘秧盘质量 (g) 477; 钵穴孔数 220 个; 4. 秧盘材质工业用改性聚丙烯树脂; 渗水孔型十字型; 钵穴孔上口沿尺寸 $\geq \Phi 23\text{mm}$; 5. 纵向传送爪孔中心距 300mm ; 6. 作业小时生产率 (hm^2/h): ≥ 0.04 (0.6 亩/小时)。			
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	2 行及以上自走式钵苗蔬菜移栽成套设备		1. ≥ 2 行, 自走式, 自动取投苗; 2. 单人单机作业, 配套动力额定功率 (kW) ≥ 1.5 ; 3. 配套动力额定转速 (r/min) ≥ 3600 ; 4. 行距 (mm) 450; 5. 株距调节范围 (mm) $50\sim 520$ (标准株距 20 档); 6. 作业小时生产率 (hm^2/h) ≥ 0.2 (3 亩/小时)。	64900		
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	1 行自走式钵苗蔬菜移栽成套设备		1. 1 行, 自走式, 自动取投苗; 2. 单人单机作业; 3. 额定功率 $\geq 1.5\text{kW}$; 4. 额定转速 $\geq 3600\text{r}/\text{min}$; 5. 株距调节范围 $53\sim 116\text{mm}$ (可调); 6. 作业小时生产率 (hm^2/h) ≥ 0.04 (0.6 亩/小时)。	36500		
种植施肥机械	其他机械	全自动钵苗蔬菜移栽成套设备	手扶自走式蔬菜移栽成套设备		1. 机器结构形式 2. 手扶自走式; 3. 前轮/后轮轮距 $1100\sim 1300\text{mm}$; 4. 取苗方式自动取苗; 栽植行数 2 行; 5. 栽植器形式鸭嘴式; 6. 行距 (可调) $350\sim 550\text{mm}$; 7. 株距 (可调) $250\sim 550\text{mm}$; 8. 栽植效率 $6000\sim 7000$ 株/小时; 9. 适应苗盘 72 孔和 128 孔	615000		

					10. 标准硬塑穴盘。	
其他机械	其他机械	薯类杀秧机	单行薯类杀秧机		<p>1. 配套动力: 30-40 马力</p> <p>2. 工作幅宽 ≥ 90mm</p> <p>3. 工作行数: 1 行</p> <p>4. 生产效率 ≥ 4 亩/小时</p> <p>5. 结构形式: 三点悬挂式</p>	3500
其他机械	其他机械	薯类杀秧机	双行薯类杀秧机		<p>1. 配套动力: 60-80 马力</p> <p>2. 工作幅宽 ≥ 180mm</p> <p>3. 工作行数: 2 行</p> <p>4. 生产效率 ≥ 8 亩/小时</p> <p>5. 结构形式: 三点悬挂式</p>	7500
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000 平方米植物工厂定植采收操作系统		<p>1. 自动行走升降梯 × 1 台, 最大高度 ≥ 3500mm, 最低高度 ≤ 800mm, 额定荷载 ≥ 300kg, 最小转弯半径 ≤ 1200mm, 蓄电池 ≥ 80Ah (2×12V), 工作平台 ≥ 1150*600mm, 行走速度 ≥ 4km/h, 升降速度 ≥ 75mm/s;</p> <p>2. 定植/临时定植用转架 × 1 台, 铝材和 EPS, 规格 2000*1600mm*700mm, 4 层;</p> <p>3. 收获作业转架 × 2 台, 铝材和 EPS, 规格 2000*1600mm*700mm, 4 层;</p> <p>4. 托盘干燥架 × 2 个, 铝材, 规格 2000*1500mm*400mm, 层数 2;</p> <p>5. 白钢作业台 × 2 台, 304 不锈钢, 规格 2400*1200mm*700mm;</p> <p>6. 蔬菜暂存柜 × 1 台, 冷藏柜有效内容积 ≥ 1667L, 控温范围 0-12℃, 控温精度 ± 1℃, 控制方式全自动; 热功率 ≥ 1kW</p> <p>7. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元</p>	124500 元/ 每 500 m ²
其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂定植采收操作系统		<p>1. 定植/采收操作台 × 1 座, 基材 Q235B+冷轧钢, 工艺热镀锌, 镀锌量 ≥ 120g/m², 主材符合标准《碳素钢结构》(GB/T700-2006); 按种植架布局定制, 工作台面宽度 ≥ 120 厘米, 工作台面总长度 ≥ 100 米;</p> <p>2. 升降梯 × 1 台, 基材 Q235B+铝合金型材, 工艺无基坑液压升降电梯, 主要参数升降速度为 ≥ 0.5m/min, 安装方式高强螺栓连接, 地脚固定, 工作平台 ≥ 1600*2000mm, 载重 ≥ 2T, 升高 ≥ 3500mm;</p>	211500 元/ 每 2000 m ²

				<p>3. 自动行走升降梯×1台, 最大高度≥3500mm, 最低高度≤800mm, 额定荷载≥300kg, 最小转弯半径≤1200mm, 蓄电池≥80Ah (2×12V), 工作平台≥1150*600mm, 行走速度≥4km/h, 升降速度≥75mm/s;</p> <p>4. 定植/临时定植用转运架×2台, 铝材和EPS, 规格 2000*1600mm*700mm, 4层;</p> <p>5. 收获作业转运架×4台, 铝材和EPS, 规格 2000*1600mm*700mm, 4层;</p> <p>6. 托盘干燥架×8个, 铝材, 规格 2000*1500mm*400mm, 层数2;</p> <p>7. 白钢作业台×4台, 304 不锈钢, 规格 2400*1200mm*700mm;</p> <p>8. 蔬菜暂存柜×4台, 冷藏柜有效容积≥1667L, 控温范围 0-12℃, 控温精度±1℃, 控制方式全自动; 热功率≥1kW</p> <p>9. 2000 平方米以上, 以 2000 平方米为一个基本建设单元</p>	
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000 平方米植物工厂环境、营养液等远程监控系统	<p>1. 温度湿度 CO₂光照四合一传感器×4套 温度测量范围 0-60℃, 测量精度±0.3℃; 湿度测量范围 0-100%RH, 测量精度±3% (10~90RH, 25℃); CO₂传感器测量范围 0~5000ppm, 工作温度 0-45℃, 分辨率≥1ppm, 测量精度±3%; 光照传感器测量范围 0~200000Lux, 工作温度-10-70℃, 测量精度±7%, RS485 通讯;</p> <p>2. 营养液监测×1套 营养液液位传感器测量范围 0~10m, 分辨率 0.1mm, 测量精度±1mm, RS485 通讯; 营养液温度传感器测量范围 0-60℃, 测量精度±0.3℃, RS485 通讯; 营养液 EC 传感器量程 0-1999us/cm, 操作温度 0-50℃, 分辨率≥1us/cm, 精度±2%FS, RS485 通讯; 营养液 pH 传感器量程 0-14, 操作温度 0-60℃, 分辨率≥0.01pH, 精度±0.01pH, RS485 通讯;</p> <p>3. 数据存储×1套 高速存储服务器内存≥8GB, 硬盘≥1TB, 吞吐量≥139QPS;</p> <p>4. 数据监视×1套 LED 高清显示器分辨率≥4k.</p> <p>5. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元</p>	248000 元/ 每 500 m ²
其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂环境、营养液等远	<p>1. 温度湿度 CO₂光照四合一传感器×16套 温度测量范围 0-60℃, 测量精度±0.3℃; 湿度测量范围 0-100%RH, 测量精度±3% (10~90RH, 25℃); CO₂传感器测量范围 0~5000ppm, 工作温度 0-45℃, 分辨率≥1ppm, 测量精度±</p>	312500 元/ 每 2000 m ²

			程监控系统	<p>3%；光照传感器测量范围 0~200000lux，工作温度-10~70℃，测量精度±7%，RS485 通讯；</p> <p>2. 营养液监测 ×2 套</p> <p>营养液液位传感器测量范围 0~10m，分辨率 0.1mm，测量精度±1mm，RS485 通讯；营养液温度传感器测量范围 0~60℃，测量精度±0.3℃，RS485 通讯；营养液 EC 传感器量程 0~1999us/cm，操作温度 0~50℃，分辨率≥1us/cm，精度±2‰FS，RS485 通讯；营养液 pH 传感器量程 0~14，操作温度 0~60℃，分辨率≥0.01pH，精度±0.01pH，RS485 通讯；</p> <p>3. 数据存储 ×1 套</p> <p>高速存储服务器内存≥8GB，硬盘≥4TB，吞吐量≥139QPS；</p> <p>4. 数据监视 ×1 套</p> <p>LED 高清显示器分辨率≥4k。</p> <p>5. 2000 平方米以上，以 2000 平方米为一个基本建设单元</p>		
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000 平方米植物工厂环境控制系统	<p>1. 恒温恒湿空调机组 ×2 套</p> <p>循环风量≥15000m³/h，制冷量≥70kW，功率≥23kW；电加热器功率≥30kW，送风距离≥7m，加湿量≥15kg/h；初效+中效空气过滤器；</p> <p>2. 新风机 ×2 套</p> <p>风量≥6000m³/h，电机功率≥6kW，风压≥300Pa，静压≥250Pa，转速≥1400r/min；</p> <p>3. 通风系统 ×1 套</p> <p>风量≥5500m³/h，功率≥15kW，全压≥400Pa，静压≥250Pa，转速≥1400r/min，机组效率≥55%；</p> <p>4. 空气 UV 消毒 ×2 套</p> <p>进口石英 UV 消毒灯，寿命≥8000 小时；</p> <p>5. 除湿机 ×2 套</p> <p>除湿量≥12L/h，处理风量≥3000m³/h，控制湿度 10%-90%，精度±3%；</p> <p>6. 风淋室 ×1 套</p> <p>双吹，喷嘴≥12 个，过滤效率≥99%，喷口风速≥25m/s，循环风量≥2400m³/h，功率≥0.5kW；</p> <p>7. 风淋室（带喷淋）×1 套</p> <p>双吹，喷嘴≥12 个，过滤效率≥99%，喷口风速≥25m/s，循环风量≥2400m³/h，功率≥0.5kW；</p>	486000 元/每 500 m ²	

其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂环境控制系统	<p>8. 货淋室×1套 喷嘴≥36个, 过滤效率≥99%, 喷口风速≥25m/s, 循环风量2400m³/h, 功率≥0.5kW;宽度≥2200mm, 深度≥1500mm, 高度≥2100mm</p> <p>9. 2000平方米以下, 以500平方米为一个基本建设单元</p>	
其他机械	其他机械	植物工厂	<p>1. 恒温恒湿空调机组×8套 循环风量≥15000m³/h, 制冷量≥70kW, 功率≥23kW;电加热器功率≥30kW, 送风距离≥7m, 加湿量≥15kg/h;初效+中效空气过滤器;</p> <p>2. 新风机×4套 风量≥6000m³/h, 电机功率≥6kW, 风压≥300Pa, 主轴转速≥1400r/min;</p> <p>3. 通风系统×2套 风量≥5500m³/h, 功率≥15kW, 全压≥400Pa, 静压≥250Pa, 转速≥1400r/min, 机组效率≥55%;</p> <p>4. 空气UV消毒×4套 进口石英UV消毒灯, 寿命≥8000小时;</p> <p>5. 除湿机×4套 除湿量≥12L/h, 处理风量:≥3000m³/h, 控制湿度10%-90%, 精度±3%;</p> <p>6. 风淋室×1套 双吹, 喷嘴≥12个, 过滤效率≥99%, 喷口风速≥25m/s, 循环风量≥2400m³/h, 功率≥0.5kW;</p> <p>7. 风淋室(带喷淋)×1套 双吹, 喷嘴≥12个, 过滤效率≥99%, 喷口风速≥25m/s, 循环风量≥2400m³/h, 功率≥0.5kW;</p> <p>8. 货淋室×1套 喷嘴≥36个, 过滤效率≥99%, 喷口风速≥25m/s, 循环风量2400m³/h, 功率≥0.5kW;宽度≥2200mm, 深度≥1500mm, 高度≥2100mm;</p> <p>9. 2000平方米以上, 以2000平方米为一个基本建设单元</p>	<p>1083500元/ 每2000m²</p>	
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000平方米植物工厂通风及CO ₂ 供应系统	<p>1. 全自动气动切换CO₂气体汇流排×1套: 4-6瓶组, 额定进口压力: 15MPa; 额定出口压力: 0-0.8MPa(可调); 自动切换压力≥1MPa(通过压力表调节); 空瓶警示压力≥1MPa(通过压力表调节); 警示讯声光报警; 电源电压≥AC220V; 工作电压≥DC24V(供报警讯号灯和电磁阀使用); 二氧化碳传输管路, 材质≥PVC-U;</p>	<p>87000元/ 每500m²</p>

其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂通风及 CO ₂ 供应系统	<p>2. 种植架供风管路×1套: 材质≥PVC-U, 直径≥8cm;</p> <p>3. 主管道供风风机×1套: 风量≥3500m³/h, 功率≥1.5kW, 全压≥400pa, 静压≥250pa, 转速≥1400r/min, 机组效率≥55%;</p> <p>4. 分管道供风风机×1套: 风量≥2000m³/h, 功率≥0.5kW, 全压≥250pa, 静压≥150pa, 转速≥1400r/min, 机组效率≥55%;</p> <p>5. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元</p> <p>1. 全自动气动切换 CO₂ 气体汇流排×4套: 4-6 瓶组, 额定进口压力 15MPa; 额定出口压力 0-0.8MPa (可调); 自动切换压力 1MPa (通过压力表调节); 空瓶警示压力 1MPa (通过压力表调节); 二警示讯号声光报警; 电源电压≥AC220V; 工作电压≥DC24V (供报警讯号灯和电磁阀使用); 二氧化碳传输管路, 材质 PVC-U;</p> <p>2. 种植架供风管路材质×4套: PVC-U, 直径≥8cm;</p> <p>3. 主管道供风风机×4套: 风量≥3500m³/h, 功率≥1.5kW, 全压≥400pa, 静压≥250pa, 转速≥1400r/min, 机组效率≥55%;</p> <p>4. 分管道供风风机×4套: 风量≥2000m³/h, 功率≥0.5kW, 全压≥250pa, 静压≥150pa, 转速≥1400r/min, 机组效率≥55%;</p> <p>5. 2000 平方米以上, 以 2000 平方米为一个基本建设单元</p>	307500 元/ 每 2000 m ²
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000 平方米植物工厂营养液系统	<p>1. 纯水机×1套</p> <p>制水量≥4T/h, 质量标准电导率<35;</p> <p>2. 营养液配比×1套</p> <p>营养液配比机供给量≥1000mL/min; EC 配比范围 0-20mS/cm; pH 配比范围 0-14pH; 精度: EC: ±4%, pH ±0.03, 温度: ±1℃;</p> <p>3. 营养液供给与循环×1套</p> <p>供液箱≥3m³, 材质 316L 不锈钢; 回液箱≥2m³, 材质 316L 不锈钢; 循环管路采用 PVC-U 给水管道, 压力等级 PN10; 潜水泵 Q≥50m³/h, H≥10m, N≥3kW, 材料 316L 不锈钢; 管道泵材质: 316L, 流量≥80m³/h, 功率≥7kW, 扬程 H≥24m, 腔体材料 316L 不锈钢, 反水轮材料 316L 不锈钢;</p> <p>4. 营养液过滤设备×1套</p>	520500 元/ 每 500 m ²

				<p>过滤器材质 316L 不锈钢, 过滤网$\leq 120\text{mm}$, 流量$\geq 50\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>5. 营养液消毒$\times 1$套</p> <p>营养液消毒机循环水量 20-200L/min, 臭氧发生量$\geq 2\text{g}/\text{h}$,</p> <p>6. 营养液冷却$\times 1$套</p> <p>营养液制冷机制冷量$\geq 13\text{kW}$; 制热量$\geq 14\text{kW}$; 制冷功率$\geq 4\text{kW}$; 制热功率$\geq 4\text{kW}$; 制冷剂 R22; 制冷水流量$\geq 2\text{m}^3/\text{h}$; 压缩机形式全封闭旋转式;</p> <p>7. 营养液增氧$\times 1$套</p> <p>漩涡气泵风量 1000m^3/h, 功率$\geq 20\text{kW}$, 全压$\geq 80\text{kPa}$, 转速$\geq 2500\text{r}/\text{min}$;</p> <p>8. 废液处理$\times 1$套</p> <p>铸铁潜水泵, $Q \geq 50\text{m}^3/\text{h}$, $H > 10\text{m}$, 功率$\geq 3\text{kW}$.</p> <p>9. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元</p>	
其他机械	其他机械	植物工厂	2000 平方米以上植物工厂营养液系统	<p>1. 纯水机$\times 1$套</p> <p>制水量$\geq 16\text{T}/\text{h}$, 质量标准电导率< 35;</p> <p>2. 营养液配比$\times 2$套</p> <p>营养液配比机供给量$\geq 1000\text{mL}/\text{min}$; EC 配比范围 0-20$\text{mS}/\text{cm}$; pH 配比范围 0-14pH; 精度 EC: $\pm 4\%$, pH ± 0.03, 温度$\pm 1^\circ\text{C}$;</p> <p>3. 营养液供给与循环$\times 2$套</p> <p>供液箱$\geq 3\text{m}^3$, 材质 316L 不锈钢; 回液箱$\geq 2\text{m}^3$, 材质 316L 不锈钢; 循环管路采用 PVC-U 给水管道, 压力等级$\geq \text{PN}10$; 潜水泵 $Q \geq 50\text{m}^3/\text{h}$, $H \geq 10\text{m}$, $N \geq 3\text{kW}$, 材料 316L 不锈钢; 管道泵材质: 316L, 流量$\geq 80\text{m}^3/\text{h}$, 功率$\geq 7\text{kW}$, 扬程 $H \geq 24\text{m}$, 腔体材料 316L 不锈钢, 反水轮材料 316L 不锈钢;</p> <p>4. 营养液过滤设备$\times 2$套</p> <p>过滤器材质 316L 不锈钢, 过滤网$\leq 120\text{mm}$, 流量$\geq 50\text{m}^3/\text{h}$;</p> <p>5. 营养液消毒$\times 2$套</p> <p>营养液消毒机循环水量 20-200L/min, 臭氧发生量$\geq 2\text{g}/\text{h}$,</p> <p>6. 营养液冷却$\times 2$套</p> <p>营养液制冷机制冷量$\geq 13\text{kW}$; 制热量$\geq 14\text{kW}$; 制冷功率$\geq 4\text{kW}$; 制热功率$\geq 4\text{kW}$; 制冷剂 R22; 制</p>	982500 元/ 每 2000 m^2

				冷水流量 $\geq 2\text{m}^3/\text{h}$; 压缩机形式全封闭旋转式; 7. 营养液增氧 $\times 2$ 套 旋涡气泵风量 $1000\text{m}^3/\text{h}$, 功率 $\geq 20\text{kW}$, 全压 $\geq 80\text{kPa}$, 转速 $\geq 2500\text{r}/\text{min}$; 8. 废液处理 $\times 1$ 套 铸铁潜水泵, $Q \geq 50\text{m}^3/\text{h}$, $H > 10\text{m}$, 功率 $\geq 3\text{kW}$ 9. 2000平方米以上, 以2000平方米为一个基本建设单元				
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000平方米植物工厂育苗系统	1. 催芽架 $\times 4$ 个 材质: Q235B, 工艺底层采用环氧富锌+白色喷塑, 镀锌量 $\geq 120\text{g}/\text{m}^2$, 喷塑厚度 $\geq 160\mu\text{m}$; 长150厘米*宽60厘米*高200厘米, 5层, 层间高30-40厘米; 2. 育苗盘 $\times 320$ 个 材质: PET复合材质, 规格30厘米*30厘米。 3. 种子储藏设施 $\times 1$ 套 有效容积 $\geq 400\text{L}$, 控温范围 $0-10^\circ\text{C}$, 控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$, 湿度范围30%-60%RH以下, 控湿精度 $\pm 5\%RH$, 控制方式全自动; 热功率 $\geq 1\text{kW}$ 。 4. 2000平方米以下, 以500平方米为一个基本建设单元			27000元/每 500 m^2	
其他机械	其他机械	植物工厂	2000平方米以上植物工厂育苗系统	1. 催芽架 $\times 16$ 个 材质: Q235B, 工艺底层采用环氧富锌+白色喷塑, 镀锌量 $\geq 120\text{g}/\text{m}^2$, 喷塑厚度 $\geq 160\mu\text{m}$; 长150厘米*宽60厘米*高200厘米, 5层, 层间高30-40厘米; 2. 育苗盘 $\times 1280$ 个 材质: PET复合材质, 规格30厘米*30厘米。 3. 种子储藏设施 $\times 2$ 套 有效容积 $\geq 400\text{L}$, 控温范围 $0-10^\circ\text{C}$, 控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$, 湿度范围30%-60%RH以下, 控湿精度 $\pm 5\%RH$, 控制方式全自动; 热功率 $\geq 1\text{kW}$ 。 4. 2000平方米以上, 以2000平方米为一个基本建设单元			81500元/每 2000 m^2	
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000平方米植物工厂质	1. 电解水设备 $\times 1$ 套 制水量 $\geq 350\text{L}/\text{h}$, pH值5.0-6.5, 有效氯浓度介于10ppm-30ppm;			194000元/ 每500 m^2	

			量控制系统	<p>2. 称重机×1套 304 不锈钢台面, 称重范围 40g-10kg, 精度±1g; 3. 金属检测×1套 金属检测机功率≥300W, 检测铁标准≤1.0mm, 检测非铁<1.5mm; 4. 水质监测×1套 水质检测仪测量范围 0-14pH, 精度±0.01pH; 5. 营养液监测×1套 酸碱度 pH 计量程 0-14, 操作温度 0-60℃, 分辨率 0.01pH, 精度±0.01pH; EC 计量程 0-1999us/cm, 操作温度 0-50℃, 分辨率 1us/cm, 精度±2%FS; CO₂浓度检测仪测量范围 0-10%VOL, 工作温度 0-50℃, 分辨率 0.01%VOL, 测量精度 3%FS; 溶氧率检测仪测量范围 0.0-30.0mg/L, 工作温度 0-60℃, 分辨率 0.1, 测量精度±3%;</p> <p>6. 蔬菜安全监测×1套 农残检测仪光电流稳定性: ≤±1%T/3min, 透射比准确度≤±1.5%T, 透射比重复性≤0.5%T, 线性误差≤±5%, 绝缘电阻>20MΩ; ATP 荧光仪检测范围: ≥9999RLUs; 检测精度 IRLU, 检测时间≤20秒, 检测误差±5RLUs, 内存≥2000个检测结果, 串行接口 EIA-232 兼容; 微生物培养箱容积≥300L, 温度范围 RT+5~60℃, 温度波动±0.5℃, 温度均匀性±1℃, 控制方式 PID, 安全装置超温报警; 钾离子含量检测仪: 测量范围 0~39g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±1%; 钠离子含量检测仪: 测量范围 0~23g/L, 工作温度 0-60℃, 分辨率 0.01, 测量精度±2%; 钙离子含量检测仪: 测量范围 0~40g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±0.3%; 硝酸根离子含量检测仪: 测量范围 0~19g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±0.3%。</p> <p>7. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元</p>	
其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂质量控制系统	<p>1. 电解除氯设备×1套 制水量≥1500L/h, pH 值 5.0-6.5, 有效氯浓度介于 10ppm-30ppm;</p> <p>2. 称重机×2套 304 不锈钢台面, 称重范围 40g-10kg, 精度±1g;</p> <p>3. 金属检测×2套 金属检测机功率≥300W, 检测铁标准≤1.0mm, 检测非铁<1.5mm;</p>	332500 元/ 每 2000 m ²

				<p>4. 水质监测×2套 水质检测仪测量范围 0-14pH, 精度±0.01pH; 5. 营养液监测×2套 酸碱度 pH 计量程 0-14, 操作温度 0-60℃, 分辨率 0.01pH, 精度±0.01pH; EC 计量程 0-1999us/cm, 操作温度 0-50℃, 分辨率 1us/cm, 精度±2%FS; CO₂浓度检测仪测量范围 0-10%VOL, 工作温度 0-50℃, 分辨率 0.01%VOL, 测量精度 3%FS; 溶氧率检测仪测量范围 0.0-30.0mg/L, 工作温度 0-60℃, 分辨率 0.1, 测量精度±3%;</p> <p>6. 蔬菜安全监测×2套 农残检测仪光电流稳定性≤±1%/3min, 透射比准确度≤±1.5%, 透射比重复性≤0.5%, 线性误差≤±5%, 绝缘电阻>20MΩ; ATP 荧光仪检测范围≥9999RLUs; 检测精度 IRLU, 检测时间≤20秒, 检测误差±5RLUs, 内存≥2000个检测结果, 串行接口 EIA-232 兼容; 微生物培养箱容积≥300L, 温度范围 RT+5~60℃, 温度波动±0.5℃, 温度均匀性±1℃, 控制方式 PID, 安全装置超温报警; 钾离子含量检测仪测量范围 0~39g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±1%; 钠离子含量检测仪测量范围 0~23g/L, 工作温度 0-60℃, 分辨率 0.01, 测量精度±2%; 钙离子含量检测仪测量范围 0~40g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±0.3%; 硝酸根离子含量检测仪测量范围 0~19g/L, 工作温度 0-45℃, 分辨率 0.01, 测量精度±0.3%</p> <p>7. 2000平方米以上, 以2000平方米为一个基本建设单元</p>	<p>348500元/ 每500m²</p>
其他机械	其他机械	植物工厂	500-2000平方米植物工厂种植系统	<p>1. 种植架 材质 Q235B, 工艺底层采用环氧富锌+白色喷塑, 镀锌量≥120g/m², 喷塑厚度≥160μm, 柱脚化学锚栓固定地面, 横梁和立柱间高强度螺栓连接, 种植架顶端连接, 总长 120米*宽 0.8米*高 5.04米, 9层, 层间高 56厘米;</p> <p>2. 种植槽 泡沫板+环保薄膜结构, EPS 材质发泡率: ≤×30, 种植槽防水膜 EVA, 厚度≥0.3mm; 或高品质 EPP 材料; 规格为外宽 0.8米, 内宽 0.6米, 槽深 10厘米, 总长度 960米。</p> <p>3. 种植盘×1670个 模塑成型, 基材 EPS, 发泡率≤×20, 使用年限≥8年, 或高品质 EPP 材料; 规格 0.6m×0.6m</p>	348500元/ 每500m ²

					4. 2000 平方米以下, 以 500 平方米为一个基本建设单元 1. 种植架 材质 Q235B, 工艺底层采用环氧富锌+白色喷塑, 镀锌量 $\geq 120g/m^2$, 喷塑厚度 $\geq 160\mu m$, 柱脚化学锚栓固定地面, 横梁和立柱间高强度螺栓连接, 种植架顶端连接, 总长 600 米*宽 0.8 米*高 5.04 米, 9 层, 层间高 56 厘米; 2. 种植槽 泡沫板+环保薄膜结构, EPS 材质发泡率: $\leq \times 30$, 种植槽防水膜 EVA, 厚度 $\geq 0.3mm$; 或高品质 EPP 材料; 规格为外宽 0.8 米, 内宽 0.6 米, 槽深 10 厘米, 总长度 4800 米。 3. 种植盘 $\times 8500$ 个 模塑成型, 基材 EPS, 发泡率 $\leq \times 20$, 使用年限 ≥ 8 年, 或高品质 EPP 材料; 规格 0.6m \times 0.6m。 4. 2000 平方米以上, 以 2000 平方米为一个基本建设单元	845000 元/ 每 2000 m ²
其他机械	其他机械	植物工厂	大于 2000 平方米植物工厂种植系统	1. 不锈钢材质 2. 加热设备 400 m ² $\geq 27kw$ 3. 水温要求 $\geq 70^\circ C$ 4. 加热管道 \geq 直径 15mm(热镀锌) 5. 工作温度 \geq 零下 35 $^\circ C$ 6. 电配备 $\geq 50kw$ /棚 7. 使用年限 ≥ 10 年	650 元/平方米	
其他机械	其他机械	土壤立体栽培系统	土壤立体栽培系统	1. 铁质材质 2. 加热设备 400 m ² $\geq 27kw$ 3. 水温要求 $\geq 70^\circ C$ 4. 加热管道 \geq 直径 15mm(热镀锌) 5. 工作温度 \geq 零下 35 $^\circ C$ 6. 电配备 $\geq 50kw$ /棚 7. 使用年限 ≥ 5 年	450 元/平方米	
其他机械	其他机械	包装机	蔬菜保鲜膜包	1. 包装速度 80-120 盒/分钟(视包材和样品而定)	250000	

其他机械	其他机械	包装机	包装机	<p>2. 电机参数双伺服三相变频电机控制;</p> <p>3. 人机界面触摸屏、可记录 99 种产品尺寸</p> <p>4. 包膜宽度 220-550mm, 包膜厚度 $\geq 12 \mu\text{m}$;</p> <p>5. 托盒范围 L=100-400mm; W=80-210mm; H=15-55mm;</p> <p>6. 产品高度 5-100mm。功能: 多处光电检测装置、错位监测装置; 多轴伺服皮带式供给方式、标准输送带; 侧夹送式整理输送带; 高速往复式切刀; 高分辨率光电检测</p> <p>7. 功率: 6kw</p>	191000
其他机械	其他机械	蔬菜自动裹膜 包装流水线	蔬菜自动裹膜 包装流水线	<p>1. 功能: 针对各类蔬菜, 尤其是球形蔬菜进行裹膜包装、贴标;</p> <p>2. 包装速度 50-60 包/分钟</p> <p>3. 包装膜宽度 300-880mm</p> <p>4. 卷膜直径 $\geq 300\text{mm}$</p> <p>5. 包装产品规格长 150-600mm; 宽 80-240mm; 高 20-150mm</p> <p>6. 电源要求 $\geq 380\text{VAC}/50\text{HZ}$ 功率 $\geq 6.8\text{KW}$;</p> <p>7. 适用收缩膜的种类 POF、PVC、PE</p> <p>9. 热收缩炉电源要求 $\geq 380\text{VAC}/50\text{HZ}$ 功率 $\geq 13\text{KW}$。</p> <p>10. 贴标电源: AC $\geq 220\text{V}50\text{Hz}$ 功率 $\geq 0.49\text{kW}$</p> <p>11. 贴标空气压力: 0.2-0.5MPa</p> <p>12. 显示屏: 戴尔 21 英寸, 任意编辑条码、产品等各种信息即时打印并贴标</p> <p>13. 标签尺寸: 长 9-250\times宽 9-176mm (可定制)</p> <p>14. 标签卷尺寸: 内径 $\Phi 76\text{mm}$, 外径 $\Phi 280\text{mm}$</p>	4581000
其他机械	其他机械	2T/h 果蔬加工 设备	2T/h 果蔬加工 设备	<p>一、2 吨果蔬全套生产线。</p> <p>1. 果蔬破碎机: 2-3T/h 锤片式破碎机, 物料破碎直径小于 0.3-0.5CM 颗粒。功率 ≥ 7.5 千瓦。</p> <p>2. 冷打浆机: 生产能力 $\geq 2\text{T}/\text{h}$, 筛网网孔 $\geq 4\text{mm}$, 功率 ≥ 22 千瓦。</p> <p>3. 双道打浆机: 一道转速 $\geq 960\text{rpm}$, 筛网孔直径 1.3-1.6mm, 二道转速 $\geq 1200\text{rpm}$, 筛网孔直径 0.3-0.6mm, 功率: 26 千瓦。</p> <p>4. 卧螺式离心机: 功率 ≥ 26 千瓦, 孔径 $\geq 0.5\text{mm}$。</p>	4581000

				<p>5. 套管式杀菌机：进料温度：50-60℃，杀菌温度：95-120℃可调，杀菌时间 5S-35S，出料温度 <25℃，功率 ≥22 千瓦。</p> <p>6. 无菌灌装线：灌装规格 5L-200L 可调，灌装室温度 97-100℃，产品灌装温度 <25℃。功率 ≥2 千瓦。产能 ≥2T/h。</p> <p>二、玻璃瓶全套生产线</p> <p>1. 高压均质机：流量 ≥1t/h，功率 ≥15 千瓦。</p> <p>2. 真空脱气机：1T/h；压力 ≥30MPa，功率 ≥3 千瓦。</p> <p>3. 管式灭菌机组：1t/h → 135℃5S → 88℃ 或 1t/h → 105℃30S → 88℃ 灭菌温度自控压力 ≥30MPa。</p>	
--	--	--	--	---	--

